



PRODUKTKATALOG

2022/23

We Sell Solutions

The Global Leader in Surface Treatment Solutions and Finishing Tools

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Germany

Tel.: +49 (64 51) 5 88-0
Fax: +49 (64 51) 5 88-206

info@osborn.de

www.osborn.com

Allgemeine Hinweise:

Die in diesem Katalog abgebildeten Werkzeuge, die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen und Abmessungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorliegenden Informationen. Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter. Artikel- und Preisänderungen behalten wir uns vor.

Sofern im Katalog Preise abgedruckt sind, verlieren alle bisherigen Preislisten mit Erscheinen dieses Katalogs ihre Gültigkeit. Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen in Euro pro Stück zuzüglich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung. Für alle Aufträge gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Schleifen

Allgemeine Informationen	18
Fächerschleifscheiben Normalkorund	22
Fächerschleifscheiben Zirkonkorund	24
Fächerschleifscheiben Keramikorn	34
Fächerschleifscheiben Siliziumkarbid	36

Bürsten und Reinigen

Allgemeine Informationen	
• Winkelschleifer	38
• Stationäre Maschine	108

Rundbürsten	
• Winkelschleifer	40
• Bohrmaschine	70
• schnellaufende Maschine	92
• stationäre Maschine	109

Topfbürsten	
• Winkelschleifer	46
• Bohrmaschine	77

Pinselbürsten	
• Bohrmaschine	81
• schnellaufende Maschine	100
• stationäre Maschine	124

Kegelbürsten	56
Bürsten für Akku-Werkzeuge	66
Fächerbürsten	86
Walzenbürsten	122
Polierfächerscheiben	60
Polierräder	62
Fächerschleifer	98

Grobreinigungsvlies	
• Winkelschleifer	63

Handstielbürsten	128
Industriebürsten	133
Blockbürsten	134
Besen	136
Schrubber	138
Handfeger	138
Pinsel	139

Polieren & Satinieren

Manueller Einsatz	142
Polierfächerscheiben	144
Feste Polierpasten	146
Regulierbare Winkelschleifer und Akkugeräte	148
Bohrmaschine	152
Bohrmaschine und schnellaufende Maschine	154
Satiniermaschine	156
Stationäre Maschine	159

Industrie

Innenbearbeitung

- SITUFT® 162
- HELITUF® 163
- Rohrbürsten 164
- Novoflex 170
- Novofil 173
- Lochbürsten 174
- Düsenbürsten 175

Polklemmenbürsten 176

Fittingbürsten 176

Rohrwischer 176

Novotec 180

ATB® - Advanced Technology Brush System 182

Hartmetallfräser 190

Gestanzte Bürsten 198

Streifenbürsten

Allgemeine Informationen 210

Streifenbürsten 211

Broomate 212

Schleifen

**Bürsten &
Reinigen**

**Polieren &
Satinieren**

Industrie

**Streifen-
bürsten**

Osborn weltweit



Osborn bietet die besten Lösungen für Ihre Herausforderungen in der mechanischen Oberflächenbearbeitung. Unsere Experten sind optimal ausgebildet, um Sie mit den besten Werkzeugen – ob Standard oder maßgeschneidert – zu bedienen, wo und wann immer Sie sie benötigen. Wir wissen, dass es um mehr geht, als nur um ein Produkt. Wir unterstützen Sie, Ihren Prozess zu optimieren, höchste Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und Ihre Kosten zu senken.

Werkzeuge für die Oberflächenbearbeitung

Unsere Expertise liegt in der Herstellung von Werkzeugen für die mechanische Oberflächenbearbeitung. Überall wo geschruppt, getrennt, entgratet, entrostet, entlackt, entstaubt, gebürstet, gereinigt oder poliert werden muss, wenden Kunden in Industrie, Großhandel oder Gewerbe unsere Werkzeuge an. Der größte Teil kommt in der metallverarbeitenden Industrie zum Einsatz, aber auch Oberflächen aus Holz, Stein oder Kunststoff können bearbeitet werden.

Unsere Kernprodukte sind technische Bürsten, Polierwerkzeuge, flüssige und feste Polierpasten, Fächerschleifscheiben, Walzenbürsten und Tragrollen. Neben der klassischen Reinigung von Oberflächen können insbesondere technische Bürsten auch für das Abdichten und Isolieren eingesetzt werden und leisten so einen wichtigen Beitrag zur Energieeinsparung in Produktionsprozessen und Fertigungsanlagen.

Wir sind Mitglied der oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.).

Wir beliefern Kunden in über 120 Ländern, verfügen über Produktionsstätten und Vertriebsorganisationen

in 13 Ländern und haben weltweit rund 1.250 Mitarbeiter. Drei unserer Werke liegen in Deutschland, darunter der europäische Hauptsitz in Burgwald.

Neben der Produktion von technischen Bürsten und großen Walzenbürsten für die Stahlindustrie stehen vor allem die Entwicklung innovativer Produkte und die Erschließung neuer Märkte im Fokus. In Burgwald befindet sich eines der beiden Hightech-Labore des Unternehmens, in dem Qualität und Sicherheit der eigenen Produkte mittels einer Industrie-Roboterzelle überwacht werden.

Unsere Industrie-Kunden profitieren zudem von einem umfangreichen Service zur Teile- und Musterbearbeitung. Unsere Anwendungsingenieure ermitteln zusammen mit unseren Kunden das optimale Werkzeug für den jeweiligen Bearbeitungsprozess, steigern so die Qualität und senken die Prozesskosten, damit sie gemäß unserem Leitsatz „Finish. First.“ immer schnell an ihr Ziel kommen.



Erfahren

Wir haben mehr als 135 Jahre Erfahrung bei der Herstellung und Entwicklung von Werkzeugen für die mechanische Oberflächenbearbeitung. Unsere Produkte liefern wir an die Industrie, den Fachhandel und das Handwerk. Bei mehr als 100.000 individuell gefertigten Werkzeugen und über 10.000 Standardprodukten können wir für Ihren Anwendungsfall eigentlich immer ein passendes Werkzeug anbieten. Und wenn nicht, dann entwickeln unsere Anwendungstechniker gemeinsam mit Ihnen die passende Lösung.



Innovativ

An allen drei Produktionsstätten in Deutschland haben wir eine haus-eigene Forschungs- und Entwicklungs-Abteilung. Wir arbeiten ständig an neuen Produkten und entwickeln bestehende Produkte in Hinblick auf Qualität und Performance weiter. Unser globaler Einkauf sondiert laufend für Sie den Weltmarkt und kauft nur die besten Rohmaterialien für unsere Werkzeuge ein.



Kundenorientiert

Ein guter Service ist der Kern einer erfolgreichen Zusammenarbeit. Wir stellen uns gerne auf Ihre Anforderungen ein. Wenn Sie im Bereich Handel Beratung zum Thema Verpackung brauchen, Ideen für die Darstellung am POS oder Produkte in Ihrem eigenen Design und Firmenlogo wünschen, sind wir Ihr Ansprechpartner.

Moderne Fertigung



Optimale Prozesse, hohe Qualität

Unsere Fertigungsanlagen sind das zentrale Element für die Herstellung unserer Premium Produkte. Wir sind nicht nur in der Lage, große Stückzahlen und Sonderanfertigungen zu produzieren, sondern diese vor allem mit gleichbleibend hoher Qualität anzubieten. In die Produktionsanlagen in Burgwald haben wir umfangreich investiert. Neben einer Modernisierung des Maschinenparks konnten viele Bereiche automatisiert werden.

An unseren anderen Standorten sind wir ebenfalls aktiv, um unsere Produktionsprozesse weiter zu optimieren. Die Produktionsanlagen für unsere Polierringe in Portugal, im Herzen der europäischen Textilindustrie, wurden vor Kurzem mit neuen Maschinen ausgestattet. Und unser Polierpastenwerk in Haan erhielt eine automatisierte Abfüllanlage. Darüber hinaus wurde unsere Produktionsstätte in Rumänien erweitert und erhielt zusätzliche Anlagen.



Testroboter am Standort Burgwald/Deutschland

Immer einen Schritt voraus. Forschung und Entwicklung

Ein leidenschaftlicher Einsatz für Innovation ist uns wichtig. Wir möchten Sie jeden Tag so unterstützen, dass Sie Ihre Arbeit besser, schneller und professioneller erledigen können.

Bereits vorhandene Produkte unseres Portfolios testen und optimieren wir daher in puncto Qualität, Betriebsverhalten und Sicherheit. Die Ergebnisse unserer Forschung fließen direkt in unsere Produktionsprozesse ein. Ein hochwertigeres Rohmaterial, eine andere Drahtzopfung, eine abrasivere Körnung, ein Mehr an Draht oder eine neue Art des Herstellungsprozesses – es gibt viele Chancen, Produkte zu verbessern.

Ähnliches gilt auch für die Optimierung unserer Polierringe und Pasten. Die Änderung eines einzigen Parameters bringt eine Vielzahl neuer Möglichkeiten. Die Kunst liegt darin, die vielversprechendsten Änderungen zu finden und sie nach erfolgreichem Abschluss aller Tests in die Serie einfließen zu lassen.

Außerdem arbeiten wir an neuen Produkten und Anwendungslösungen. In unseren Testlabors in Europa und USA unterstützen uns dabei speziell entwickelte Roboter. Sie liefern uns präzise Messungen und gewährleisten, dass unterschiedliche Tests immer mit den gleichen Parametern und unter gleichen Bedingungen durchgeführt werden.



Ein starker Partner

Unseren Industriekunden bieten wir einen professionellen Service zur Teile- und Musterbearbeitung an. Wenn Sie auf der Suche nach dem optimalen Werkzeug für Ihren speziellen Bearbeitungsprozess sind, unterstützen wir Sie gerne. Sie erhalten einen detaillierten Report mit technischer Dokumentation zu den bearbeiteten Musterteilen anhand dessen Sie unter Einbezug der Kriterien von Kosten, Standzeit und Bearbeitungszeit die richtige Werkzeugwahl treffen können.

Sprechen Sie uns an: service@osborn.de

Logistik immer schnell vor Ort

Damit wir Ihre Bestellung schnell an jeden Ort dieser Welt liefern können, verfügen wir über zwei hochmoderne Logistik Lager mit entsprechender Infrastruktur und einer automatisierten Lagerhaltung.



NEXMART

Einfach rund um die Uhr bestellen

Schnelle Reaktions- und Lieferzeiten sind ein elementarer Bestandteil im modernen Service- und Dienstleistungsverständnis.

Als Händler haben Sie die Möglichkeit, unsere Produkte über nexMart zu bestellen. Es bietet Ihnen den vollen Komfort einer Online-Bestellplattform und ist mittlerweile in vielen europäischen Ländern verfügbar. NexMart ist die größte Informationsquelle der Branche und ermöglicht Ihnen auf seiner Plattform eine volle Order-Funktionalität – wann und wo Sie es wünschen.



AEO ZERTIFIZIERT

Für eine sichere Lieferkette

Wir haben den Status „Authorized Economic Operator (AEO)“. Dies ist ein auf europäischer Ebene verabschiedeter Standard mit dem Ziel, eine durchgehend sichere, internationale Lieferkette zu ermöglichen. Voraussetzung für die Zertifizierung zum „Zugelassenen Wirtschaftsbeteiligten“ sind die Erfüllung von speziellen, vom Zoll definierten Kriterien in punkto Zuverlässigkeit, Zahlungsfähigkeit, Einhaltung der Rechtsvorschriften und Erfüllung der Sicherheitsstandards.

Der Inhaber der Zertifizierung gilt als besonders zuverlässig und erhält erleichterten Zugang zu zollrechtlichen Vereinfachungen, beschleunigte Bewilligungsverfahren und Erleichterung bei sicherheitsrelevanten Zollkontrollen. Das Zertifikat ist in allen EU-Mitgliedsstaaten gültig.

Ihr Vorteil: Bei Kontrollen wird unsere Ware in der Regel bevorzugt und schnell abgefertigt. Versandverzögerungen aufgrund von Kontrollen können dadurch erheblich minimiert werden.



Safety First

SICHERE PRODUKTE, SICHERE ANWENDUNG



Bei vielen unserer Produkte handelt es sich um rotierende Werkzeuge, die mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten, teils auf handgeführten Maschinen verwendet werden. Die Werkzeuge sind extremen mechanischen und teilweise auch thermischen Belastungen ausgesetzt. Es ist daher wichtig, dass sie gemäß der neuesten Sicherheitsstandards kontinuierlich geprüft und getestet werden.

Ob Seitenlast- oder Fallhammertest, Fliehkrafttest oder Ermittlung von Standzeiten, die Testergebnisse werden computergesteuert ausgeführt und detailliert protokolliert.

Qualitätsmanagement

Wir sind zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015. Die jeweiligen Zertifikate finden Sie auch auf unserer Homepage zum Download. www.osborn.de/zertifikate

Für die Fertigung unserer Produkte arbeiten wir gemäß folgenden Richtlinien:

- EN 1083-1 Europäische (Sicherheits-)Norm für Kraftbetriebene Bürstwerkzeuge, Teil 1
- EN 1083-2 Europäische (Sicherheits-)Norm für Kraftbetriebene Bürstwerkzeuge, Teil 2
- EN 12413 Europäische Sicherheitsnorm für Trenn- und Schrupscheiben
- EN 13743 Europäische Sicherheitsnorm für Schleifmittel auf Unterlage
- EN 13236 Europäische Sicherheitsnorm für Diamantwerkzeuge
- EN DIN ISO 13942, 603-16, 6103, 15635 - Abmaße, Toleranzen und Unwucht
- Unsere Produkte erfüllen außerdem die Anforderungen des American National Safety Institute (ANSI)



Nachhaltigkeit und Energie

Wir bekennen uns im Leitsatz zur Unternehmenspolitik dazu, das Engagement zum Umwelt- und Gesundheitsschutz als auch zum Energieeinsatz über die gesetzlichen Anforderungen hinaus ständig zu verbessern und auszubauen.

Um dieses Ziel in den Mittelpunkt allen Bestrebens zu setzen, haben wir das Energiemanagementsystem ISO 50001:2011 eingeführt und in das bestehende Qualitätsmanagementsystem ISO 9001:2015 integriert. Im Rahmen des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses wird das eingeführte System stets intern überwacht, weiterentwickelt und optimiert.

Im Zuge der Weiterentwicklung des integrierten Managementsystems planen wir in naher Zukunft eine Zertifizierung nach ISO 14001:2015 (internationale Umweltmanagementnorm) sowie der neuen ISO 45001:2018 (Arbeits- und Gesundheitsmanagementsystem).

Siegel TÜV-SÜD



Über 700 Produkte unseres Handelssortiments für Bürsten sind zertifiziert vom TÜV-SÜD (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht). Die Produkte sowie unsere Fertigungsstätten werden durch die unabhängige Sachverständigenorganisation TÜV SÜD Product Service auf grundlegende technische Sicherheitsanforderungen überprüft.

Genauere Informationen zu dieser Zertifizierung erhalten Sie auf folgender Webseite: www.tuev-sued.de/ps-zert



Mitgliedschaften

Wir sind sehr daran interessiert, dass Schleif- und Bürstwerkzeuge sicher sind und gemäß ihrer Bestimmung verwendet werden. Als Hersteller von Qualitätswerkzeugen sind wir daher Mitglied in der internationalen Organisation oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e. V.). Wir setzen uns für die Einhaltung von Qualitäts- und Sicherheitsstandards ein und erkennen die EN-Normen 12413, 13236 und 13743 als verbindlich an.



Technische Informationen & Sicherheits-Hinweise für Bürsten



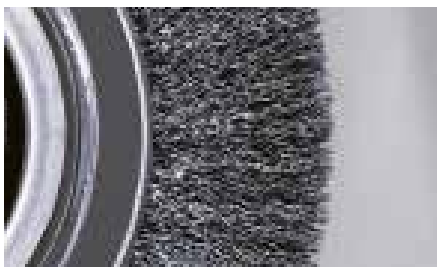
Arbeits- und Sicherheitsdrehzahl

Gemäß den Anforderungen an Arbeitsplatzsicherheit sind die maximalen Sicherheitsdrehzahlen zu beachten. Hinweise finden Sie in der Produktübersicht in diesem Katalog, auf der Verpackung und an der Bürste selbst (vgl. Bild). Die Definition der Arbeitsdrehzahl erfolgt über die Faktoren Umfangsgeschwindigkeit und Bürstendurchmesser. Eine optimale Arbeitsdrehzahl liegt in der Regel deutlich unterhalb der Sicherheitsdrehzahl.



Arbeits- und Einspannbreite der Bürste

Die Arbeitsbreite beschreibt die Kontaktfläche zwischen Bürste und Werkstück. Zum Messen der Arbeitsbreite bitte die Besatzfläche leicht zusammendrücken. Die Einspannbreite wird zwischen den Deckscheiben gemessen (vgl. Bild links). Für mehr Informationen zur Einspannbreite sprechen Sie uns an.



Bürstendurchmesser und Besatzlänge

Das Verhältnis zwischen dem Durchmesser der Bürste (Bürstenkörper) und der Länge des jeweiligen Besatzes sind die bestimmenden Faktoren für den Arbeits-Charakter der Bürste. Generell gilt:

Weiche, flexible Bürsten,

z.B. zur Bearbeitung strukturierter Werkstücke oder zur schonenden Oberflächenbearbeitung.

Agressivere Bürsten,

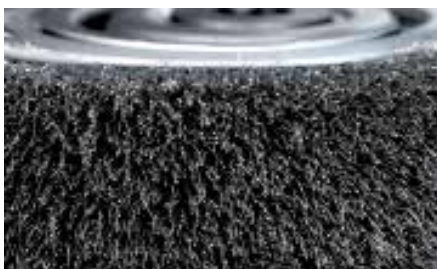
z.B. für Entgratung oder Entfernung von Verunreinigungen.



Optimale Positionierung der Bürste zum Werkstück

Der Anpressdruck einer Bürste wird u.a. über ihre Eintauchtiefe am Werkstück definiert. Drücken Sie die Bürste niemals in das Werkstück hinein und arbeiten Sie nur mit den Besatzspitzen. Ein übermäßiger Anpressdruck verringert die Bürstleistung und fördert den Verschleiß. Bei handgeführten Maschinen empfiehlt es sich, nur mit dem Gewicht der Maschine zu arbeiten. Bei abrasivem Besatz gilt der 3-fache Filamentdurchmesser, z.B. 1,0 mm Eintauchtiefe bei einem Filamentdurchmesser von 0,35 mm.

Bei Fragen hierzu beraten wir Sie gerne.



Besatzdichte der Bürste

Die Besatzdichte wird über die Anzahl der Drahtspitzen pro Flächeneinheit bestimmt. Hohe Besatzdichten optimieren Schneidleistung und Standzeit (Bsp. Entgratungsarbeiten). Geringere Besatzdichten erhöhen die Flexibilität der Bürste und bilden die Voraussetzung für die Bearbeitung stark profilierter Flächen

Für einen effizienten und sicheren Einsatz wählen Sie stets den maximal möglichen Bürstendurchmesser, der auf das Antriebsgerät montiert werden darf.

Da – wie schon beim Thema Arbeitsdrehzahlen erwähnt – über den Bürsten-Durchmesser die Umfangsgeschwindigkeit definiert wird, kann mit diesem Faktor auch die Leistung einer Bürste beeinflusst werden.

Eine Übersicht gibt Ihnen die folgenden Tabelle.

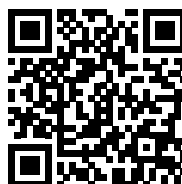
Bitte beachten Sie vor der Montage der Bürste:

- Die Drehzahl der Antriebswelle Ihrer Maschine darf die maximale Sicherheitsdrehzahl der Bürste nicht überschreiten.
- Die Länge der Antriebswelle sollte so bemessen sein, dass ein absolut fester Sitz der Spindelmutter gewährleistet ist.
- Bürsten mit Einspannschaft können problemlos in handelsübliche Bohrfutter oder Spannzangen montiert werden.
- Die Anschlussgewinde von Bürsten sind mit Schlüsselflächen versehen, die eine einfache Montage und Demontage garantieren.

Bürsten-Durchmesser in mm												
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
min ⁻¹	800			3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
	900		2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
	1.150		3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
	1.200	1,25	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83
	1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97
	1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54
	1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24
	2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38
	2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23
	2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93
	3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07
	3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,12
	3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92
	4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76
	4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61
	5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50
	5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78
	6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,50	
	7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	
	8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73		
	9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20		
	10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20			
	12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13				
	15.000	15,70	31,40	39,25	62,80							
	17.500	18,32	36,63	45,79	73,26							
	20.000	20,93	41,87	52,33	83,73							
	22.500	23,55	47,10	58,88	94,20							
	25.000	26,17	52,33	65,42	104,66							

Allgemeine Sicherheitshinweise:

Tragen Sie Schutzkleidung um Verletzungsgefahr auszuschließen. Weitere Sicherheitshinweise und Anwendungsbeispiele finden Sie auch im Internet:



Besatzmaterialien, Art und Verwendung für Bürsten

Für unsere Werkzeuge verwenden wir nur selbst entwickelte oder speziell ausgewählte Besitzmaterialien. Regelmäßige Qualitätstests in unseren R&D Laboren garantieren Ihnen stets die höchste Materialgüte. In der nachfolgenden Tabelle sehen Sie, welche Materialien wir bei den Werkzeugen in diesem Katalog verwenden, ihre Merkmale und Vorteile und auf welchen Materialien sie zum Einsatz kommen.

Material	Eigenschaft	zusätzliche Merkmale	Vorteile	anzuwenden auf
Stahldraht	glatt od. flach	gebräuchlichstes Besitzmaterial für Bürsten	- robust - vielfältig einsetzbar	Stahl, Guss, Weichholz, Hartholz
	gewellt			Stahl, Gussstahl
	gezopft			
Rostfreier Stahldraht	glatt	Übliche Legierungen: 1.4310 oder 1.4401 (1.4571 auf Anfrage)	Einsatz insbesondere dort, wo Rückstände von Stahldrähten die Oberfläche beeinträchtigen würden (z.B. Rostflecken)	Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium
	gewellt			
	gezopft			
Osborn Spezial Stahldraht	glatt		- Hochleistungsdraht mit hoher Zugfestigkeit - hohe Standzeit - für extreme Bürstanwendungen	Stahl, Guss, Weichholz, Hartholz
	gewellt			
	gezopft			
Longlife (Stahldraht)	verseilt		- extrem langlebig - vereint die Vorteile von gewelltem und gezopftem Draht	Stahl, Guss, Weichholz, Hartholz
Vermessingter Stahldraht	Monodraht		hohe Zugfestigkeit	Stahl, Guss, Weichholz, Hartholz
	Cordwire	verseilt	insbesondere geeignet für das Strukturieren von Holz	
Messingdraht	gewellt			NE-Metalle, Weichholz
Kunstborste	glatt		- abriebfest - beständig gegen schwache Säuren und Laugen - flexibel	Stahl, Guss, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium
Schleifborste	Aluminiumoxid	Mit Aluminiumoxid durchzogene Nylonfäden; rotes Besitzmaterial	- hohe Elastizität ohne Bruchgefahr - gleichmäßige Schleifwirkung	Stahl, Guss, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium, Holz
	Siliziumkarbid	mit Siliziumkarbid durchzogene Nylonfäden; blaues Besitzmat.	- hohe Elastizität ohne Bruchgefahr - gleichmäßige Schleifwirkung	
	Keramik, 2-fach gesintert	2-mal gesintertes Aluminiumoxyd; in unterschiedlichen Härtegraden verfügbar, hellgraues Besitzmaterial	- besonders hartes und aggressives Schleifkorn - das beim Bürsten freigesetzte Schleifkorn hat eine bessere Bruchkante und ermöglicht eine schnellere, effizientere Entgratung - optimale Ergebnisse durch eine gleichmäßige, homogene Schleifwirkung	Stahl, Guss, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium

Material	Eigenschaft	zusätzliche Merkmale	Vorteile	anzuwenden auf
Novofil®	rund	hohe Temperaturbeständigkeit; in unterschiedlichen Härte-, Körnungs- und Filamentsstärken verfügbar, Schleifmittel kann aus Chromoxid, Siliziumkarbid, Aluminiumoxid, Zirkonium, Diamant oder hochhitzebeständigem Nylon bestehen	- hohe Flexibilität, Standzeit und Besatzdichte, - zur Bearbeitung besonders konturreicher Werkstücke	Stahl, Guss, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium
	flach		- sehr hoher Schleifkornanteil, höhere Abtragsleistung (ca. 50% geringere Bearbeitungszeit) - ideal für den Honbereich	
Novoflex-B®	kugelförmig	Besatzmaterial mit Aluminiumoxid oder Siliziumkarbid; Korngrößen von 60 bis 400 möglich	- Schleifmittelkugeln auf flexibler Konstruktion - Werkzeug ist selbstzentrierend	Stahl, Guss, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium
Fibre		reine Pflanzenfaser	- für nasse und trockene Anwendung - hitzebeständig - in Verbindung mit Polierpaste auch zum Polieren geeignet	alle Materialien
Rosshaar		reines Naturhaar	hervorragende Abdichteigenschaften	

Besatzmaterialien, Werkstoffe und Darstellung im Katalog

zu bearbeitendes Material / verwendete Farbe im Katalog								
Besatzmaterial		Stahl	Guss	Edelstahl	NE-Metalle	Aluminium	Weichholz	Hartholz
	Stahldraht glatt/gewellt	■	■				■	■
	Stahldraht gezopft	■	■					
	Vermessingter Stahldraht	■	■				■	■
	Rostfreier Stahldraht			■	■	■		
	Longlife Stahldraht	■	■				■	■
	Messingdraht				■		■	
	Kunstborste	■	■	■	■	■		
	Schleifborste	■	■	■	■	■	■	■
	Novofil	■	■	■	■	■		
	Novoflex-B	■	■	■	■	■		
	Fibre	■	■	■	■	■	■	■
	Rosshaar	wird zum Abdichten verwendet						

Allgemeine Informationen

Viele unserer Produkte haben
einen zusätzlichen Anwendernutzen



TÜV SÜD
Zertifizierte Sicherheit

Weitere Informationen auf Seite 11



**Battery friendly – Ideal für den Einsatz auf akkubetriebenen
Geräten und Winkelschleifern mit Drehzahlregulierung**



BOSCH X-LOCK – Für den werkzeuglosen Trennscheibenwechsel

Unsere Produktlinien

Alle unsere Produkte werden mit größter Sorgfalt hergestellt, um Ihren Ansprüchen und Anforderungen bestmöglich gerecht zu werden.

Um Ihnen die Orientierung zu erleichtern, haben wir die meisten unserer Werkzeuge in drei Qualitätslinien nach dem Good-Better-Best-Prinzip aufgeteilt. Von der soliden Handwerker-Ausführung bis zum High-End Produkt für höchste Ansprüche.

Perfect ★★☆☆☆

Das Werkzeugsortiment für den qualitätsbewussten Handwerker und semiprofessionellen Anwender.

Superior ★★★★★

Premium-Werkzeuge für den professionellen Anwender. Effektiv, langlebig und wirtschaftlich. Überzeugend im täglichen Einsatz.

Evolution und Xtreme ★★★★★

Hochleistungswerkzeuge mit herausragender Performance. Für den intensiven professionellen Einsatz, der höchste Qualitätsansprüche an das Werkzeug stellt. Evolution-Produkte garantieren maximale Schleif- und Reinigungsleistung und herausragende Standzeit.

Darstellung von Produkten im Katalog

Bitte beachten Sie, dass wir Produkte im Katalog immer als Produktfamilien zusammenfassen. Das bedeutet, dass diese Produkte ähnliche Eigenschaften haben. Sie werden dann in einer Tabelle zusammengefasst.

Das jeweilige Foto, das wir Ihnen zeigen, ist ein Stellvertreterfoto. Die Ausführung des Produktes (z.B. Armaturenfarbe, Durchmesser, Gewinde/Bohrung, Drahtart etc.) kann vom Foto abweichen. Maßgebend sind die technischen Angaben in der Tabelle zur jeweiligen Artikelnummer.



Fächerschleifscheiben

Allgemeine Informationen	18
Fächerschleifscheiben mit Normalkorund	22
Fächerschleifscheiben mit Zirkonkorund	24
Fächerschleifscheiben mit Keramikkorn	34
Fächerschleifscheiben mit Keramikkorn oder Siliziumkarbid	36



Wichtiges auf einen Blick

Die Etiketten unserer Produkte präsentieren sich in einem frischen Design. Klar strukturiert, mit Anwenderinformationen, international verständlichen Piktogrammen und einer deutlicheren Kennzeichnung der Qualitätslinie.

Unsere Fächerscheiben werden auf modernen Produktionsanlagen nach aktuellsten Sicherheitsstandards gemäß EN 13 743 und oSa gefertigt.

SCHEIBENKUNDE

-  Sicherheitshinweise des Maschinenherstellers beachten
-  Augenschutz benutzen
-  Gehörschutz benutzen
-  Staubmaske tragen
-  Handschuhe tragen
-  Nicht zulässig für Nassschleifen

Sicherheitshinweise

Produktsicherheit

Unsere Produkte entsprechen den höchsten Sicherheitsanforderungen und Normen:
EN 13 743 - Fächerschleifscheiben
oSa - Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen

Anwendung



Abmessungen

Außendurchmesser, Durchmesser der Bohrung, Angaben metrisch und Zoll.

max. Drehzahl

max. Umfangsgeschwindigkeit

EAN-Code

Korngröße

Qualitätslinie

Art des Schleifkorns

Typenbezeichnung

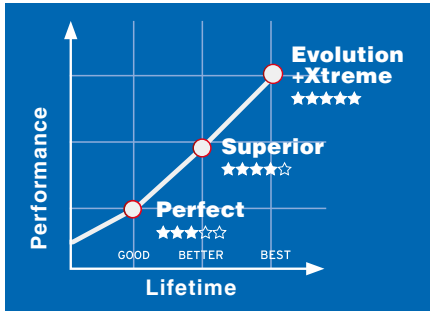
Form der Fächerscheibe

gerade

bombiert



QUALITÄTSLINIEN FÜR JEDEN ANSPRUCH



Drei Qualitätslinien nach dem Good-Better-Best-Prinzip

Von der soliden Handwerkerqualität bis hin zum High-End-Hochleistungswerkzeug für den intensiven industriellen Einsatz. Wir bieten Ihnen für jeden Anspruch genau das richtige Werkzeug.

Alle Produkte entsprechen den maßgeblichen Normen, erreichen eine hohe spezifische Trennleistung und garantieren ein Höchstmaß an Sicherheit.

★★★★★ Evolution / Xtreme

Hochleistungswerkzeuge mit herausragender Performance. Für den intensiven professionellen Einsatz, der höchste Qualitätsansprüche an das Werkzeug stellt. Evolution-Produkte garantieren maximale Abtragsleistung und herausragende Standzeit. Die Evolution-Linie und die Xtreme-Linie erkennen Sie am Label mit 5 Sternen.



★★★★☆ Superior

Premium-Werkzeuge für den professionellen Anwender. Effektiv, langlebig und wirtschaftlich. Überzeugend im täglichen Einsatz durch starke Abtragsleistung und hohe Standzeit. Die Superior-Linie erkennen Sie am Label mit 4 Sternen.



★★★☆☆ Perfect

Das Trennscheibensortiment für den qualitätsbewussten Handwerker und semiprofessionellen Anwender. Gute Standzeit und gute Schneidleistung zum attraktiven Preis. Die Perfect-Linie erkennen Sie am Label mit 3 Sternen.



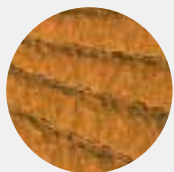
FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Allgemeine Informationen

OPTIMIERTE SCHLEIFGEWEBE

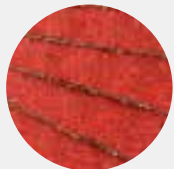
Unsere Fächerscheiben werden mit speziell für diesen Einsatzzweck entwickelten Schleifgeweben hergestellt. Neben klassischem Normalkorundgewebe kommen drei Zirkon-
gewebe und zwei keramische Schleifgewebe mit unterschiedlicher Performance zum Einsatz.

Keramikkorn Schleifgewebe



CERA MAXX

High-Tech-Schleifgewebe mit selbstschärfendem keramischem Schleifkorn in einem innovativen Bindungssystem. Deutlich gesteigerte Aggressivität bei spürbar weniger Verschleiß garantieren höchste Abtragsleistung, insbesondere beim Kantenschliff und eine exzellente Standzeit. Eine zusätzliche Topcoat-Beschichtung bewirkt einen kühleren Schliff und reduziert Verfärbungen auf der Werkstückoberfläche. Robustes Polyestergewebe für anspruchsvolle Schleifaufgaben auf Edelstahl und Stählen mit hoher Oberflächengüte.



CERA PLUS

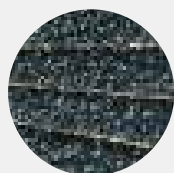
Hochwertiges Schleifgewebe mit permanent selbstschärfendem keramischem Schleifkorn. Garantiert eine hervorragende Abtragsleistung und eine lange Standzeit. Kühler Schliff auf Flächen und Kanten. Reduziert Verfärbungen auf der Werkstückoberfläche. Robustes Polyestergewebe für anspruchsvolle Schleifaufgaben auf Edelstahl und Stählen mit hoher Oberflächengüte.



ZIRCON MAXX

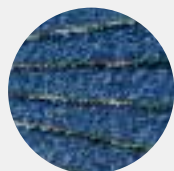
Zirkon Schleifgewebe

High-Tech-Zirkongewebe mit einem innovativen Bindungssystem. Dieses Schleifband bietet eine herausragende Abtragsleistung und eine deutlich längere Lebensdauer im Vergleich zu konventionellen Zirkonkorund-Produkten. Eine zusätzliche Topcoat-Beschichtung ermöglicht einen kühleren Schliff und reduziert Verfärbungen auf der Werkstückoberfläche. Robustes Polyestergewebe für anspruchsvolle Schleifaufgaben auf Edelstahl und Stahl. Besonders geeignet für den Kantenschliff.



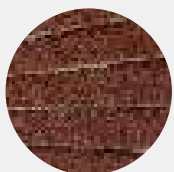
**ZIRCON PLUS
ZIRCON FLX
ZIRCON SPEED**

Zirkonschleifgewebe der Spitzenklasse. Robuster Baumwoll-Polyesterrücken für erstklassige Ergebnisse auf Flächen und Kanten. Für Edelstahl und Stahl. Dieses Schleifgewebe überzeugt durch eine sehr gute Standzeit und ein ausgewogenes Schleifverhalten.



**ZIRCON JUMBO
ZIRCON POWER
ZIRCON TRIM**

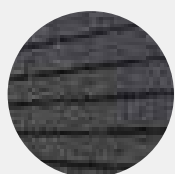
Zirkonschleifgewebe auf Baumwoll-Polyesterrücken mit einer guten Abtragsleistung. Auf Kanten und Flächen gleich gut einsetzbar. Für Edelstahl und Stahl. Das Schleifband zeichnet sich durch eine gute Schleifleistung und gute Standzeit aus.



**ALOX POWER
ALOX GRIND+
FINISH**

Aluminiumoxid Schleifgewebe

Millionenfach bewährtes Schleifgewebe mit Aluminiumoxid-Schleifkorn. Das zähe und harte Schleifkorn ermöglicht eine gute Abtragsleistung, speziell beim Flächenschliff und beim Entgraten. Gute Standzeit. Zur Bearbeitung von Stahl und Holz. Das Schleifband zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild aus.

**SIC POWER****Siliziumkarbid Schleifgewebe**

Polyester-Schleifgewebe mit Siliziumkarbid-Schleifkorn.
Der Problemlöser zum Bearbeiten von Aluminium und Stein.
Das sehr harte Schleifkorn sorgt für eine gute Abtragsleistung
und überzeugt durch eine gute Standzeit.

ANWENDUNGSTABELLE FÄCHERSCHLEIFSCHLEIBEN

••• hervorragend geeignet •• sehr gut geeignet • geeignet	Seite	Unlegierte und legierte Baustähle	Baustähle hoher Festigkeit	Werkzeugstähle	Rost- und säure-be- ständige Stähle	Stahlblech	Edelstahlblech	Schweißnähte	Guss	NE-Metalle	Aluminium	Holz	Kunststoff	Stein
Fächerscheiben Normalkorund														
Perfect ALOX POWER	22	••	••	••	•	••		•	•	•		•	•	
Evolution ALOX GRIND + FINISH	23	••	••	••	••	••	••	•	••	•		•	•	
Fächerscheiben Zirkonkorund														
Perfect ZIRCON POWER	24	••	••	••	••	••	••	••	••	•		•	•	
Perfect ZIRCON TRIM	26	••	••	••	••	••	••	••	••	•		•	•	
Perfect ZIRCON JUMBO	27	••	••	••	••	••	••	••	••	•		•	•	
Superior ZIRCON PLUS	28	••	••	••	••	•••	•••	••	•••	•		•	•	
Superior ZIRCON PRIME G-AZ	29	••	••	••	••	•••	•••	••	•••	•		•	•	
Evolution ZIRCON SPEED	30	••	••	••	••	••	••	•	••	•		•	•	
Evolution ZIRCON FLX	31	••	••	••	••	••	••	•	••	•		•	•	
Evolution ZIRCON MAXX	32	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	••	••		•	•	
Fächerscheiben Keramik Korn														
Superior CERA PLUS	34	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	••	••		•	•	
Evolution CERA MAXX	35	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	••	••		•	•	
Fächerscheiben Siliziumkarbid														
Perfect SIC POWER	36								•	••	••		•	••

FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Fächerschleifscheiben mit Normalkorund



ALOX POWER

Perfect ★★★★★

Preisgünstiges Produkt für die Bearbeitung von Stahl und Holz.

Ein zähes und hartes Schleifkorn ermöglicht gute Abtragsleistungen, speziell im Flächenschliff. Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

- Schnelle Zerspanung
- Feine Oberflächenstruktur
- Gute Lebensdauer

Anwendung: Zur Bearbeitung von Stahl, Holz und Kunststoff.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5231-004 100	565300
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5231-006 100	565317
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5231-007 100	565324
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	120	10		5231-009 100	565331
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5232-004 100	565508
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5232-006 100	565515
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5232-007 100	565522
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	120	10		5232-009 100	565539
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	40	10		5238-004 100	565706
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	60	10		5238-006 100	565713
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	80	10		5238-007 100	565720
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5231-204 100	565409
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5231-206 100	565416
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5231-207 100	565423
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	120	10		5231-209 100	565430
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5232-204 100	565607
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5232-206 100	565614
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5232-207 100	565621
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	120	10		5232-209 100	565638
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	40	10		5238-204 100	565805
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	60	10		5238-206 100	565812
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	80	10		5238-207 100	565829



ALOX GRIND+FINISH

Evolution ★★★★★

Innovative Fächerscheibe mit einer Kombination aus Schleifgewebelamellen und Poliervlieslamellen.

Hiermit erledigen Sie zwei Arbeitsschritte in einem Arbeitsgang und sparen Zeit und Geld. Materialabtrag und gleichzeitiges Oberflächenfinish mit einem sehr gutem Ergebnis. Optimal und wirtschaftlich zugleich. Lieferbar in drei Kombinationen: Korn 60 + Poliervlies grob, Korn 80 + Poliervlies medium, Korn 120 + Poliervlies fein.

- Kombinierte Schleifmittel
- Schweißnahtbearbeitung und mattierendes Oberflächenfinish in einem Arbeitsgang
- Einschlüsse (Kerben, Kratzer) entfernen und zeitgleich attraktives Oberflächenfinish
- Entfernung von Graten nach Plasma- und Laserschnitten
- Bewahrt die Form des Werkstücks beim Abtrag (Rohre, Geländer)
- Schneller Arbeitsfortschritt
- Spürbarer Zeitgewinn
- Sichtbares mattes Polierbild

Anwendung: Zur Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metallen.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min-1	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60 + coarse	10		5251-704 100	565119
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80 + medium	10		5251-706 100	565126
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	120 + fine	10		5251-707 100	565133
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60 + coarse	10		5252-704 100	565218
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80 + medium	10		5252-706 100	565225
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	120 + fine	10		5252-707 100	565232

Drei unterschiedliche Kombinationen



60 + coarse (grob)



80 + medium (mittel)



120 + fine (fein)



Schweißnahtabtrag und attraktives Finish in einem Arbeitsgang

FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Fächerschleifscheiben mit Zirkonkorund



ZIRCON POWER

Perfect ★★★★★

Allround-Fächerscheibe mit Zirkonkorundband auf einem Baumwoll-Polyestergewebe. Gute Abtragsleistung und Standzeit.

- Ideal für Flächenschliff auf Stahl und Edelstahl
- Starke Abtragsleistung und müheloses Arbeiten ohne Zuschmieren
- Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Edelstahl und Stahl.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5231-184 100	560404
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5231-186 100	560411
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5231-187 100	560428
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5232-184 100	560602
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5232-186 100	560619
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5232-187 100	560626
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5231-384 100	560503
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5231-386 100	560510
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5231-387 100	560527
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	120	10		5231-389 100	560534
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5232-384 100	560701
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5232-386 100	560718
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5232-387 100	560725
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	120	10		5232-389 100	560732
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	40	10		5238-384 100	560800
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	60	10		5238-386 100	560817
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	80	10		5238-387 100	560824



ZIRCON POWER X-LOCK

Perfect ★★★★★

Allround-Fächerscheibe mit Zirkonkorundband auf einem Baumwoll-Polyestergewebe. Gute Abtragsleistung und Standzeit.

- Ideal für Flächenschliff auf Stahl und Edelstahl
- Starke Abtragsleistung und müheloses Arbeiten ohne Zuschmieren
- Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Edelstahl und Stahl.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5931-184 100	560459
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5931-186 100	560466
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5931-187 100	560473
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5932-184 100	560657
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5932-186 100	560664
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5932-187 100	560671
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5931-384 100	560558
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5931-386 100	560565
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5931-387 100	560572
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	120	10		5931-389 100	560589
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5932-384 100	560756
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5932-386 100	560763
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5932-387 100	560770
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	120	10		5932-389 100	560787



FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Fächerschleifscheiben mit Zirkonkorund



ZIRCON TRIM

Perfect ★★★★★

Fächerscheibe in gerader Ausführung mit glasfaserverstärktem, trimmbaren Kunststoffteller.

- Neu entwickeltes Zirkonschleifband mit sehr guter Abtragsleistung und Standzeit. Hinterlässt keine Kratzer oder Abrieb auf dem Werkstück.
- Trimmbarer Kunststoffteller hinterlässt keine Kratzer oder Abrieb auf dem Werkstück
- Sehr robuster, glasfaserverstärkter Kunststoffteller
- Sehr gute Abtragsleistung
- Sehr gute Standzeit

Anwendung: Zum Flächen- und Kantenschliff von Edelstahl und Stahl.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5131-184 100	560909
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5131-186 100	560916
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5131-187 100	560923
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5132-184 100	561505
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5132-186 100	561012
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5132-187 100	561029



ZIRCON TRIM X-LOCK

Perfect ★★★★★

Fächerscheibe in gerader Ausführung mit glasfaserverstärktem, trimmbaren Kunststoffteller und X-LOCK Aufnahme.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5831-184 100	560954
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5831-186 100	560961
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5831-187 100	560978
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	120	10		5831-189 100	560985
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5832-184 100	561050
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5832-186 100	561067
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5832-187 100	561074
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	120	10		5832-189 100	561081



ZIRCON JUMBO

Perfect ★★★★★

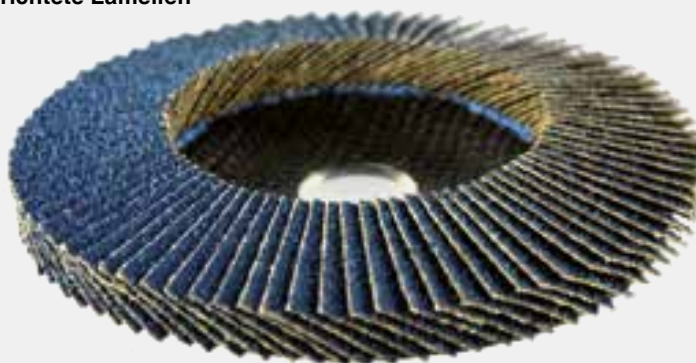
Allround-Fächerscheibe mit besonders hoher Lamellenzahl in steiler Ausrichtung für höhere Schleifleistung und angenehmes Handling. Bestückt mit Zirkonkorundband auf einem Baumwoll-Polyestergewebe. Sehr gute Abtragsleistung bei exzellenter Standzeit.

- Sehr hohe Standzeit dank deutlich höherer Lamellenzahl
- Extra lange, eng übereinander liegende Lamellen
- Ideal für Plan- und Flächenschliff auf Stahl und Edelstahl
- Starke Abtragsleistung und müheloses Arbeiten ohne Zuschmieren
- Vibrationsarmes Arbeiten durch hohes Belagvolumen
- Sehr gute Oberflächenqualität am Werkstück

Anwendung: Zur Bearbeitung von Edelstahl, Stahl und NE-Metallen.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5231-164 100	560008
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5231-166 100	560015
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5231-167 100	560022
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5232-164 100	560206
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5232-166 100	560213
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5232-167 100	560220
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5231-364 100	560107
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5231-366 100	560114
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5231-367 100	560121
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5232-364 100	560305
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5232-366 100	560312
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5232-367 100	560329

**Erhöhte Lamellenzahl – steiler
aufgerichtete Lamellen**



FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Fächerschleifscheiben mit Zirkonkorund



ZIRCON PLUS

Superior ★★★★★

Zirkonfächerscheibe der Spitzenklasse. Zum Entgraten, zur Schweißnahtbearbeitung und zum Flächenschliff geeignet.

Sehr ausgewogene und universell einsetzbare Fächerscheibe mit glänzender Abtragsleistung und hervorragender Standzeit. Zur Stahl- und Edelstahlbearbeitung. Eine echte 4-Sterne Allround-Scheibe.

- Ideal zur Kantenbearbeitung
- Sehr gut auch beim Flächenschliff
- Hervorragende Schleifleistung bei überragender Lebensdauer
- Starke Abtragsleistung und müheloses Arbeiten ohne Zuschmieren
- Sehr gute Oberflächenqualität am Werkstück

Anwendung: Zur Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Guss u.a.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5241-104 100	561104
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5241-106 100	561111
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5241-107 100	561128
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5242-104 100	561302
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5242-106 100	561319
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5242-107 100	561326
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	40	10		5248-104 100	561500
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	60	10		5248-106 100	561517
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5241-304 100	561203
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5241-306 100	561210
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5241-307 100	561227
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	120	10		5241-309 100	561234
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5242-304 100	561401
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5242-306 100	561418
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5242-307 100	561425
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	120	10		5242-309 100	561432
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	40	10		5248-304 100	561609
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	60	10		5248-306 100	561616



ZIRCON PRIME G-AZ

Superior ★★★★★☆

Spezial-Fächerscheibe mit Zirkonkorundband. Ein weniger hartes, sehr zähes Schleifkorn verleiht der Scheibe sehr gute, universelle Eigenschaften.

- Robustes Schleifband für hohe Beanspruchungen
- Hervorragende Schleifleistung
- Überragende Standzeit
- Ideal zur Kantenbearbeitung (Kanten-Brechen), zur Schweißnaht-Bearbeitung und zum Entgraten
- Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück

Anwendung: Zur Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Guss, u.a.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5211-104 100	511505
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5211-106 100	511512
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5211-107 100	511529
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	120	10		5211-109 100	511543
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5212-104 100	521504
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5212-106 100	521511
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5212-107 100	521528
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	120	10		5212-109 100	521542
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	40	10		5218-104 100	541502
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	60	10		5218-106 100	541519
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5211-304 100	511109
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5211-306 100	511116
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5211-307 100	511123
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	120	10		5211-309 100	511147
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5212-304 100	521207
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5212-306 100	521214
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5212-307 100	521221
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	120	10		5212-309 100	521269
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	40	10		5218-304 100	541014
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	60	10		5218-306 100	541021

FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Fächerschleifscheiben mit Zirkonkorund



ZIRCON SPEED

Evolution ★★★★★

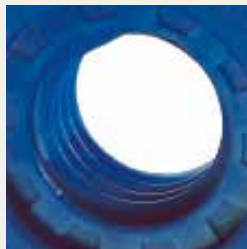
Top-Fächerscheibe mit Grundteller aus faserverstärktem Kunststoff mit M14-Gewinde.

Das leistungsoptimierte Zirkon-Schleifgewebe und eine hohe Lamellenanzahl ermöglichen eine hohe Abtragsleistung und eine besonders lange Lebensdauer. Der Spezial-Kunststoff-Teller ermöglicht kühlen Schliff und schnellen Werkzeugwechsel.

- Schnell montiert durch die integrierte M14-Aufnahme - das spart Rüstzeiten
- Aktive Kühlung des Werkstücks durch Kühlschlitze im Grundteller
- Aggressive Scheibe mit hoher Abtragsleistung auf Kante und Fläche
- Deutlich gesteigerte Standzeit im Vergleich zu bisheriger Jet-Fächerscheibe

Anwendung: Spitzenleistung auf Edelstahl und Stahl.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x M14	4 1/2 x M14	13300	40	10		5151-154 100	563504
115 x M14	4 1/2 x M14	13300	60	10		5151-156 100	563511
115 x M14	4 1/2 x M14	13300	80	10		5151-157 100	563528
125 x M14	5 x M14	12250	40	10		5152-154 100	563603
125 x M14	5 x M14	12250	60	10		5152-156 100	563610
125 x M14	5 x M14	12250	80	10		5152-157 100	563627



Rüstzeit einsparen durch schnelle Montage dank M14-Aufnahme.



ZIRCON FLX

Evolution ★★★★★

FLX steht für höchste Flexibilität in der Anwendung. Versetzt angeordnete Lamellen aus Zirkongewebe mit Überstand vereinfachen die Bearbeitung von schwer zugänglichen Bereichen.

- Hervorragende Abtragsleistung bei exzellenter Standzeit
- Flexible Anwendung - Ideal für schwer zugängliche Stellen, wie Kehlnähte
- Breites Anwendungsspektrum (Oberflächenbearbeitung, Schweißnahtvorbereitung, Reinigen und Bearbeiten von Oberflächen und Konturen (Rohre, Geländer etc.), Entfernung von Rost und Farbe)

Anwendung: Spitzenleistung auf Edelstahl und Stahl.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5251-604 100	564907
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5251-606 100	564914
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5251-607 100	564921
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5252-604 100	565003
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5252-606 100	565010
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5252-607 100	565027

FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Fächerschleifscheiben mit Zirkonkorund



ZIRCON MAXX

Evolution ★★★★★

High-End Produkt mit neuem High-Tech-Zirkonschleifgewebe und schleifaktiven Zusätzen. Topcoat-Beschichtung für einen besonders kühlen Schliff. Das innovative Schleifband ermöglicht eine extrem hohe Abtragsleistung im Kantenschliff und garantiert eine hohe Standzeit.

- Überragende Abtragsleistung auf Kanten und harten Stählen
- Guter Abtrag beim Flächenschliff
- Spürbarer Zeitgewinn
- Deutliches Plus in der Standzeit
- Hohe Belastbarkeit durch robustes Schleifgewebe
- Extra kühler Schliff durch zusätzliche Topcoat-Beschichtung
- Reduziert Anlauffarben auf dem Werkstück

Anwendung: Für die Bearbeitung von hochlegierten, martensitischen Stählen, Titan, Verformbares Gusseisen, Schmiedeeisen, Nickel-Kobalt-Legierungen, Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, Messing oder Bronze. Einsatzbereiche: Blechbearbeitung, Behälterbau, Gussteile, Handwerkzeuge, Rohre und Stangen, Metallkonstruktionen. Herausragende Ergebnisse beim Kantenschliff von Stahl oder Edelstahl.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5251-104 100	563702
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5251-106 100	563719
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5251-107 100	563726
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5252-104 100	563900
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5252-106 100	563917
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5252-107 100	563924
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5251-304 100	563801
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5251-306 100	563818
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5251-307 100	563825
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5252-304 100	564402
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5252-306 100	564419
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5252-307 100	564426



ZIRCON MAXX X-LOCK

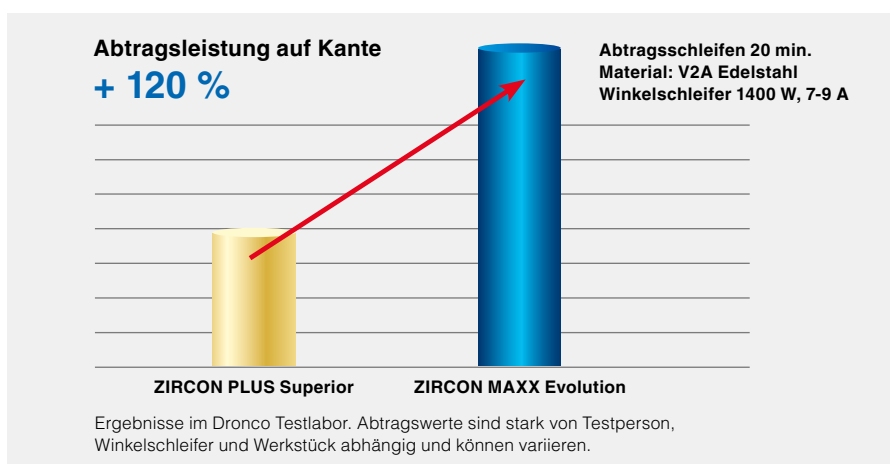
Evolution ★★★★★

High-End Produkt in bombierter Ausführung mit glasfaserverstärktem, trimmbaren Kunststoffteller und X-LOCK Aufnahme.

- Überragende Abtragsleistung auf Kanten und harten Stählen
- Guter Abtrag beim Flächenschliff
- Spürbarer Zeitgewinn
- Deutliches Plus in der Standzeit
- Hohe Belastbarkeit durch robustes Schleifgewebe
- Extra kühler Schliff durch zusätzliche Topcoat-Beschichtung
- Reduziert Anlauffarben auf dem Werkstück

Anwendung: Für die Bearbeitung von hochlegierten, martensitischen Stählen, Titan, Verformbares Gusseisen, Schmiedeeisen, Nickel-Kobalt-Legierungen, Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, Messing oder Bronze. Einsatzbereiche: Blechbearbeitung, Behälterbau, Gussteile, Handwerkzeuge, Rohre und Stangen, Metallkonstruktionen. Herausragende Ergebnisse beim Kantenschliff von Stahl oder Edelstahl.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5851-304 100	563757
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5851-306 100	563764
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5851-307 100	563771
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5852-304 100	563955
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5852-306 100	563962
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5852-307 100	563979



FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Fächerschleifscheiben mit Keramik Korn



X-LOCK Dieser Artikel ist auch mit X-LOCK Aufnahme erhältlich

CERA PLUS

Superior ★★★★★☆

Fächerscheibe mit selbstschärfendem Keramik Korn, das permanent eine extrem hohe Abtragsleistung ermöglicht und eine hohe Standzeit garantiert. Der robuste Polyesterrücken und eine Vollkunstharzbindung mit schleifaktiven Zusatzstoffen garantiert auch bei hoher Belastung die Verschleißfestigkeit der Schleifkörner auf der Unterlage. Damit ist die CERA PLUS ideal für extreme Schleifarbeiten oder anspruchsvolle Spezialaufgaben.

- Extrem aggressive Abtragsleistung bei geringem Kraftaufwand
- Spürbarer Zeitgewinn
- Deutliches Plus in der Standzeit
- Hohe Belastbarkeit
- Schärfte sich selbst
- Kühler Schliff auf Flächen und Kanten
- Reduziert Anlauffarben auf dem Werkstück

Anwendung: Für die Bearbeitung von hochlegierten Stählen, Titanlegierungen, Nickelbasislegierungen, Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, Messing oder Bronze. Einsatzbereiche: Blechbearbeitung, Behälterbau, Gussteile, Handwerkzeuge, Rohre und Stangen, Metallkonstruktionen. Herausragende Ergebnisse bei Flächen- und Kantenschliff von Stahl oder Edelstahl.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5241-434 100	561708
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5241-436 100	561715
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5241-437 100	561722
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5242-434 100	561906
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5242-436 100	561913
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5242 437 100	561920
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5241-444 100	561807
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5241-446 100	561814
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5241-447 100	561821
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5242-444 100	562002
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5242-446 100	562019
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5242-447 100	562026
Bosch X-LOCK Schnellmontage							
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5941-444 100	561753
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5941-446 100	561760
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5941-447 100	561777
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5942-444 100	562057
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5942-446 100	562064
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5942-447 100	562071



XLOCK Dieser Artikel ist auch mit X-LOCK Aufnahme erhältlich. Siehe Folgeseite

CERA MAXX

Evolution ★★★★★

High-End Produkt mit selbstschärfendem Keramikkorn und schleifaktiven Zusätzen für anspruchsvollste Schleifarbeiten. Zusätzliche Topcoat-Beschichtung für besonders kühlen Schliff und verbesserte Oberflächengüte. Das innovative Schleifband überzeugt mit einer permanent verfügbaren aggressiven Abtragsleistung und enormer Lebensdauer. Das Nonplusultra für anspruchsvollste Schleifarbeiten auf hochlegierten oder hitzeempfindlichen Stählen.

- Extrem aggressive Abtragsleistung
- Angenehmes Handling durch geringen Anpressdruck
- Besonders kühler Schliff durch zusätzliche Topcoat-Beschichtung
- Reduziert Anlauffarben auf dem Werkstück
- Sorgt für eine hohe Oberflächengüte
- Kantenprofi: bis zu 40 % gesteigerte Abtragseistung beim Kantenschliff
- Spürbarer Zeitgewinn und damit gesteigerte Wirtschaftlichkeit
- Deutliches Plus in der Standzeit - deutlich mehr Abtrag mit einer Scheibe
- Hohe Belastbarkeit

Anwendung: Für die Bearbeitung von hochlegierten, martensitischen Stählen, hitzeempfindlichen Stählen, Schmiedeeisen, Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, Messing oder Bronze. Einsatzbereiche: Blechbearbeitung, Behälterbau, Gussteile, Handwerkzeuge, Rohre und Stangen, Metallkonstruktionen. Herausragende Ergebnisse bei Flächen- und Kantenschliff von Stahl oder Edelstahl.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5251-434 100	564501
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5251-436 100	564518
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5251-437 100	564525
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5252-434 100	564709
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5252-436 100	564716
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5252-437 100	564723
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5251-444 100	564600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5251-446 100	564617
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5251-447 100	564624
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5252-444 100	564808
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5252-446 100	564815
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5252-447 100	564822

Abtragsleistung auf Fläche + 30 %

Abtragsschleifen 20 min.
Material: V2A Edelstahl
Winkelschleifer 1400 W, 7-9 A

Abtragsleistung auf Kante + 40 %



Ergebnisse im Dronco Testlabor. Abtragswerte sind stark von Testperson, Winkelschleifer und Werkstück abhängig und können variieren.

FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Fächerschleifscheiben mit Keramik Korn oder Siliziumkarbid



CERA MAXX X-LOCK

Evolution ★★★★★

High-End Produkt in bombierter Ausführung mit glasfaserverstärktem, trimmbaren Kunststoffteller und X-LOCK Aufnahme

- Extrem aggressive Abtragsleistung
- Angenehmes Handling durch geringen Anpressdruck
- Besonders kühler Schliff durch zusätzliche Topcoat-Beschichtung
- Reduziert Anlauffarben auf dem Werkstück
- Sorgt für eine hohe Oberflächengüte
- Kantenprofi: bis zu 40 % gesteigerte Abtragseistung beim Kantenschliff
- Spürbarer Zeitgewinn und damit gesteigerte Wirtschaftlichkeit
- Deutliches Plus in der Standzeit - deutlich mehr Abtrag mit einer Scheibe
- Hohe Belastbarkeit

Anwendung: Für die Bearbeitung von hochlegierten, martensitischen Stählen, hitzeempfindlichen Stählen, Schmiedeeisen, Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, Messing oder Bronze. Einsatzbereiche: Blechbearbeitung, Behälterbau, Gussteile, Handwerkzeuge, Rohre und Stangen, Metallkonstruktionen. Herausragende Ergebnisse bei Flächen- und Kantenschliff von Stahl oder Edelstahl.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5851-444 100	564556
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5851-446 100	564563
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5851-447 100	564570
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	40	10		5852-444 100	564754
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	60	10		5852-446 100	564761
125 x 22,23	5 x 7/8	12250	80	10		5852-447 100	564778



SIC POWER

Perfect ★★★★★

Leistungsstarke Fächerscheibe mit Siliziumkarbidband

- Problemlöser zum Schleifen von Aluminium und Stein.
- Gute Abtragsleistung und gute Standzeit.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Beton, Stein, Fliesen, Keramik, Aluminium, Guss, Kunststoff. Auch gut zur Klauenpflege geeignet.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Körnung	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	40	10		5231-404 100	560343
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	60	10		5231-406 100	560350
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	80	10		5231-407 100	560367
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13300	120	10		5231-409 100	560374

Reinigungswerkzeuge für Winkelschleifer

Allgemeine Informationen	38
Rundbürsten	40
Topfbürsten	46
Kegelbürsten	56
Polierfächerscheiben	60
Polierräder	62
Grobreinigungsvliese	63
Sets	64
Zubehör	65
Bürsten für Akku-Werkzeuge	66

Bürsten für Winkelschleifer Wichtige Anwender-Informationen

Bestimmung der maximalen Arbeitsdrehzahl

Die maximale Arbeitsdrehzahl einer Bürste ist von Ihrem Durchmesser abhängig. Je größer der Durchmesser einer Bürste, desto geringer die maximale Arbeitsdrehzahl. Die maximale Arbeitsdrehzahl ist sicherheitsrelevant. Sie sollte niemals überschritten werden! Sie finden die Angabe direkt auf der Bürste. Zusätzlich finden Sie hier eine Orientierungshilfe der gängigsten Winkelschleifergrößen mit ihren maximalen Drehzahlen.

	Größe Winkelschleifer in mm	Ø 115 mm	Ø 125 mm	Ø 150 mm	Ø 180 mm	Ø 230 mm
	Größe Winkelschleifer in Zoll	4 ½"	5"	6"	7"	9"
	Max. Arbeitsdrehzahl	12.500 min ⁻¹	11.000 min ⁻¹	8.500 min ⁻¹	8.500 min ⁻¹	6.500 min ⁻¹

Welche Bürste kommt auf welchen Winkelschleifer?



Nicht jede Bürste kann auf jeden Winkelschleifer montiert werden. Auch hier gibt es sicherheitsrelevante Vorgaben. Um die bestmögliche Handhabung von Gerät und Bürste zu erreichen, verwenden Sie bitte die hier angegebenen Winkelschleifergrößen für die jeweilige Bürste (siehe Tabelle).

Wichtig: Eine kleinere Winkelschleifergröße als hier angegeben, dürfen Sie auf keinen Fall verwenden. Bei unseren Handelsverpackungen finden Sie in der Regel die geeignete Winkelschleifergröße direkt mit Symbol auf der Verpackung.

		Durchmesser der Bürste in mm													
		60	65	75	80	90	100	115	120	125	130	140	150	178	230
Rundbürste	gezopft						115	115		125			150	180	230
	gewellt						115	115							
	abrasiv										150*	150*			
Kegelbürste	gezopft						115	115		125					
	gewellt						115	115							
	abrasiv						115*	115/115*							
Topfbürste	gezopft		115*	125	150		180		230						
	gewellt	115		125	150		150/180			230			230		
	abrasiv		115*				150*								

*regulierbares Gerät/Akkugerät

Produktberatung für die Schweißnahtreinigung

MMA, TIG/MIG/MAG oder Plasma-Schweißverfahren hinterlassen unterschiedliche Verunreinigungen oder Einschlüsse an der Oberfläche der Schweißnaht. Schlacke, Spritzer, Silikate oder Blaufärbung müssen entfernt werden. Denn wird das geschweißte Bauteil nicht optimal gereinigt, kann es an nicht oder unzureichend gereinigten Einschluss-Stellen zu Beschichtungsfehlern und Korrosion kommen.

Zu jedem Schweißverfahren und Art der zu bearbeitenden Naht (Wurzel, Füll- oder Decknähte) kann Ihnen Osborn das passende Reinigungswerkzeug bieten. Wir haben sowohl Bürsten als auch Schrubb-, Fächer-, Polierfächerscheiben, Grobreinigungsvliese und Hartmetall Fräser für diese Arbeiten im Programm.

MMA		TIG/MIG/MAG/PLASMA	
			
Schlacke Rückstände, die entstehen, wenn die Elektroden verschleifen.	Spritzer Schleifscheiben entfernen diese Rückstände.	Silikate Sie entstehen, wenn Silizium – vorhanden in den meisten Stahllegierungen – während des Schweißprozesses verbrennt und zu Siliciumdioxid wird.	Blaufärbung Oxydablagerungen, die sich hauptsächlich beim Schweißen von Edelstahl bilden.



Schweißnahtbearbeitung Wann nutze ich was

Unsere praktische Schweißmatrix zeigt Ihnen für jede Anwendung das richtige Werkzeug.

<https://www.osborn.com/de/service/kataloge-broschueren>



REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER

Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★★★★

Gezopfte Rundbürste in Industriequalität zur universellen Anwendung auf allen gängigen Winkelschleifern

- aggressive und schnelle Reinigung
- hohe Standzeit
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Schweißnahtreinigung, Entgraten und einfache Entrostarbeiten

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



								■ Stahl / 0,35 ■	■ Stahl / 0,50 ■	■ Stahl / 0,80 ■
Ø	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	12	15	13			20000	12	0002-611 131	0002-611 151	
100	12	20	22,2		F	12500	8	0002-621 131	0002-621 151	
115	12	23	22,2		F	12500	10	0002-631 131	0002-631 151	
115	12	23		M14x2,0		12500	6	0402-631 131	0402-631 151	
115	6	19	22,2			12500	10	9502-626 301	9502-626 501	
125	13	28	22,2		F	12500	8	6152-631 131	2202-631 151	
125	13	28		M14x2,0		12500	8	1402-631 131	1402-631 151	
125	6	24	22,2			12500	8	9502-626 311	9502-626 251	
150	13	37	22,2		F	12000	5	0002-641 131	0002-641 151	0002-641 181
178	13	42	22,2		F	10000	6	0002-653 131	0002-653 151	0002-653 181
178	6	38	22,2			12000	12	4602-626 131		
230	6	57	22,2			6500	1		4306-026 904	
230	13	58	22,2		F	8500	1		9502-664 151	
								■ INOX / 0,35 ■	■ INOX / 0,50 ■	
Ø	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	12	20	22,2		F	12500	4		0002-621 351	
115	12	23	22,2		F	12500	4	0002-631 331	0002-631 351	
115	12	23		M14x2,0		12500	4		0402-631 351	
125	6	24	22,2			12000	3		9502-626 651	
125	13	28	22,2		F	12500	3	2202-631 331	2202-631 351	
125	13	28		M14x2,0		12500	3		1402-631 351	
150	13	37	22,2		F	12000	3		0002-641 351	
178	13	42	22,2		F	12000	3		0002-653 351	
178	13	42	22,2		F	10000	12	4612-626 331		

XLOCK

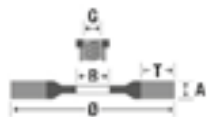
						■ Stahl / 0,35 ■	■ Stahl / 0,50 ■	
Ø	A	T	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
125	13	28	X-LOCK	12500	8	6154-631 131		
125	13	28	X-LOCK	12500	8		2204-631 151	
125	6	24	X-LOCK	12500	8		9504-626 251	

XLOCK

						■ INOX / 0,35 ■	■ INOX / 0,50 ■	
Ø	A	T	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
125	13	28	X-LOCK	12500	8	2204-631 331		
125	13	28	X-LOCK	12500	8		2204-631 351	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

**Rundbürsten, gezopfter Draht**

Perfect ★★☆☆☆

Gezopfte Rundbürste in Handwerkerqualität zur universellen Anwendung auf allen gängigen Winkelschleifern

- aggressive und schnelle Reinigung
- gute Abtragsleistung

Anwendung: Schweißnahtreinigung, einfache Entrostarbeiten

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



									■ Stahl / 0,50 ■		
Ø	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.			
115	10	20	22,2			12500	10	2008-631 151			
125	12	27	22,2			12500	8	2118-631 151			

REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER

Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★★★★

Gezopfte Rundbürste mit spezieller Links-/Rechts-Zopfung in Industrie-Qualität zur einfachen Montage auf allen gängigen Winkelschleifern

Abwechselnde Links-/Rechts-Zopfung sorgt für

- ruhige und vibrationsarme Handhabung
- erhöhte Standzeit, hohe Abtragsleistung
- ein „Aufdrehen“ der Zöpfe im Einsatz wird minimiert
- verminderter Kick-Back Effekt des Winkelschleifers
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Reinigen von Schweißnähten (Schlacke, Silikate, Blaufärbung), Entfernung von hartnäckigen Rostablagerungen

Ø	A	T	B	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,35 ■	■ Stahl / 0,50 ■
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
115	12	23	22,2	12500	10	1202-631 131	1202-631 151
125	13	28	22,2	12500	8	1212-631 131	1212-631 151



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gezopfter Osborn Draht

Evolution ★★★★★

Gezopfte Rundbürste in High-End-Qualität zur einfachen Montage auf allen gängigen Winkelschleifern

- von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- besonders wirtschaftlich
- lange Standzeit, hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung und geringe Rüstzeiten
- gezopfter Draht sorgt für eine gleichmäßige Abnutzung der Bürste

Anwendung: Reinigen von Schweißnähten (Schlacke, Silikate, Blaufärbung), Entfernung von hartnäckigen Rostablagerungen

Ø	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	VPE	■ Osborn Stahl / 0,50 ■	■ INOX / 0,50 ■	
								Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	13	22	5/8"		F	18000	12	9906-026 117		
115	6	19	7/8"		F	12500	12	2906-026 501	0002-626 650	
125	6	24	7/8"		F	12500	12	0002-626 251	0002-626 651	
150	6	38	7/8"		F	12000	12	9906-026 501		
150	25	38	7/8"		F	12000	12			
150	6	38		M14x2,0		12000	10	9906-026 500		
165	6	29	7/8"		F	10000	12	0002-626 061		
171	6	29	7/8"		F	12000	12	9706-026 904		
178	6	38	22,2		F	12000	12	9906-026 051		



Schweißnahtbearbeitung Wann nutze ich was

Unsere praktische Schweißmatrix zeigt Ihnen für jede Anwendung das richtige Werkzeug.

<https://www.osborn.com/de/service/kataloge-broschueren>



REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER

Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gezopfter Osborn Draht, kunststoffgebunden

Evolution ★★★★★

Kunststoffgebundene gezopfte Rundbürste in High-End-Qualität

- verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- sehr hohe Standzeit
- aggressiver in der Reinigungswirkung als herkömmliche Rundbürsten

Anwendung: Entfernen von Schlacke und Silikaten, Für Wurzel- und Füllnähte geeignet, empfohlen für handgeschweißte Verbindungen mit starken Verschmutzungen

■ Osborn Stahl / 0,50 ■

Ø	A	T	B	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.
115	6	19	22,2	12000	10	5402-921 873
125	6	24	22,2	12000	1	9802-921 873
178	6	38	22,2	8500	1	9802-921 875

*spitze Form. Andere Artikel gerade Form.



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

Evolution ★★★★★

Kunststoffgebundene gewellte Rundbürste in High-End-Qualität

- besonders schmale Bauform für enge Fugen
- präzises Arbeiten
- verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck

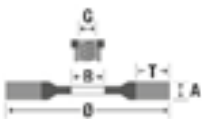
Anwendung: Entfernen von Silikat- und Schweißrückständen, Empfohlen für TIG/MIG/MAG geschweißte Wurzelnähte

■ Stahl, vermessingt / 0,38 ■

Ø	A	T	B	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.
125	6	32,5		M14x2,0	12000	1	4102-921 051
150	5	29	22,2		8500	12	0002-921 874
178	5	41	22,2		8500	12	0002-921 875
178	3	41	22,2		8000	1	7702-921 875



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★

Rundbürste mit Cordwire-Draht zur Aufnahme auf Winkelschleifern mit M14 Gewinde

- vermessingter, verseilter Stahldraht
- effektive Holzbearbeitung, hoher Abrieb auf Weich- und Hartholz
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Strukturieren von Holz. Dabei wird die natürliche Maserung des Holzes hervorgehoben und ein Antik- oder Rustikal-Effekt erzeugt. Die Filamente der Bürste reiben die weicheren Stellen des Holzes mehr auf als die härteren. Sie decken so die Holzmaserung auf und hinterlassen eine Art Reliefoberfläche (siehe Detailbild).

Für den Feinschliff siehe nachfolgendes Produkt

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



■ Cordwire / 0,27 ■

Ø	A	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.
115	12	28	M14x2,0	12500	6	2812-522 051



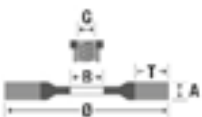
Rundbürsten, abrasiver Besatz

Superior ★★★★★

Rundbürste zur Holzbearbeitung mit abrasivem Besatz für Winkelschleifer mit regulierbarer Drehzahl

- gut geeignet, um der Materialrichtung bei der Strukturierung und dem Feinschliff von Holzprofilen exakt zu folgen
- variierendes Schliffbild je nach gewählter Körnung möglich
- leichtes Führen und ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht des Kunststoffkörpers

Anwendung: Entfernen von Lackierungen oder Beizen, Reinigung, Strukturierung, Feinschliff und Lackzwischen Schliff
Empfohlene Arbeitsdrehzahl 3000-4000 U/min⁻¹



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



■ Novofil / 46 ■

■ Novofil / 60 ■

■ Novofil / 80 ■

Ø	A	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
140	55	30	M14	4500	6	5421-401 913	5411-401 913	5401-401 913

■ Novofil / 120 ■

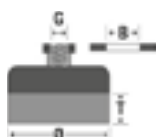
Ø	A	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.
140	55	30	M14	4500	6	5431-401 913

REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER

Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★★★★

Gezopfte Topfbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf allen gängigen Winkelschleifern

- Universaltalent, Osborn Topseller
- überzeugende Reinigungswirkung
- prädestiniert für die Reinigung von Flächen
- hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



						■ Stahl / 0,35 ■	■ Stahl / 0,50 ■	
Ø	T	B	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
65	20	16		12500	10	1602-608 131	1602-608 151	
65	20		M10x1,25	12500	10	2352-608 131	2352-608 151	
65	20		M10x1,5	12500	10	0102-608 131	0102-608 151	
65	20		M14x2,0	12500	10	0002-608 131	0002-608 151	
65	30		M14x2,0	12500	10	3892-608 131**		
**extra langer Besatz								
						■ INOX / 0,35 ■	■ INOX / 0,50 ■	
Ø	T	B	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
65	20		M10x1,5	12500	6	0102-608 331	0102-608 351	
65	20		M14x2,0	12500	6	0002-608 331	0002-608 351	



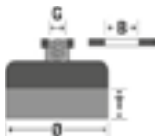
						■ Stahl / 0,35 ■	■ Stahl / 0,50 ■	
Ø	T	Adapt.	RPM max.	VPE		Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
65	20	X-LOCK	12500	10		0004-608 131	0004-608 151	



						■ INOX / 0,35 ■	■ INOX / 0,50 ■	
Ø	T	Adapt.	RPM max.	VPE		Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
65	20	X-LOCK	12500	10		0004-608 331	0004-608 351	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



125-230

Topfbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★★★★

Gezopfte Topfbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf allen gängigen Winkelschleifern

- hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- überzeugende Reinigungswirkung
- prädestiniert für die Reinigung von großen Flächen
- durch den Stützring zusätzliche Stabilisierung des Besatzes
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



Wussten Sie schon?

Der Stützring ist zur Stabilisierung des Besatzmaterials da. Nach Abarbeitung des freien Besatzes kann der Stützring entfernt werden und mit dem so neu zur Verfügung stehenden Besatzmaterial weiter gearbeitet werden.



Eine ausführliche Anleitung finden Sie auf Youtube.

www.youtube.com/osbornsolutions



					■ Stahl / 0,35 ■	■ Stahl / 0,50 ■	■ Stahl / 0,80 ■
Ø	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	20	M14x2,0	11000	10	9908-608 132	9908-608 152	
80	20	5/8 Zoll	8500	6	0802-608 133	0802-608 153	
80	20	M14x2,0	8500	6	0002-608 133	0002-608 153	0002-608 183
100	20	M14x2,0	8500	3	0002-608 134	0002-608 154	0002-608 184
100	20	5/8 Zoll	8500	3	0802-608 134	0802-608 154	0802-608 184
120	20	M14x2,0	6500	4	0002-608 135	0002-608 155	0002-608 185
120	20	5/8 Zoll	6500	4	0802-608 135	0802-608 155	0802-608 185
					■ INOX / 0,35 ■	■ INOX / 0,50 ■	
Ø	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
80	20	M14x2,0	8500	3	0002-608 333	0002-608 353	
100	20	M14x2,0	8500	3	0002-608 334	0002-608 354	

REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER

Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, gezopfter Draht

Evolution ★ ★ ★ ★ ★

Gezopfte Topfbürste in High-End-Qualität zur Aufnahme auf Winkelschleifern

- von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- besonders wirtschaftlich und langlebig
- Besonderheit: einzelne Zopfenden leicht geöffnet, so dass die Drahtspitzen sofort und direkt im Einsatz sind
- höherer Abtrag, aggressive Reinigungsleistung

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Entzundern, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände, Blauverfärbung, Reinigung von Decknähten und Oberflächen in der Öl- und Gasindustrie

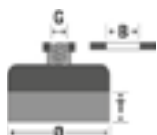
■ Osborn Stahl / 0,50 ■

Ø	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
90	32	M14x2,0	7500	6	9906-033 125		
90	32	5/8"	7500	6	9906-033 126		
150	45	5/8"	6000	1	9906-033 030*		
150	45	M14x2,0	6000	1	9906-033 031*		

*zweireihig



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, gezopfter Draht

Perfect ★ ★ ★ ☆ ☆

Gezopfte Topfbürste in Handwerkerqualität zur Aufnahme auf Winkelschleifern

- Osborn Topseller im DIY Bereich
- gute Reinigungsleistung
- bestes Preis-Leistungs-Verhältnis
- leichtes Reinigen von größeren Flächen

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



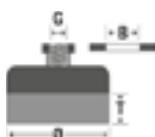
■ Stahl / 0,35 ■

■ Stahl / 0,50 ■

Ø	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
65	20	M14x2,0	12500	10	2008-608 131	2008-608 151	
75	27	M14x2,0	11000	10		2008-608 152	
80	22	M14x2,0	8500	10		2008-608 153	
100	22	M14x2,0	8500	5		2008-608 154	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, gewellter Draht

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Gewellte Topfbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern

- flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- der optimale Anstellwinkel für die Bearbeitung ist durch die Besatzverteilung der Bürste bereits vorgegeben
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Reinigen, Entrosten, Entlacken, Entzundern, Entfernung von Blauverfärbung

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



						■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■	■ INOX / 0,30 ■
Ø	T	B	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
60	21		M10x1,5	12500	10		0102-613 161	
60	21		M14x2,0	12500	10	0002-613 141	0002-613 161	0002-613 361
75	23		M10x1,25	12500	10	5652-613 142	5652-613 162	
75	23		M10x1,5	12500	10	0102-613 142	0102-613 162	
75	23		M14x2,0	12500	10	0002-613 142	0002-613 162	0002-613 362
75	23		5,8"	12500	10	0802-613 142	0802-613 162	

						■ Messingdraht / 0,30 ■		
Ø	T	B	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
60	21		M10x1,25	12500	10	4912-613 561*		
60	21		M14x2,0	12500	10	4902-613 561*		
75	25		M14x2,0	12500	10	4902-613 562*		

*TÜV-Zertifizierung geplant.



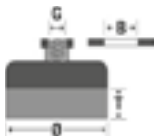
					■ Stahl / 0,30 ■	■ INOX / 0,30 ■	
Ø	T	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
60	21	X-LOCK	12500	10	0004-613 161		
60	20	X-LOCK	12500	10		0004-613 361	
75	23	X-LOCK	12500	10	0004-613 162		
75	23	X-LOCK	12500	10		0004-613 362	

REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER

Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★

Gewellte Topfbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern

- flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- der optimale Anstellwinkel für die Bearbeitung ist durch die Besatzverteilung der Bürste bereits vorgegeben
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Reinigen, Entrosten, Entlacken, Entzundern, Entfernung von Blauverfärbung

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



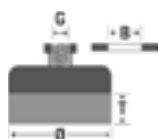
Ø	T	G	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■	■ Stahl / 0,50 ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
80	30	M14x2,0	8500	5	0002-613 143	0002-613 163	
80	25	M14x2,0	8500	5			0002-613 193
100	30	M14x2,0	8500	3	0002-613 144		0002-613 194
100	30	M14x2,0	8500	4		0002-613 164	
100	30	5/8 Zoll	8500	3	0802-613 144	0802-613 164	0802-613 194
125	30	M14x2,0	6500	4		0002-613 165	0002-613 195
125	30	5/8 Zoll	6500	4		0802-613 165	
150	40	M14x2,0	6500	3		0002-613 166	0002-613 196
150	40	5/8 Zoll	6500	3		0802-613 166	

Ø	T	G	RPM max.	VPE	■ INOX / 0,30 ■		
					Bestell-Nr.		
80	25	M14x2,0	8500	4	0002-613 363		
80	25	M14x2,0	8500	5			
80	25	5/8 Zoll	8500	4	0802-613 363		
100	25	M14x2,0	8500	3	0002-613 364		
100	30	5/8 Zoll	8500	3	0802-613 364		
125	30	M14x2,0	6500	2	0002-613 365		

*TÜV-Zertifizierung geplant.



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, gewellter Draht

Perfect ★ ★ ★ ☆ ☆

Gewellte Topfbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern

- Osborn Topseller im DIY Bereich
- flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- gute Reinigungsleistung
- bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Entlacken, Entrosten von Flächen

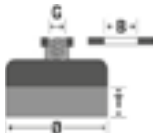
Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



Ø	T	G	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,30 ■	■ Stahl, vermessingt / 0,3 ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
60	18	M14x2,0	12500	10	2008-613 161	2008-613 061
75	25	M14x2,0	12500	10	2008-613 162	2008-613 062
80	25	M14x2,0	8500	10	2008-613 163	2008-613 063
100	25	M14x2,0	8500	5	2008-613 164	2008-613 064
125	30	M14x2,0	6500	5	2008-613 165	2008-613 065



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Nähere Infos zu unseren neuen Xtreme Produkten finden Sie auf Seite 53.



Topfbürsten Xtreme, verseilter Draht

Xtreme ★★★★★

Topfbürsten mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf Winkelschleifern

- Bis zu 8-mal längere Standzeit als herkömmliche gewellte Topfbürsten
- Höchste Abtragsleistung in diesem Segment
- Deutlich reduzierter Drahtverschleiß
- Ergonomisch; geringer Anpressdruck erforderlich
- Effektive Reinigungsleistung
- Vibrations- und geräuscharm
- Sorgt für ein gleichmäßiges, satiniertes Oberflächenfinish
- Kombiniert die aggressive Reinigungsleistung von gezopften Bürsten mit der Flexibilität von weichen gewellten Bürsten

Anwendung: Reinigen, Entlacken, Entrosten, Entfernung von Schlacke, Silikaten und Blaufärbung

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.

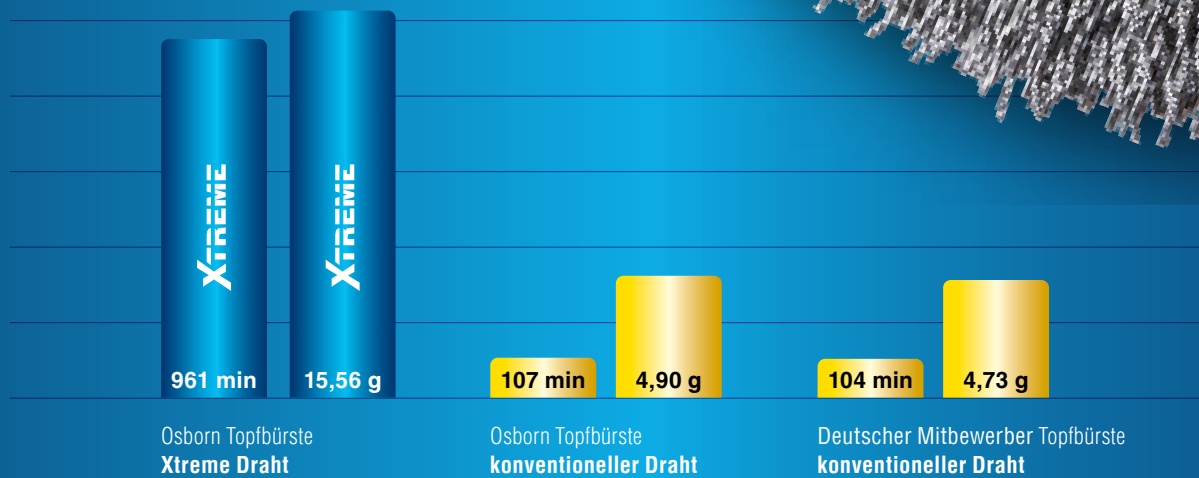


■ Stahl / Xtreme / 0,30 ■

Ø	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
60	20	M14x2,0	12500	10	3902-613 161		
75	25	M14x2,0	12500	10	3912-613 163		
80	25	M14x2,0	12500	5	3902-613 163		
100	22	M14x2,0	8500	4	3902-613 164		

XTREME STANDZEIT. XTREMER ABTRAG.

Linker Balken jeweils Standzeit in min, rechter Balken Abtrag in g



Ein herausragender neuer Draht. Xtreme Draht.

Unser Xtreme-Draht macht den Unterschied. Er zeichnet sich durch eine besonders kompakte Drahtkonstruktion aus, die das Beste aus gewelltem und gezopftem Draht in einer sehr widerstandsfähigen und damit langlebigen Drahtverbindung vereint. Angeboten wird der Draht nicht nur in Topfbürsten, sondern auch in vielen anderen Bürstenformen für anspruchsvolle Anwendungen. Sie sind das perfekte Werkzeug für eine Vielzahl von Reinigungsaufgaben - von Flächen bis hin zu schwer zugänglichen Stellen. Der Xtreme-Draht ist in zwei Varianten zu finden: Gewellt oder gezopft. Bürsten mit Xtreme-Draht übertreffen herkömmliche Bürsten bei weitem:

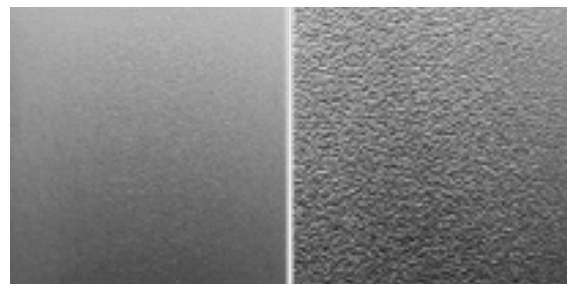
- 5-8 fach höhere Standzeit im Vergleich zu Bürsten mit konventionellem Draht
- Höhere Abtragsleistung bei geringerem Verschleiß
- Deutlich feineres Schliffbild
- Hoher Wirkungsgrad auch bei niedrigeren Drehzahlen
- Zum Einsatz in Bearbeitungs-zentren geeignet
- Vibrations- und geräuscharm
- Stark reduzierte Unwucht, kontrollierteres Handling
- Speziell für Werkstücke mit komplexer Struktur geeignet, da man die Eintauchtiefe dem Werkstück besser anpassen kann

Auch für das industrielle Entgraten.

Herkömmliche Maschinenbürsten sind meist nur auf schnelllaufenden Maschinen, wie z. B. Winkelschleifern und High-speed Drills effektiv. Werden sie auf CNC-gesteuerten Maschinen eingesetzt, haben sie oft nur eine geringe Abtragsleistung und eine sehr begrenzte Standzeit. Unsere neuen langlebigen Xtreme-Bürsten sind anders. Durch ihre stabile Drahtkonfiguration können sie auch auf CNC-Maschinen oder Bearbeitungszentren kontrolliert betrieben werden.

Aggressiv. Trotzdem weich.

Unser Xtreme-Draht kombiniert die aggressive Reinigungsleistung von gezopftem Draht mit der Flexibilität von weichem, gewelltem Draht. Das Ergebnis ist ein einzigartiges Oberflächenfinish mit einer gleichmäßigen, satinartigen Anmutung.



Xtreme Draht

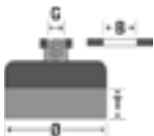
Herkömmlicher Draht

REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER

Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, abrasiver Besatz

Superior ★★★★★

Topfbürste mit abrasiven Schleifkornbesatz in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern

- leistungsfähiges Besatzmaterial mit Siliziumkarbid
- gezielter, kontrollierter Einsatz auf Oberflächen
- sehr flexibles Besatzmaterial; sollten sich einzelne Filamente beim Einsatz umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, da die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist

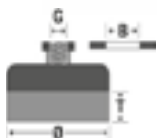
Anwendung: Entlacken, Entgraten und Reinigen von Metall

						■ Novofil / 80 ■	■ Novofil / 120 ■	■ Novofil / 180 ■
Ø	T	B	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
100	25	22,2		8500	3	8812-607 914	2312-607 914	1802-607 914
100	25		M14x2,0	8500	3	6402-608 914	6412-608 914	1802-608 914

Kabellos ist Trumpf

Bürsten für kabellose Akku-Werkzeuge finden Sie ab Seite 66





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



150-180

Topfbürsten, abrasiver Besatz

Superior ★★★★★

Gestanzte Tellerbürste mit abrasivem Besatzmaterial zur Holzbearbeitung zum Einsatz auf regulierbaren Winkelscheifern

- zum Einsatz auf flachen Oberflächen
- variierendes Schliffbild je nach gewählter Körnung möglich
- leichtes Führen und ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht des Kunststoffkörpers

Anwendung: Besonders geeignet zur Entfernung von Lackierungen oder Beizen, zur Reinigung, Strukturierung sowie zum Feinschliff oder Lackwischenschliff von Holzoberflächen

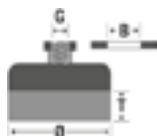
- **Korn 46** Erzeugung einer Tiefenstruktur im Holz
- **Korn 60** Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes
- **Korn 80** Vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen, gleicht kleine Unebenheiten aus
- **Korn 120** Erzeugung des finalen Schliff auf der Holzoberfläche

						■ Novofil / 46 ■	■ Novofil / 60 ■	■ Novofil / 80 ■
Ø	A	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
130	70	50	M14x2,0	2500	4	9301-614 916	9311-614 916	9321-614 916

						■ Novofil / 120 ■		
Ø	A	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
130	70	50	M14x2,0	2500	4	9331-614 916		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



115-125

Topfbürste, Abrasiver Besatz

Superior ★★★★★

Gezopfte Topfbürste mit abrasivem Besatzmaterial in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern

- hohe Standzeit
- geringe Rüstkosten/-zeit
- müheloses und effizientes Arbeiten

Anwendung: Sehr gut geeignet zur Bearbeitung von vertikalen Flächen, Wänden aus zusammengesetzten flachen oder runden Holzelementen

- **Korn 46** Erzeugung einer Tiefenstruktur im Holz
- **Korn 60** Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes
- **Korn 80** Vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen, gleicht kleine Unebenheiten aus
- **Korn 120** Erzeugung des finalen Schliff auf der Holzoberfläche

					■ Novofil / 46 ■	■ Novofil / 60 ■	■ Novofil / 80 ■	■ Novofil / 120 ■
Ø	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
150	25	M14x2,0	8500	2	7902-613 196	7922-613 196	7932-613 196	7942-613 196

REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER

Kegelbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Kegelbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★★★★

Gezopfte Kegelbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf Winkelschleifern

- aggressive Reinigungsleistung
- hohe Standzeit
- kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schlacke, Silikate, Blaufärbung an komplexen Werkstücken

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



Ø	A	T	B	G	RPM max.	VPE	18 Zöpfe Stahl / 0,35	18 Zöpfe Stahl / 0,50	
							Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	13	22		M10x1,25	12500	10		2352-622 151	
100	13	22		M10x1,5	12500	10	0102-622 131	0102-622 151	
100	13	22		M14x2,0	12500	10	0002-622 131	0002-622 151	
115	15	20		M14x2,0	12500	10	0002-632 131	0002-632 151	
115	15	20		5/8 Zoll	12500	10	0802-632 131	0802-632 151	
125	15	23		M14x2,0	12500	10	3602-632 131	2902-632 151	

Ø	A	T	B	G	RPM max.	VPE	22 Zöpfe Stahl / 0,35	22 Zöpfe Stahl / 0,50	
							Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	13	22		M14x2,0	12500	10	0002-623 131	0002-623 151	

Ø	A	T	B	G	RPM max.	VPE	18 Zöpfe INOX / 0,35	18 Zöpfe INOX / 0,50	
							Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	13	22		M10x1,5	12500	5	0102-622 331	0102-622 351	
100	13	22		M14x2,0	12500	5	0002-622 331	0002-622 351	
115	15	20		M14x2,0	12500	5	0002-632 331	0002-632 351	
125	15	23		M14x2,0	12500	10	3602-632 331	3602-632 351	

*TÜV-Zertifizierung geplant.

X-LOCK

Ø	A	T	Adapt.	RPM max.	VPE	18 Zöpfe Stahl / 0,35	18 Zöpfe Stahl / 0,50	
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	13	22	X-LOCK	12500	10	0004-622 131	0004-622 151	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Kegelbürsten, gezopfter Draht

Perfect ★ ★ ★ ☆ ☆

Gezopfte Kegelbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern

- gute Reinigungsleistung und Standzeit
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit gut bearbeitet werden

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



■ Stahl / 0,50 ■

Ø	A	T	B	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
100	13	22		M14x2,0	12500	8	2008-622 151		

REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER

Kegelbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Kegelbürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★

Gewellte Kegelbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern

- flexibles Besatzmaterial passt sich dem Werkstück optimal an
- je länger das Besatzmaterial, desto flexibler die Bürste
- kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden
- je nach Bauteilgeometrie gibt es die Bürste mit unterschiedlichen Arbeitsbreiten, die so einen zielgenauen Einsatz gewährleisten
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnahtreinigung

						■ Stahl / 0,30 ■	■ Stahl vermessingt / 0,30 ■	
Ø	A	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	20	20	M10x1,5	12500	10	0102-512 162		
100	10	20	M10x1,5	12500	10	0102-512 161		
100	20	20	M14x2,0	12500	10	0002-512 162	0002-512 062	
100	10	20	M14x2,0	12500	10	0002-512 161	0002-512 061	
125	10	25	M14x2,0	12500	10	0002-514 161		

						■ INOX / 0,20 ■	■ INOX / 0,30 ■	
Ø	A	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	20	20	M10x1,25	12500	5	2352-512 342	2352-512 362	
100	20	20	M10x1,5	12500	5	0102-512 342	0102-512 362	
100	20	20	M14x2,0	12500	5	0002-512 342	0002-512 362	
100	10	20	M14x2,0	12500	5		0002-512 361	
125	10	25	M14x2,0	12500	5		0002-514 361	



						■ Stahl / 0,30 ■	■ INOX / 0,30 ■	
Ø	A	T	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	10	20	X-LOCK	12500	10	0004-512 161		
100	13	22	X-LOCK	12500	5		0004-512 361	



Kegelbürste, Xtreme Draht, gewellt

Xtreme ★★★★★

Kegelbürste mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf Winkelschleifern

- Bis zu 8-mal längere Standzeit als herkömmliche gewellte Bürsten
- Flexibles Filamentmaterial, passt sich perfekt an das Werkstück an
- Kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Bearbeitung von großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen
- Vibrations- und geräuscharm
- Sorgt für ein gleichmäßiges, satiniertes Oberflächenfinish

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnahtbearbeitung, insbesondere das Entfernen von Silikaten

Nähere Infos zu unseren neuen Xtreme Produkten finden Sie auf Seite 53.

■ Stahl / Xtreme / 0,30 ■

Ø	A	T	G	RPM	VPE	Bestell-Nr.
100	10	20	M14x2,0	12500	10	3902-512 161

Alle Maßangaben in mm



Kegelbürsten, gewellter Draht

Perfect ★★★★★☆☆

Gewellte Kegelbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern

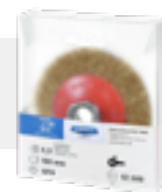
- ideal bei der Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und Flächen
- für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten geeignet
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Entlacken, Entrosten, Schweißnahtreinigung

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



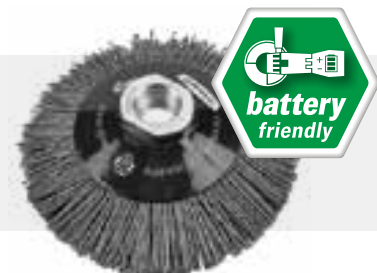
■ Stahl vermessingt / 0,30 ■

■ Stahl / 0,30 ■

Ø	A	T	B	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
100	10	20		M14x2,0	12500	10	2008-512 061	2008-512 161

Kabellos ist Trumpf

Bürsten für kabellose Akku-Werkzeuge finden Sie ab Seite 66



Effiziente Lösungen zur Oberflächenbearbeitung



Polierfächerscheiben liefern durch ein innovatives, hochwirksames Schleifvlies in fächerförmiger Lamellenstruktur herausragende Ergebnisse bei der Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metallen.

- **Hochwirksam beim Einsatz in der Schweißtechnik und Metallverarbeitung**

Liefert optimale Ergebnisse z.B. bei der Schweißnahtvorbereitung oder Nachbearbeitung von Schweißnähten und Entfernung von Schweißspitzern gemäß EN ISO 5817.

Entfernt Oxidfilme/Anlaufarben nach dem Verschweißen von Rohrleitungen, Behältern und Apparaten oder nach dem Plasmaschneiden von Edelstahlblechen gemäß DIN 50930, DIN 25410, DVGW W541.

- **Hochwirksam beim Einsatz in der Lackiertechnik**

Ideal zum Entrosten, Entlacken und Vorbereiten von Lackierflächen.

- **Vielseitig verwendbar**

Zum Reinigen und Polieren von unlegierten Stählen, hochlegierten Stählen, Aluminium und NE-Metallen. Geeignet für Kanten- und Flächenschliff.



Verschleifen feiner Schweißnähte und Entfernen von thermischen Blauverfärbungen



Schnell und professionell Entrosten und Entzundern



Vor dem Schweißen entzunderte Flächen führen zu sauberen Schweißnähten (s. Abb. links)



Polimaxx 1 - grob

Superior ★★★★★

Fächervlieszscheibe mit grober Vliesstruktur (leicht spanabhebend) zum Entzundern und Entrosten von Werkstücken, Vorbereiten von Schweißnähten, Glättung von Schweißnaht-Schuppungen, Verschleifen feinsten Schweißnähte, Entfernung von Schweißspritzern.

Anwendung: Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.



Polimaxx 2 - medium

Superior ★★★★★

Fächervlieszscheibe mit mittlerer Vliesstruktur (nicht spanabhebend) zum Entzundern und Entrosten von Werkstücken, Entfernen von Farben und Lacken, Vorbereiten von Lackierflächen, Mattierung von V2A-Schweißnähten oder Oberflächen. Entfernen von Oxidfilmen und Anlauffarben.

Anwendung: Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.



Polimaxx 3 - fein

Superior ★★★★★

Fächervlieszscheibe mit feiner Vliesstruktur (nicht spanabhebend) zum Vorbereiten und Nachpolieren von Schweißnähten, Verschleifen feiner Schweißnähte, Mattieren von Oberflächen, Entfernen von Oxidfilmen, Anlauffarben oder dünnen Lackschichten auf Metallen, Polieren von Edelstahl.

Anwendung: Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

Polimaxx 4 - Die Glanz-Polierfächerscheibe für den Winkelschleifer finden Sie auf Seite 144.



Auch erhältlich als Set im praktischen Aktionskarton zur idealen Präsentation am POS. Siehe Seite 64.



Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Struktur	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13280	1 grob	10		5541-204 100	562101
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13280	2 medium	10		5541-206 100	562118
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13280	3 fein	10		5541-207 100	562125
125 x 22,23	5 x 7/8	12200	1 grob	10		5542-204 100	562200
125 x 22,23	5 x 7/8	12200	2 medium	10		5542-206 100	562217
125 x 22,23	5 x 7/8	12200	3 fein	10		5542-207 100	562231



Polispeed

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Polierrad mit aufrecht stehenden Lamellen aus hochwirksamem Schleifvlies auf verstärktem Kunststoffeller, mit einer Polierbelagdicke von 14 mm.

- Das flexible, weiche Vlies passt sich dem Werkstück ideal an
- Flexible Anwendung in Ecken, Kanten, U-Profilen, Rundungen oder auf Flächen
- Schnelles und problemloses Entrosten, Reinigen und Blankpolieren von Metallen
- Reinigen, Glätten und Polieren von Schweißnähten in Ecken, Kanten und Kehlnähten
- Entfernen von Anlauffarben, Oxidschichten oder dünnen Lackschichten auf Metallen

Anwendung: Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

POLISPEED - das Multitalent für Ecken und Kanten

Das POLISPEED Polierrad ist multifunktional zur Bearbeitung von Ecken, Kanten, Rundungen und Flächen geeignet.

Es vereint die herausragenden Stärken der POLIMAXX Vliesfächerscheibe mit der Eigenschaft, auch schwer erreichbare Stellen effektiv zu reinigen und mit einem feinen Finish zu polieren.



Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Struktur	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13280	medium	10		5541-306 100	563306
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13280	fein	10		5541-307 100	563313
125 x 22,23	5 x 7/8	12200	medium	10		5542-306 100	563405
125 x 22,23	5 x 7/8	12200	fein	10		5542-307 100	563412



Grobreinigungsvlies für Winkelschleifer

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Grobreinigungsvlies auf Gewebeteller. Geeignet zum Reinigen und Polieren von allen Oberflächen.

- Entfernt kratzerfrei alte Farbe, Rost und Schweißpickel von Metall
- Reinigt Holz und Kunststoff
- Poliert Edelstahl
- Entfernt thermisch bedingte Blauverfärbungen

Anwendungsgebiet: Universell für Metalle, Edelstahl, Holz oder Kunststoff.

Bitte beachten: Grobreinigungsvliese sind nicht zum Kantenschliff geeignet! Sie wirken fremdkörperentfernend, nicht spanabhebend.

Reinigungsvliese liefern beste Ergebnisse beim Schleifen und Reinigen von Metallen, Edelstahl, Holz oder Kunststoff und können als Vorstufe zum Polieren verwendet werden. Sie bestehen aus verwirkten Nylonfäden, die in Kunstharz getränkt und schonend ausgehärtet wurden. Es gibt sie auf Gewebeteller und zum Einsatz auf Gerad- oder Wellenschleifern.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	11000	10		6700-001 100	670059
125 x 22,23	5 x 7/8	10000	10		6700-002 100	670103
180 x 22,23	7 x 7/8	8500	10		6700-003 100	670158

Sets



Grobreinigungsvlies-Set im Aktionskarton

Das Grobreinigungsvlies im attraktiven, selbsterklärenden Aktionskarton für den Fachhandel. Zur Platzierung im Verkaufsregal oder auf der Verkaufstheke.

Inhalt gemischt:

- 18 Stück in Durchmesser 115 mm
- 18 Stück in Durchmesser 125 mm

Bezeichnung	Ø in mm	Ø in Inch	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
Aktionskarton	115 / 125 mm	4 1/2 / 5	1		6700-012 100	683349



Polimaxx-Set im Aktionskarton

Die innovativen Polierfächerscheiben im attraktiven, selbsterklärenden Aktionskarton für den Fachhandel. Zur Platzierung im Verkaufsregal oder auf der Verkaufstheke.

- Inhalt 54 Stück (6 x 9 Stück POLIMAXX 1 - 3) im Durchmesser 115 mm oder 125 mm.

Wahlweise auch als Mischkarton mit:

- 3 x 9 Stück in Durchmesser 115 mm (POLIMAXX 1 - 3) und
- 3 x 9 Stück in Durchmesser 125 mm (POLIMAXX 1 - 3).

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min-1	Struktur	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13280	gemischt	1		6900-056 100	700848
125 x 22,23	5 x 7/8	12200	gemischt	1		6900-057 100	700855
115 + 125 x 22,23	4 1/2 + 5 x 7/8	13280/12200	gemischt	1		6900-055 100	700008



F-Reduzierringe

Zur Reduzierung von Bohrungen

Innen Ø	Außen Ø	VPE	Bestell-Nr.		
3/8"	5/8"	1	0003-000 222		
1/2"	5/8"	1	0003-000 223		
3/8"	7/8"	1	0003-000 242		
7/8"	1 1/2"	1	0003-000 243		
7/8"	5/8"	1	0003-000 244		



M10 Adapter, Gewindeadapter

Gewindereduktion von M14 auf M10 x 1,5, verzinkt

Innen Ø	Außen Ø	VPE	Bestell-Nr.		
M10 x 1,5	M14	1	5725-314 010		



Kabellos ist Trumpf

Mehr Leistung, längere Laufzeiten und alles kabellos. Das sind die neuen Generationen von Akku-Werkzeugen, die das Arbeiten überall dort, wo noch keine Steckdose vorhanden ist, einfach machen. Die Akku-Laufzeiten und die Leistungsfähigkeit der Geräte haben im letzten Jahr einen Quantensprung gemacht. Damit werden sie für immer mehr Anwender interessant. Vor allem im Baugewerbe, im Sanitär- und Heizungsbau, bei Hausmeistern, aber auch bei Feuerwehren, Straßenmeistereien und anderen mobilen Helfern sind die Geräte ohne Strom mittlerweile unverzichtbar.

Wichtiger Hinweis:

Bitte beachten Sie, dass die Nutzung unserer so gekennzeichneten Werkzeuge nicht auf Akku-Winkelschleifer beschränkt ist. Der Nutzungsbereich erstreckt sich auch auf Winkelschleifer mit Drehzahl-Regelung.



Warum speziell entwickelte Werkzeuge?

Kabellose Elektrowerkzeuge werden überwiegend im mobilen Einsatz verwendet, in dem nicht immer die volle Auswahl an Zubehör mitgeführt wird. Anwender benötigen daher universell einsetzbare Werkzeuge, die für vielseitige Anwendungen oder unterschiedliche Materialien eingesetzt werden können.

Das reduziert den Umfang des mitzuführenden Zubehörs auf die Baustelle erheblich, wenn beispielsweise die Werkstoffe Stahl, Edelstahl und Holz mit dem gleichen Reinigungswerkzeug bearbeitet werden können.

In der Regel arbeiten kabellose Winkelschleifer mit einer bis zu 30 % reduzierten Arbeitsdrehzahl im Vergleich zu herkömmlichen Geräten. Der optimale Wirkungsgrad von Bürsten- Schleif- und Polierwerkzeugen kann sich mit optimiertem Zubehör auch bereits bei 7000–8.500 U/min entfalten.

Osborn Akku-Bürsten sind außerdem gewichtsreduziert und tragen somit zu einer Verlängerung der Akku Betriebszeit von 20–25 % bei. Dies verlängert die Einsatzzeit und reduziert gleichzeitig die Anzahl der Ladezyklen.

Vorteile von Akku-werkzeugen:

- Geringes Gewicht
- Präzises Arbeiten
- Multifunktional
- Einfache Anwendung
- Vibrationsarm und laufruhig
- Verlängerte Akku-laufzeit (20–25 %)
- Weniger Ladezyklen
- Universeller Einsatz auf allen Materialien
- Für verschiedene Werkstoffe geeignet

Wir machen's Ihnen leicht!

OSBORN hat für Sie entsprechende Werkzeuge entwickelt, die Flexibilität in der Anwendung, ein geringes Gewicht, eine einfache Handhabung und höchste Präzision sicherstellen.

Das Endergebnis sollte Sie jederzeit rundum zufriedenstellen und die Arbeitssicherheit stets erfüllt sein. Nur damit arbeiten Sie effektiv und holen das Maximale aus Ihrem Akku-Gerät heraus.

Gut zu wissen

Schleif- und Polierprodukte die sich für den Einsatz auf Akku-Winkelschleifern eignen finden Sie in den jeweiligen Kapiteln.



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★☆

Gewellte Topfbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Akkuwinkelschleifern und regulierbaren Winkelschleifern

- geringes Gewicht
- verlängerte Akkulaufzeit
- multifunktional
- vibrationsarm
- laufruhig
- TÜV-Süd zertifiziert

Anwendung: Reinigen, Satinieren, Glätten, Strukturieren von verschiedenen Werkstoffen

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.

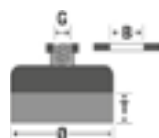


■ Messing / 0,30 ■

Ø	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.
60	21	M14x2,0	12500	5	6912-613 561



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, abrasiver Besatz

Superior ★★★★★☆

Topfbürste mit abrasivem Besatzmaterial in Industriequalität für den Einsatz auf Akku- und regulierbaren Winkelschleifern

- gewichtsoptimiert
- TÜV-Süd zertifiziert
- flexibel
- sehr flexibles Besatzmaterial; sollten sich einzelne Filamente beim Einsatz umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, da die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist
- verlängerte Akkulaufzeit
- vibrationsarm
- laufruhig

Anwendung: Reinigen, Satinieren, Glätten, Strukturieren von verschiedenen Werkstoffen

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



■ Schleifb. / Korn 46 ■

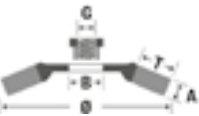
Ø	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.
60	21	M14x2,0	12500	5	6912-613 891

REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER

Bürsten für Akku-Werkzeuge



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Kegelbürsten, abrasiver Besatz

Superior ★★★★★

Kegelbürste mit abrasivem Besatzmaterial in Industriequalität für den Einsatz auf Akku- und regulierbaren Winkelschleifern.

- gewichtsoptimiert
- TÜV-Süd zertifiziert
- flexibel
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden
- verlängerte Akkulaufzeit
- vibrationsarm
- laufruhig

Anwendung: Schweißnahtbearbeitung für TIG/MIG/MAG, Entlacken, Reinigen, Satinieren, Strukturieren, Entgraten

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung.



■ Schleifb. / Korn 46 ■

Ø	A	T	G	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.
100	10	20	M14x2,0	12500	5	6912-622 891



Maschinenbürsten für Bohrmaschinen

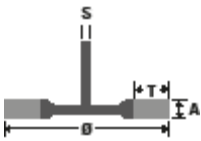
Rundbürsten	70
Topfbürsten	77
Pinselfürsten	81
Fächerbürsten	86
Sets	88
Zubehör	90

MASCHINENBÜRSTENFÜR BOHRMASCHINEN

Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★★★★

Gezopfte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen

- Osborn Topseller
- starke Reinigungsleistung
- einfache Aufnahme dank 6 mm Schaft
- auch zur Verwendung auf einer schnelllaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Reinigen, Entgraten, Schlacke und Silikatentfernung, Schweißnahtbearbeitung, Entfernen von Unterbodenschutz im Kfz-Handwerk

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,35 ■	■ Stahl / 0,50 ■	■ INOX / 0,50 ■
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	12	18	6	20000	12	0202-611 131	0202-611 151	0202-611 351

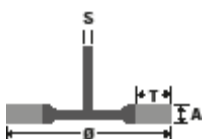
Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,50 ■	■ INOX / 0,50 ■
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	12	18	6	20000	8	7202-611 151	7012-611 351



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★☆

Gewellte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Maschinen

- Dank einer Vielzahl von wählbaren Besatzmaterialien und Bürstdurchmessern individuell auf die Bedürfnisse abstimmbare
- Kleiner Bürstdurchmesser ermöglicht das Bearbeiten von schwer zugänglichen Stellen
- auch zur Verwendung auf einer schnellaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Kanten verrunden, Bearbeiten von Bohrungen, Entgraten und leichte Reinigungsarbeiten

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
20	6	4	6	20000	10	0002-501 142	
20	9	4	6	20000	10	0002-501 143	
30	6	6	6	20000	10	0002-502 141	
30	9	6	6	20000	10	0002-502 142	
30	12	6	6	20000	10	0002-502 143	
40	11	10	6	18000	10	0002-503 142	
40	16	10	6	18000	10	0002-503 143	
50	10	13	6	15000	10	0002-504 141	0002-504 161
50	17	13	6	15000	10	0002-504 142	0002-504 162
50	23	13	6	15000	10	0002-504 143	0002-504 163
60	12	15	6	15000	10	0002-505 141	0002-505 161
60	18	15	6	15000	10	0002-505 142	0002-505 162
70	11	15	6	15000	10	0002-506 141	0002-506 161
70	18	15	6	15000	10	0002-506 142	0002-506 162
80	19	20	6	15000	10	0002-507 142	0002-507 162

Weitere Ausführungen auf der folgenden Seite



MASCHINENBÜRSTENFÜR BOHRMASCHINEN

Rundbürsten

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	INOX / 0,15	INOX / 0,20	INOX / 0,30
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
30	6	6	6	20000	10		0002-502 341	
30	9	6	6	20000	10	0002-502 332	0002-502 342	
30	12	6	6	20000	10	0002-502 333	0002-502 343	
40	7	10	6	18000	10	0002-503 331	0002-503 341	
40	11	10	6	18000	10	0002-503 332	0002-503 342	
40	16	10	6	18000	10	0002-503 333	0002-503 343	
50	10	13	6	15000	10		0002-504 341	0002-504 361
50	17	13	6	15000	10	0002-504 332	0002-504 342	0002-504 362
50	23	13	6	15000	10		0002-504 343	
60	12	15	6	15000	10		0002-505 341	0002-505 361
60	18	15	6	15000	10	0002-505 332	0002-505 342	0002-505 362
70	11	15	6	15000	10		0002-506 341	0002-506 361
70	18	15	6	15000	10	0002-506 332	0002-506 342	0002-506 362
70	23	15	6	15000	10		0002-506 343	0002-506 363
80	10	20	6	15000	10			5162-507 361
80	19	20	6	15000	10		0002-507 342	0002-507 362

Messing / 0,20

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
30	9	6	6	20000	10	0002-502 542		
40	11	10	6	18000	10	0002-503 542		
50	17	13	6	15000	10	0002-504 542		
60	18	15	6	15000	10	0002-505 542		
70	18	15	6	15000	10	0002-506 542		
80	19	20	6	15000	10	0002-507 542		

Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



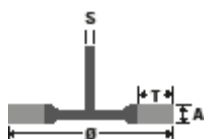
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Stahl / 0,30	INOX / 0,20	INOX / 0,30
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
50	17	13	6	15000	6	7002-504 162	3002-504 342	7002-504 362
50	18	15	6	15000	6	7002-505 162		
80	19	20	6	15000	6	7002-507 162	7002-507 342	7002-507 362

Messing / 0,20

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
60	18	15	6	15000	6	7002-505 542		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gewellter Draht

Perfect ★★☆☆☆

gewellte Rundbürste in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- für viele DIY-Projekte geeignet
- dank des Schafts leicht zu montieren
- flexible Bürste für leichte Reinigungsanwendungen

Anwendung: Reinigungsarbeiten wie Entfernung von Farbe, Rost, Zunder etc.

Gut zu wissen

Diese Bürste ist auch im praktischen Set erhältlich. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 88.



						■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■	
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
50	7	10	6	4500	20	0003-600 211	0008-600 221	
63	9	13	6	4500	20	0003-600 311	0008-600 321	
75	10	16	6	4500	10	0008-600 411	0008-600 421	
75	15	16	6	4500	10		0008-600 422	
100	12	22	6	4500	10	0008-600 511	0008-600 521	
100	17	22	6	4500	10		0008-600 522	

						■ INOX / 0,20 ■	■ INOX / 0,30 ■	
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
50	7	10	6	4500	20	0088-600 221		
75	10	16	6	4500	10		0008-600 432	
100	10	22	6	4500	10	0008-600 531	0088-600 521	

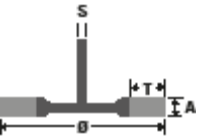
Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



						■ INOX / 0,30 ■	■ Stahl / 0,30 ■	
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
50	7	10	6	4500	8		7003-600 221	
75	10	16	6	4500	8		7003-600 421	
100	12	22	6	4500	8		7003-600 521	
100	12	22	6	4500	6	7018-600 521		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, verseilter, gewellter Draht

Superior ★★★★★

Rundbürste mit Cordwire-Draht in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- vermessingter, verseilter Stahldraht
- effektive Holzbearbeitung, hoher Abrieb auf Weich- und Hartholz
- durch große Arbeitsbreite für die Flächenbearbeitung geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Bauart geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Strukturieren von Holz. Dabei wird die natürliche Maserung des Holzes hervorgehoben und ein Antik- oder Rustikal-Effekt erzeugt. Die Filamente der Bürste reiben die weicheren Stellen des Holzes mehr auf als die härteren. Sie decken die Holzmaserung auf und hinterlassen eine Art Reliefoberfläche (siehe Detailbild).



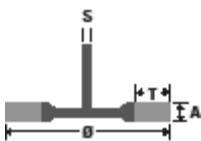
■ Stahl Cordwire / 0,25 ■								
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
80	35	20	8	4000	10	0908-507 061		

Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

■ Stahl Cordwire / 0,25 ■								
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
80	35	20	8	4000	8	7003-507 061		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

Evolution ★★★★★

Kunststoffgebundene gewellte Rundbürste in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entfernen von Farbe und Lack, Reinigung schmaler und unzugänglicher Bereiche

■ Stahl vermessingt / 0,30 ■

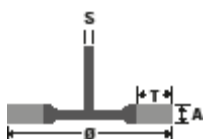
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
63	8	20	6	15000	12	0002-911 941		
76	8	26	6	15000	12	0002-911 951		

MASCHINENBÜRSTENFÜR BOHRMASCHINEN

Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, abrasiver Besatz

Perfect ★ ★ ★ ☆ ☆

Grittyflex Rundbürste mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an
- materialschonende Bürste mit Schleifnylon
- bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, sodass die Abtragsleistung gleichmäßig ist
- verschiedene Kornstärken erzeugen unterschiedliches Oberflächenfinish (blau feiner, rot gröber)
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: für alle Materialien geeignet, zum leichten Aufräumen und Glätten von Oberflächen (abhängig von der Kornstärke), prädestiniert für die Holzbearbeitung

Gut zu wissen

Diese Bürste ist auch im praktischen Bürsten-Set, unter der Bestell-Nummer 1518-600 005, erhältlich. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 89.



Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Schleifb. / 80 / rot	Schleifb. / 180 / blau
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	10	16	6	4500	10	0802-600 491	0182-600 491
100	10	23	6	4500	10	0802-600 591	0182-600 591

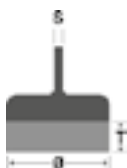
Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Schleifb. / 80 / rot	Schleifb. / 180 / blau
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	10	16	6	4500	8	7802-600 491	7182-600 491
100	10	23	6	4500	8	7802-600 591	7182-600 591



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★☆☆☆

Gezopfte Topfbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- Osborn Topseller
- hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- überzeugende Reinigungswirkung auf großen Flächen
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung

■ Stahl / 0,50 ■

Ø	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.
65	23	6	6000	10	1004-608 151

Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



■ Stahl / 0,50 ■

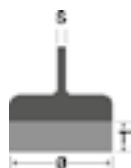
Ø	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.
65	23	6	6000	8	7004-608 151

MASCHINENBÜRSTENFÜR BOHRMASCHINEN

Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, gewellter Draht

Perfect ★ ★ ★ ☆ ☆

Gewellte Topfbürste in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- flexibel
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- für viele DIY-Projekte geeignet
- dank des Schafts leicht zu montieren

Anwendung: Entlacken, Entrosten von Flächen

Gut zu wissen

Diese Bürste ist auch im praktischen Set, unter der Bestellnummer 1418-600 005, erhältlich. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 88.



					■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■	■ Messing / 0,20 ■
Ø	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
50	17	6	4500	20	0008-600 811	0008-600 821	0023-600 851
75	20	6	4500	10	0008-600 911	0008-600 921	0023-600 951

					■ INOX / 0,30 ■		
Ø	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
50	17	6	4500	20	0008-600 832		
75	20	6	4500	10	0008-600 361		

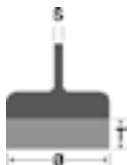
Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



					■ INOX / 0,30 ■	■ Stahl / 0,30 ■	
Ø	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
50	17	6	4500	8		7003-600 821	
50	17	6	4500	10	7008-600 832		
75	20	6	4500	8		7003-600 921	
75	20	6	4500	6	7008-600 361		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden Evolution ★★★★★

Topfbürste mit kunststoffgebundenem gewellten Draht in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entfernung von Farbe und Lack, Reinigung von großen Flächen

■ Stahl vermessingt / 0,30 ■

Ø	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
50	15	6	15000	12	0002-930 821		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Topfbürsten, abrasiver Besatz

Perfect ★★☆☆☆

Grittyflex Topfbürste mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an
- materialschonende Bürste mit Schleifnylon
- bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, sodass die Abtragsleistung gleichmäßig ist
- verschiedene Kornstärken erzeugen unterschiedliches Oberflächenfinish (blau feiner, rot gröber)
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: für alle Materialien geeignet, zum leichten Aufrauen und Glätten von Flächen (abhängig von der Kornstärke), besonders empfehlenswert für die Holzbearbeitung

Gut zu wissen

Diese Bürste ist auch im praktischen Bürsten-Set, unter der Bestell-Nummer 1518-600 005, erhältlich. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 89.



					■ Schleifb. / 80 / rot ■	■ Schleifb. / 180 / blau ■	
Ø	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
50	17	6	4500	10	0802-600 891	0182-600 891	
75	23	6	4500	10	0802-600 991	0182-600 991	

Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



					■ Schleifb. / 80 / rot ■	■ Schleifb. / 180 / blau ■	
Ø	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
50	17	6	4500	8	7802-600 891	7182-600 891	
75	23	6	4500	8	7802-600 991	7182-600 991	

Pinselfürsten, gewellter Draht

Superior ★★☆☆☆



Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen oder Bohrmaschinen

- flexibles Besatzmaterial, passt sich dem Werkstück optimal an
- punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie z.B. Bohrungen

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Glätten, Entgraten

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



						■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■	■ Stahl / 0,50 ■
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
10	20	40	6	20000	12	0003-509 141	0003-509 161	0003-509 191
17	25	45	6	18000	12	0002-509 142	0002-509 162	0002-509 192
25	25	50	6	18000	12	0002-509 143	0002-509 163	0002-509 193
30	25	45	6	15000	12	0002-509 144	0002-509 164	0002-509 194

						■ INOX / 0,20 ■	■ INOX / 0,30 ■	■ Messing / 0,30 ■
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
10	20	40	6	20000	12	0003-509 341	0003-509 361	0003-509 561
17	25	45	6	18000	12	0002-509 342	0002-509 362	0002-509 562
25	25	50	6	18000	12	0002-509 343	0002-509 363	0002-509 563
30	25	45	6	15000	12	0002-509 344	0002-509 364	0002-509 564



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Pinselfürsten, gewellter Draht

Perfect ★★☆☆☆

Gewellte Pinselfürste in Handwerkerqualität für den Einsatz auf einer Bohrmaschine

- punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Glätten, Entgraten

Gut zu wissen

Diese Bürste ist auch im praktischen Set, unter der Bestellnummer 1418-600 005, erhältlich. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 88.



Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,30 ■	■ INOX / 0,30 ■	
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
12	20	45	6	4500	20	0008-509 161		
17	25	45	6	4500	12	0008-509 162		
25	25	50	6	4500	12		0008-509 363	
25	30	50	6	4500	12	0008-509 163		
30	35	50	6	4500	12	0008-509 164		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Pinselfürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

Evolution ★★★★★

Pinselfürste mit kunststoffgebundenem gewelltem Draht in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen

- längere Standzeit
- höhere Abtragsleistung
- punktgenaues Arbeiten durch zusätzliche Kunststoffbindung
- geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entfernung von dicken Rostschichten und hartnäckigen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen, Kanten entgraten und komplexe Konturen bearbeiten



■ Stahl vermessingt / 0,30 ■									
Ø	T	K	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
17	24	16	43	6	15000	12	0002-930 902		
24	23	23	43	6	15000	12	0002-930 907		
31	23	29	43	6	15000	12	0002-930 912		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



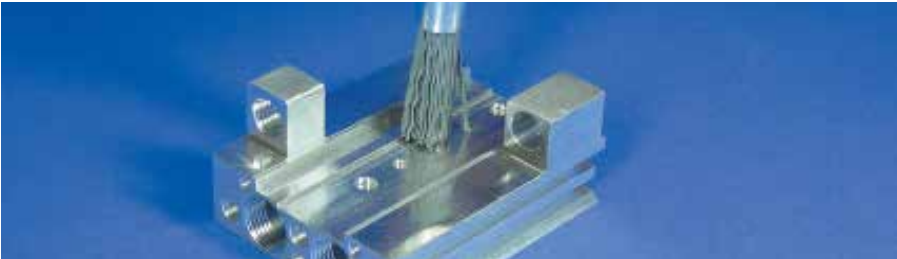
Pinselfürsten, abrasiver Besatz

Superior ★★★★★

Pinselfürste mit abrasivem Siliziumkarbidbesatz in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- flexibles Borstenmaterial mit Siliziumkarbid
- sollten sich einzelne Filamente bei der Bearbeitung umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, da die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist
- variiertes Schliffbild je nach gewählter Körnung möglich
- je höher die Körnergröße, umso feiner das Schliffbild
- auf allen Materialien einsetzbar
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Aufrauen, Strukturieren,Entlacken, Entgraten und Reinigen



							■ Novofil / 120 ■	■ Novofil / 180 ■	■ Novofil / 320 ■
Ø	T	K	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
10	25	10	50	6	5000	12		1802-509 911	3202-509 911
15	25	15	43	6	5000	12	1202-509 912	1802-509 912	3202-509 912
22	25	22	50	6	5000	12	1202-509 913	1802-509 913	3202-509 913
28	25	28	45	6	5000	12	1202-509 914	1802-509 914	3202-509 914



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Pinselbürsten, abrasiver Besatz

Perfect ★★★★★

Grittyflex Pinselbürste mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an
- materialschonende Bürste mit Schleifnylon
- bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, sodass die Abtragsleistung gleichmäßig ist
- verschiedene Kornstärken erzeugen ein unterschiedliches Oberflächenfinish (blau feiner, rot gröber)
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: für alle Materialien geeignet, zum leichten Aufräumen und Glätten von Flächen (abhängig von der Kornstärke), für die Innenbearbeitung; besonders geeignet für die Holzbearbeitung

Gut zu wissen

Diese Bürste ist auch im praktischen Bürsten-Set, unter der Bestell-Nummer 1518-600 005, erhältlich. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 89.



							■ Schleifb. / 80 / rot ■	■ Schleifb. / 180 / blau ■
Ø	T	K	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
25	25	22	50	6	5000	12	0812-509 913	1812-509 913

Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



							■ Schleifb. / 80 / rot ■	■ Schleifb. / 180 / blau ■
Ø	T	K	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
25	25	22	50	6	5000	8	7812-509 913	7802-509 913



Fächerbürsten, gewellter Draht

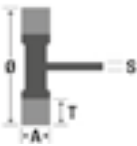
Perfect ★★☆☆☆

Fächerbürste mit gewelltem Draht in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- besonders leicht und flexibel
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entlacken, Entrosten, Entgraten, Entzundern, Glätten, Reinigen

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

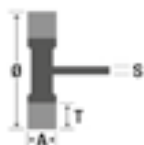


■ Stahl vermessingt / 0,30 ■

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
100	23	25	6	3500	5	0004-401 052		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fächerbürsten, abrasiver / Natur Besatz

Perfect ★ ★ ★ ☆ ☆

Fächerbürste mit abrasivem bzw. Naturfaser Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- besonders leicht und flexibel
- Ausführung mit Schleifborste: Optimale Anpassung an die Konturen des Werkstücks
- beim Bearbeiten wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Ausführung mit Fibre: insbesondere für den vorgeschalteten Polierprozess von Metall und für das Entstauben von Holz geeignet, Ausführung mit Schleifborste: Holzbearbeitung, strukturieren, entlacken

						Schleifb. / 80 / rot	Schleifb. / 180 / blau	Naturborste / Fibre
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
100	23	25	6	3500	5	0001-401 912	0011-401 912	0004-401 942

Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



						Schleifb. / 80 / rot	Schleifb. / 180 / blau	
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	23	25	6	3500	6	7801-401 912	7811-401 912	



DIY Bürsten Set, 5-tlg, gewellter Draht

Perfect ★★☆☆☆

Fünfteiliges DIY Bürsten Set mit gewelltem Draht in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- jegliche Werkstückkontur kann bearbeitet werden
- praktische SB Verpackung
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Metallbearbeitung (Topfbürste für großflächige Bearbeitung, Rundbürste für schmale Stellen und Pinselbürste für Innenbearbeitung sowie Ecken und Kanten)

■ Stahl / 0,30 ■



Bürstentyp	Ø	min-1	VPE	Bestell-Nr.
Rundbürste	50	4500	10	1418-600 005
Rundbürste	75			
Pinselbürste	25			
Topfbürste	50			
Topfbürste	70			



DIY Bürsten Set, 5-tlg, abrasiver Besatz

Perfect ★★☆☆☆

Fünfteiliges DIY Bürsten Set mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen

- jegliche Werkstückkontur kann bearbeitet werden
- praktische SB Verpackung
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Prädestiniert für die Holzbearbeitung (Topfbürste für großflächige Bearbeitung, Rundbürste für schmale Stellen und Profile, Pinselbürste für Innenbearbeitung sowie Ecken und Kanten)



■ Schleifb. / Korn 80 ■				
Bürstentyp	Ø	min-1	VPE	Bestell-Nr.
Rundbürste	50	4500	10	1518-600 005
Rundbürste	75			
Pinselbürste	25			
Topfbürste	50			
Topfbürste	75			

MASCHINENBÜRSTENFÜR BOHRMASCHINEN

Zubehör



Einspanndorne, Typ I

Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Einspannbreite von max. 20 mm montiert werden.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

Ø	Zoll	F	S	VPE	Bestell-Nr.		
10		20	6	1	0003-000 100		
13		20	6	1	0003-000 130		
12,7	1/2 Zoll	20	6	1	0004-000 127		



Reinigungswerkzeuge für schnellaufende Maschinen

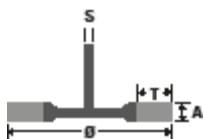
Rundbürsten	92
Fächerschleifer	96
Pinselfürsten	100
Zubehör	106

REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR SCHNELLAUFENDE MASCHINEN

Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gezopfter Draht

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Gezopfte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Maschinen

- Osborn Topseller
- starke Reinigungsleistung
- einfache Aufnahme dank 6 mm Schaft
- auch zur Verwendung auf einer schnellaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Reinigen, Entgraten, Schlacke und Silikatentfernung, Schweißnahtbearbeitung, Entfernen von Unterbodenschutz im Kfz-Handwerk

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,35 ■	■ Stahl / 0,50 ■	■ INOX / 0,50 ■
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	12	18	6	20000	12	0202-611 131	0202-611 151	0202-611 351

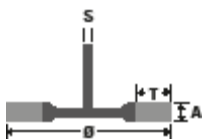
Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,50 ■	■ INOX / 0,50 ■
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	12	18	6	20000	8	7202-611 151	7012-611 351



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★☆

Gewellte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Maschinen

- Dank einer Vielzahl von wählbaren Besatzmaterialien und Bürstdurchmessern individuell auf die Bedürfnisse abstimmbare
- Kleiner Bürstdurchmesser ermöglicht das Bearbeiten von schwerzugänglichen Stellen
- auch zur Verwendung auf einer schnellaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Kanten verrunden, Bearbeiten von Bohrungen, Entgraten und leichte Reinigungsarbeiten

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■	Bestell-Nr.
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
20	6	4	6	20000	10	0002-501 142		
20	9	4	6	20000	10	0002-501 143		
30	6	6	6	20000	10	0002-502 141		
30	9	6	6	20000	10	0002-502 142		
30	12	6	6	20000	10	0002-502 143		
40	11	10	6	18000	10	0002-503 142		
40	16	10	6	18000	10	0002-503 143		
50	10	13	6	15000	10	0002-504 141	0002-504 161	
50	17	13	6	15000	10	0002-504 142	0002-504 162	
50	23	13	6	15000	10	0002-504 143	0002-504 163	
60	12	15	6	15000	10	0002-505 141	0002-505 161	
60	18	15	6	15000	10	0002-505 142	0002-505 162	
70	11	15	6	15000	10	0002-506 141	0002-506 161	
70	18	15	6	15000	10	0002-506 142	0002-506 162	
80	19	20	6	15000	10	0002-507 142	0002-507 162	

Weitere Ausführungen auf der folgenden Seite



REINIGUNGSWERKZEUGE FÜR SCHNELLAUFENDE MASCHINEN

Rundbürsten

						■ INOX / 0,15 ■	■ INOX / 0,20 ■	■ INOX / 0,30 ■
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
30	6	6	6	20000	10		0002-502 341	
30	9	6	6	20000	10	0002-502 332	0002-502 342	
30	12	6	6	20000	10	0002-502 333	0002-502 343	
40	7	10	6	18000	10	0002-503 331	0002-503 341	
40	11	10	6	18000	10	0002-503 332	0002-503 342	
40	16	10	6	18000	10	0002-503 333	0002-503 343	
50	10	13	6	15000	10		0002-504 341	0002-504 361
50	17	13	6	15000	10	0002-504 332	0002-504 342	0002-504 362
50	23	13	6	15000	10		0002-504 343	
60	12	15	6	15000	10		0002-505 341	0002-505 361
60	18	15	6	15000	10	0002-505 332	0002-505 342	0002-505 362
70	11	15	6	15000	10		0002-506 341	0002-506 361
70	18	15	6	15000	10	0002-506 332	0002-506 342	0002-506 362
70	23	15	6	15000	10		0002-506 343	0002-506 363
80	10	20	6	15000	10			5162-507 361
80	19	20	6	15000	10		0002-507 342	0002-507 362

■ Messing / 0,20 ■

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
30	9	6	6	20000	10	0002-502 542		
40	11	10	6	18000	10	0002-503 542		
50	17	13	6	15000	10	0002-504 542		
60	18	15	6	15000	10	0002-505 542		
70	18	15	6	15000	10	0002-506 542		
80	19	20	6	15000	10	0002-507 542		

Auch erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



						■ Stahl / 0,30 ■	■ INOX / 0,20 ■	■ INOX / 0,30 ■
Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
50	17	13	6	15000	6	7002-504 162	3002-504 342	7002-504 362
60	18	15	6	15000	6	7002-505 162		
80	19	20	6	15000	6	7002-507 162	7002-507 342	7002-507 362

■ Messing / 0,20 ■

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
60	18	15	6	15000	6	7002-505 542		



Nähere Infos zu unseren neuen Xtreme Produkten finden Sie auf Seite 53.

Rundbürste, Xtreme Draht, gewellt

Xtreme ★★★★★

Rundbürste mit Schaft und gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen

- Deutlich erhöhte Standzeit
- Feines Oberflächenfinish
- Der relativ kleine Durchmesser ermöglicht die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen
- Passt sich ideal an das Werkstück an
- Vibrations- und geräuscharm

Anwendung: Kanten verrunden, Bearbeiten von Bohrungen, Entgraten und allgemeine Reinigungsarbeiten

■ Stahl / Xtreme / 0,30 ■

Ø	A	T	S	RPM	VPE	Bestell-Nr.
50	17	13	6	15000	10	3902-504 162
70	18	15	6	15000	10	3902-506 162

Alle Maßangaben in mm



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

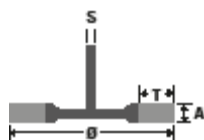
Rundbürsten, abrasiver Besatz

Evolution ★★★★★

Ringlock Rundbürste in Industriequalität mit abrasivem Siliziumkarbidbesatz zur Aufnahme auf die schnelllaufende Maschine.

- Auch für NE Metalle und Kunststoff geeignet
- der kleine Durchmesser ermöglicht den Zugang zu schlecht erreichbaren Stellen

Anwendung: Entgratung, Kantenverrundung und Oberflächenfinish, auf einer Vielzahl von Materialien einsetzbar



■ Schleifb. / Korn 120 ■

■ Schleifb. / Korn 180 ■

■ Schleifb. / Korn 320 ■

Ø	A	T	B	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
38	10	6	1/2"	20000	12	9906-011 146	9906-011 147	9906-011 148
50	10	11	5/8"	15000	12	9906-011 149	9906-011 150	9906-011 151
63	13	17	5/8"	15000	12	9906-011 153	9906-011 154	9906-011 155

■ Schleifb. / Korn 120 ■

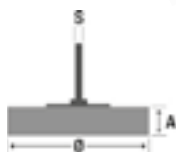
■ Schleifb. / Korn 180 ■

■ Schleifb. / Korn 320 ■

Ø	A	T	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
38	10	6	6	20000	10	9906-011 446	9906-011 447	9906-011 448
50	10	11	6	15000	10	9906-011 449	9906-011 450	9906-011 451
63	13	17	6	15000	10	9906-011 453	9906-011 454	9906-011 455



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fächerschleifer

Superior ★★★★★

Fächerschleifer mit Aluminiumoxid beschichteten Schleiflamellen in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen

- homogenes Schliffbild
- perfekte Anpassung an komplexe Konturen
- kleine, schwer zugängliche Flächen können optimal bearbeitet werden
- universell auf vielen unterschiedlichen Materialien einsetzbar

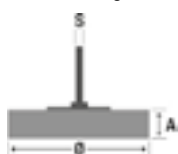
Anwendung: Vorschleifen und Strukturieren. Grate und Kratzer können entfernt werden. Für die Oberflächenbearbeitung von fast allen Bauteilen aus Stahl, Aluminium, NE-Metallen, Holz und Hartkunststoffen

Ø	A	S	RPM max.	VPE	■ Schleifb. / Korn 40 ■	■ Schleifb. / Korn 60 ■	■ Schleifb. / Korn 80 ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
30	10	6	25400	10	0043-003 010	0063-003 010	0083-003 010
30	15	6	25400	10	0043-003 015	0063-003 015	0083-003 015
40	20	6	19100	10	0043-004 020	0063-004 020	0083-004 020
40	30	6	17000	10	0043-004 030	0063-004 030	0083-004 030
50	20	6	15200	10	0043-005 020	0063-005 020	0083-005 020
50	30	6	15200	10	0043-005 030	0063-005 030	0083-005 030
60	20	6	12700	10	0043-006 020	0063-006 020	0083-006 020
60	30	6	12700	10	0043-006 030	0063-006 030	0083-006 030
60	40	6	12700	10	0043-006 040	0063-006 040	0083-006 040
80	50	6	8900	10	0043-008 050	0063-008 050	0083-008 050

					■ Schleifb. / Korn 120 ■	■ Schleifb. / Korn 150 ■	■ Schleifb. / Korn 180 ■
Ø	A	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
30	10	6	25400	10	0123-003 010	0153-003 010	0183-003 010
30	15	6	25400	10	0123-003 015	0153-003 015	0183-003 015
40	20	6	19100	10	0123-004 020	0153-004 020	0183-004 020
50	20	6	15200	10	0123-005 020	0153-005 020	0183-005 020
50	30	6	15200	10	0123-005 030	0153-005 030	0183-005 030
60	20	6	12700	10	0123-006 020	0153-006 020	0183-006 020
60	30	6	12700	10	0123-006 030	0153-006 030	0183-006 030
60	40	6	12700	10	0123-006 040	0153-006 040	0183-006 040
					■ Schleifb. / Korn 240 ■		
Ø	A	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
30	10	6	25400	10	0243-003 010		
30	15	6	25400	10	0243-003 015		
40	20	6	19100	10	0243-004 020		
50	20	6	15200	10	0243-005 020		
50	30	6	15200	10	0243-005 030		
60	20	6	12700	10	0243-006 020		
60	30	6	12700	10	0243-006 030		
60	40	6	12700	10	0243-006 040		
80	50	6	8900	10	0243-008 050		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fächerkombivlieschleifer

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Fächerkombivlieschleifer aus Vliesgewebe und Schleiflamellen in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen

- durch die Kombination der beiden Besatzmaterialien können zeitgleich kleine Kratzer entfernt werden und das Werkstück ideal zum Satinieren vorbereitet werden
- Schliffbild kann je nach Schnittgeschwindigkeit und Anpressdruck auf die eigenen Bedürfnisse angepasst werden
- durch die Kombination aus Schleifvlies und Schleifgewebe wird der Schleifeffekt des Vlieses verstärkt

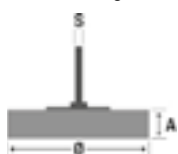
Anwendung: feines Schliffbild und Vorbereitung zum Satinieren. Ideal zum Entfernen von kleinen Kratzern, je nach Korngröße auch End-finish möglich

					■ Schleifb. / Korn 60 ■	■ Schleifb. / Korn 80 ■	■ Schleifb. / Korn 150 ■
Ø	A	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
40	20	6	17100	10	0063-404 020	0083-404 020	0153-404 020
60	40	6	11500	10	0063-406 040	0083-406 040	0153-406 040
80	50	6	8600	10	0063-408 050	0083-408 050	0153-408 050

					■ Schleifb. / Korn 240 ■		
Ø	A	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
40	20	6	17100	10	1243-404 020		
60	40	6	11500	10	1243-406 040		
80	50	6	8600	10	1243-408 050		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fächervliesschleifer

Superior ★★★★★

Fächervliesschleifer mit Schleifkorn aus Aluminiumoxid in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen

- dichte Oberfläche sorgt für ein feines und ebenmäßiges Oberflächenfinish
- neben der Hauptanwendung können auch Oxidschichten gereinigt werden oder Holz und Kunststoff geglättet werden

Anwendung: Satinieren, Mattieren und finaler Schliff

					■ Schleifb. / grob ■	■ Schleifb. / mittel ■	■ Schleifb. / fein ■
Ø	A	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
40	20	6	17100	10	0083-304 020	0153-304 020	0243-304 020
40	30	6	17100	10	0083-304 030	0153-304 030	0243-304 030
50	30	6	13700	10	0083-305 030	0153-305 030	0243-305 030
50	40	6	13700	10	0083-305 040	0153-305 040	0243-305 040
60	30	6	11500	10	0083-306 030	0153-306 030	0243-306 030
80	50	6	8600	10	0083-308 050	0153-308 050	0243-308 050

					■ Schleifb. / sehr fein ■		
Ø	A	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
40	20	6	17100	10	0323-304 020		
40	30	6	17100	10	0323-304 030		
50	30	6	13700	10	0323-305 030		
50	40	6	13700	10	0323-305 040		
60	30	6	11500	10	0323-306 030		
80	50	6	8600	10	0323-308 050		

Vergleichbare Körnung Vlies zu FEPA

- grob = 80-120
- mittel = 150-220
- fein = 240-360
- sehr fein = 400-600

Gut zu wissen

Fächervliesschleifer eignen sich hervorragend für die Oberflächenreinigung. Sie erzeugen auf allen Metalloberflächen ein Schliffbild hoher Dichte.

Mit Aluminiumoxid.



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Pinselbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★★★★

Gezopfte Pinselbürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen

- der Durchmesser der Bürste verändert sich mit zunehmender Arbeitsdrehzahl; die Bürste spreizt sich auf, so dass sich unterschiedliche Bohrungsdurchmesser bearbeiten lassen
- TÜV-Süd zertifiziert (Bauart geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnähte

						■ Stahl / 0,26 ■	■ Stahl / 0,35 ■		
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
20	29	44	6	20000	12	0002-630 304	0002-630 305		
23	29	44	6	20000	12	0002-630 310	0002-630 311		
30	29	44	6	20000	12	0002-630 316	0002-630 317		
						■ INOX / 0,26 ■	■ INOX / 0,35 ■		
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
20	29	44	6	20000	12	0002-630 328			
23	29	44	6	20000	12	0002-630 334	0002-630 335		
30	29	44	6	20000	12	0002-630 340	0002-630 341		



Wichtiger Hinweis:

Bürsten spreizen sich bei laufender Maschine auf (vgl. Bild).

Informationen zum Grad des Aufspreizens in Abhängigkeit von Körperdurchmesser und Drehzahl gibt Ihnen die nebenstehende Tabelle.

Körper-Ø	Drahtstärke	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 5.000	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 8.000	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 15.000
20	0,26	55	70	75
20	0,35	25	50	70
23	0,26	40	65	75
23	0,35	35	55	70
30	0,26	55	70	85
30	0,35	50	70	80

Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50 % der max. min⁻¹



Aussehen kann je nach Ausföhrung von Abbildung abweichen.



Pinselfürsten, gezopfter Draht

Evolution ★★★★★

Ruftuf Pinselfürste in High-End-Qualität mit von Osborn entwickeltem Hochleistungsdraht für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen

- von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- besonders wirtschaftlich, lange Standzeit, hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung und geringe Rüstzeiten
- der Durchmesser der Bürste verändert sich mit zunehmender Arbeitsdrehzahl; die Bürste spreizt sich auf, so dass sich unterschiedliche Bohrungsdurchmesser bearbeiten lassen
- aggressive Reinigungsleistung
- TÜV-Süd zertifiziert (Bauart geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnähte

						■ Osborn Stahl / 0,15 ■	■ Osborn Stahl / 0,26 ■	■ Osborn Stahl / 0,35 ■
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
20	29	44	6	20000	12	9906-030 302	9906-030 304	9906-030 305
23	29	44	6	20000	12	9906-030 308	9906-030 310	9906-030 311
30	29	44	6	20000	12	9906-030 314	9906-030 316	9906-030 317
						■ Osborn Stahl / 0,50 ■		
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
23	29	44	6	20000	12	9906-030 312		
30	29	44	6	20000	12	9906-030 318		
						■ Osborn INOX / 0,15* ■	■ Osborn INOX / 0,26* ■	■ Osborn INOX / 0,35* ■
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
20	29	44	6	20000	12	9906-030 326	9906-030 328	9906-030 329
23	29	44	6	20000	12	9906-030 332	9906-030 334	9906-030 335
30	29	44	6	20000	12	9906-030 338	9906-030 340	9906-030 341

*Edelstahlausführung entfettet

Wichtiger Hinweis:

RUFTUF Pinselfürsten ab sofort auf Anfrage auch als „Röschchen“-Zopfung erhältlich. Erhältlich in Stahldraht und rostfreiem Stahldraht, verschiedene Drahtdurchmesser.

Bitte sprechen Sie uns an.





NEU
(LIEFERBAR
AB SOMMER)



Nähere Infos zu unseren neuen Xtreme Produkten finden Sie auf Seite 53.

RUFTUF® Pinselbürsten, Xtreme Draht, gezopft

Xtreme ★★★★★

Ruftuf® Pinselbürsten mit gezopftem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen

- Besonders flexibel
- Erhöhte Standzeit und Reinigungswirkung
- Feineres Oberflächenfinish
- Der Durchmesser der Bürste verändert sich mit zunehmender Arbeitsgeschwindigkeit; die Bürste "fächert" auf, so dass unterschiedliche Bohrungsdurchmesser bearbeitet werden können

Anwendung: Entgraten, Entrosten und Schweißnahtbearbeitung, insbesondere für schwer zugängliche Stellen und Bohrungen

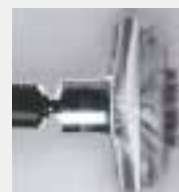
■ Stahl / Xtreme / 0,30 ■

Ø	T	L	S	Zöpfe	RPM	VPE	Bestell-Nr.
20	29	43	6	6	20000	12	3906-030 304
23	29	43	6	8	20000	12	3906-030 310
30	29	43	6	12	20000	12	3906-030 316

Alle Maßangaben in mm

Wichtiger Hinweis:

Die Bürste spreizt sich bei laufender Maschine auf (siehe Bild). So erreicht die sie auch schwer zugängliche Stellen und kann für verschiedene Bohrungs-Durchmesser verwendet werden.



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Pinselbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★★★★☆

Gezopfte Pinselbürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen

- besonders geeignet für äußerst schwer zugängliche Bereiche
- punktgenaues Arbeiten

Anwendung: Entfernen von Oxidschichten, Entgratanwendungen

■ Stahl / 0,25 ■

■ Stahl / 0,35 ■

Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
10	26	72	6	15000	12	9803-630 151	9803-630 171

■ INOX / 0,25 ■

■ INOX / 0,35 ■

Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
10	26	72	6	15000	12	9803-630 351	9803-630 371



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Pinselfürsten, gewellter Draht

Superior ★★☆☆☆

Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen

- extra lange Form
- kann extrem tief in Bohrungen eintauchen, um schwer zugängliche Stellen zu erreichen
- flexibel

Anwendung: Innenbearbeitung, Entrosten, Entlacken, Entgraten, Kanten verrunden

						■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■		
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
10	20	100	6	9000	10	0003-509 149	0003-509 169		
						■ INOX / 0,20 ■	■ INOX / 0,30 ■		
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
10	20	100	6	9000	10	0003-509 349	0003-509 369		

Pinselfürsten, gewellter Draht

Superior ★★☆☆☆

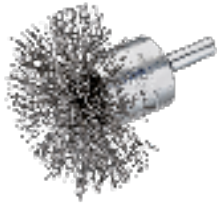
Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen oder Bohrmaschinen

- flexibles Besatzmaterial, passt sich dem Werkstück optimal an
- punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie z.B. Bohrungen
- der Durchmesser der Bürste verändert sich mit zunehmender Arbeitsdrehzahl; die Bürste spreizt sich auf, so dass sich unterschiedliche Bohrungsdurchmesser bearbeiten lassen

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Glätten, Kantenverrunden, Entgraten, Innenbearbeitung



						■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■	■ Stahl / 0,50 ■		
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
10	20	40	6	20000	12	0003-509 141	0003-509 161	0003-509 191		
17	25	45	6	18000	12	0002-509 142	0002-509 162	0002-509 192		
25	25	50	6	18000	12	0002-509 143	0002-509 163	0002-509 193		
30	25	45	6	15000	12	0002-509 144	0002-509 164	0002-509 194		
						■ INOX / 0,20 ■	■ INOX / 0,30 ■	■ Messing / 0,30 ■		
Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
10	20	40	6	20000	12	0003-509 341	0003-509 361	0003-509 561		
17	25	45	6	18000	12	0002-509 342	0002-509 362	0002-509 562		
25	25	50	6	18000	12	0002-509 343	0002-509 363	0002-509 563		
30	25	45	6	15000	12	0002-509 344	0002-509 364	0002-509 564		



Pinselfürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★

Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen

- flexibel
- durch die besondere Form der Bürste ist stirnseitiges und radiales Arbeiten in einem Schritt möglich

Anwendung: leichte Reinigungsarbeiten, Entfernung von Korrosion und Beschichtungen

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



■ Stahl / 0,30 ■

Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
50	14	45	6	18000	5	0002-509 165		
70	20	45	6	15000	5	0002-509 167		



Pinselfürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★

Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen

- besonders geeignet für äußerst schwer zugängliche Bereiche
- punktgenaues Arbeiten
- passt sich der Bauteilkontur sehr gut an

Anwendung: Entfernen von Oxidschichten, Entgratanwendungen, Entfernen von Beschichtungen wie Farbe oder Grundierung

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



■ Stahl / 0,40 ■

Ø	T	L	Typ	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
8	29	57	122 F	6	12000	12	0024-509 101		
9,5	29	55	123 F	6	12000	12	0024-509 102		
10	27	158	121 F/L	6	12000	6	1224-509 101		
12	29	60	124 F	6	12000	12	0024-509 111		
12	55	55	302	6	12000	6	0014-509 102		
20	25	47	102 F	6	12000	6	0024-509 103		



Pinselfürsten, glatter/gewellter Draht

Superior ★★☆☆☆

Pinselfürste mit spitzer Form in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufende Maschinen

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



- besonders aggressiv
- für schwer zugängliche Stellen und Innenflächen

Anwendung: Entfernung von Graten, Zunder, Schlacke, Farbe, Verbrennungsrückständen, Formsand und Verunreinigungen

							■ Stahl / 0,40 ■	■ Stahl / 0,50 ■	
Ø	T	L	Typ	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
9,5	32	57	122 P	6	12000	12	0124-509 101		
10	27	125	121 P/L	6	12000	6	2224-509 101		
10	31	55	123 P	6	12000	12	0224-509 101		
12	30	61	124 P	6	12000	12	0124-509 111		
19	31	51	102 P	6	12000	6		0124-509 103	
19	64	50	225	6	4000	6		0024-509 100	
							■ INOX / 0,30 ■	■ INOX / 0,50 ■	
Ø	T	L	Typ	S	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
9,5	32	57	122 P	6	12000	12	0074-509 301		
11	32	59	103 P	6	12000	6		0004-509 302*	
19	31	51	102 P	6	12000	6		0124-509 303	
25	35	50	103 P	6	12000	6		0014-509 304	

*glatter Draht



Pinselfürsten, abrasiver Besatz

Evolution ★ ★ ★ ★ ★

Pinselfürste mit abrasivem Siliziumkarbidbesatz in High-End-Qualität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen und Bohrmaschinen

- hohe Flexibilität
- für Nass- und Trockenarbeit geeignet
- hohe Standzeit bei optimalen Voraussetzungen
- geringer Anpressdruck
- geringe Wärementwicklung
- Beständig gegen schwache Säuren und Laugen
- kein Zusetzen der Besatzfläche mit Arbeitsrückständen

Anwendung: Entgraten, Kantenverrundung, Oberflächenfinish

Ø	T	L	S	RPM max.	VPE	■ Schleifb. / 120 ■	■ Schleifb. / 180 ■	■ Schleifb. / 320 ■
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
10	25	45	6	8000	12	9906-030 488	9906-030 489	9906-030 490
15	25	45	6	5000	12	9906-030 492	9906-030 493	9906-030 494
22	25	45	6	5000	12	9906-030 496	9906-030 497	9906-030 498
28	25	45	6	5000	12	9906-030 500	9906-030 501	9906-030 502



Spannschaft für Reinigungsvlies

Perfect ★ ★ ★ ☆ ☆

Der Spannschaft ermöglicht den Einsatz des Reinigungsvlieses auf Gerad- und Wellenschleifern.

Bezeichnung	Abmessung mm	VPE	Bestell-Nr.	EAN 4081600
Spannschaft	6	1	6700-008 100	670400



Maschinenbürsten stationär

Allgemeine Informationen	108
Rundbürsten	109
Walzenbürsten	122
Pinselbürsten	124
Zubehör	125

MASCHINENBÜRSTENSTATIONÄR

Allgemeine Informationen

Allgemeine Informationen

ANPASSUNG DER STANDARD-BOHRUNG

Sowohl bei einreihigen, als auch bei mehrreihigen Bürsten liefern wir die Bürste mit Standardbohrung „B min“, wenn keine andere Bohrung angegeben wird. Alternative Bohrungen können Sie aus den folgenden Tabellen ablesen.

Standard-Bohrungen für einreihige Bürsten

Gerne verändern wir das Standard-Bohrungsmaß passend für Ihre Aufnahme.

Die Artikelnummer beginnt jeweils mit **000200-** und wird mit dem **4-stelligen Code** aus der Tabelle ergänzt.

Bürsten aufgelocht auf Bohrung 50,8 mm (2") können durch 4-M-Adapter (Seite 125) weiter reduziert werden.

Ø Bürste		Ø Bohrung														
mm	inch	mm	13	16	19	20	30	32	35	38	40	44	50,8			
		inch	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4						2			
75	3		7413													
100	4		7413	7415	7416	7419	7420									
125	5		7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431					
150	6		7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435		7440	7444
175	7		7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435	7438		
200	8				7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435	7438			7450
250	10					7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435		7440		7450
300	12							7425	7430	7431	7432	7435		7440		7450
350	14									7431	7432	7435		7440		7450

Standard-Bohrungen für mehrreihige Bürsten

Die Reduzierung der über Rohr montierten, mehrreihigen Bürsten erfolgt durch Einpressen unserer ab Lager geführten, robusten Metalladapter. Die zur Verfügung stehenden Adapter je Rohrdurchmesser können Sie nachstehender Tabelle entnehmen.

Die Artikelnummer beginnt jeweils mit **000200-** und wird durch den **4-stelligen Code** aus nachstehender Tabelle ergänzt.

Ø Rohr		Ø Bohrung															
		mm	9,35	10	12,7	13	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	40	50,8
mm	inch	inch	3/8		1/2		5/8	3/4		7/8	1		11/4				2
20			8109	8110	8112	8113	8116										
30			8209	8210	8212	8213	8216	8219	8220	8222	8225						
50,8	2				8412	8413	8416	8419	8420	8422	8425	8430	8431	8432	8435		
80							8616	8619	8620	8622	8625	8630	8631	8632	8635	8640	8642
100									8720	8722	8725	8730	8731	8732	8735	8740	8742
120											8825	8830	8831	8832	8835	8840	8842



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★☆☆☆

Gezopfte Rundbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf stationären Maschinen

- Zöpfe werden geführt und sind in der Position fixiert, was einen frühzeitigen Drahtbruch verhindert
- leicht offen gezopft

Anwendung: Schweißnahtreinigung, Entgratung von Guss- und Stahlteilen mit großen Grataufwurf, Entfernung von Überläufen an Gummiteilverbindungen, Entfernung von Isolierungen/Beschichtungen

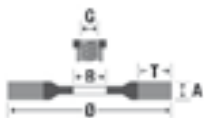
Hinweis: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle
"Standard-Bohrung für **einreihige** Bürsten" auf Seite 108

Ø	A	T	B min.	B max.	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,35 ■	■ Stahl / 0,50 ■	■ Stahl / 0,80 ■
							Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
200	13	42	20	50,8	8500	1	0002-664 131	0002-664 151	
200	26	42	50,8*	50,8*	8500	1		0002-664 152*	
250	15	42	25,4	50,8	4500	2	0002-676 131	0002-676 151	0002-676 181
300	18	55	25,4	50,8	3600	2	0002-686 131	0002-686 151	0002-686 181

*Rohrdurchmesser; Für Reduzierung der Bohrungsgröße siehe 1-A Adapter auf Seite 126



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fugenbürsten, gezopfter Draht

Superior ★★★★★

Gezopfte Fugenbürste in Industriequalität zum Einsatz auf einer Schneidmaschine für den Straßenbau

- effizientes & schnelles Arbeiten
- hervorragende Reinigung von schwer zugänglichen Engstellen

Anwendung: Entfernung von Steinen, Split und anderen Verunreinigungen aus Trenn- und Dehnungsfugen im Straßenbau

Hinweis: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrung für **einreihige** Bürsten" auf Seite 108

Ø	A	T	B	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,50 ■	■ Stahl / 0,80 ■	
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
300	4	65	20	4500	6	9802-026 560		
300	6	65	20	4500	6	9802-026 561	9802-026 581	
300	8	65	20	4500	6	9802-026 562	9802-026 582	
300	10	65	20	4500	6	9802-026 563	9802-026 583	



Fugenbürste im Straßenbau im Einsatz.



Vorher



Nachher



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★

Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen

- Können einfach hintereinander montiert werden, um eine größere Arbeitsbreite zu erzielen
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- sehr hohe Flexibilität
- geeignet für geometrisch anspruchsvolle Bauteile

Anwendung: Glätten, Entgraten, Kanten verrunden, Strukturieren, Entrosten, Entlacken von Stahl, Gussstahl und Edelstählen

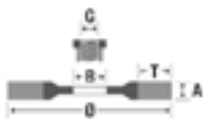
Hinweis: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrung für **einreihige** Bürsten" auf Seite 108

							■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■	
Ø	A	T	B min.	B max.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
75	11	15	13	13	10000	5		0002-511 161	
100	13	23	13	20	8000	8	0002-522 141	0002-522 161	
125	15	35	13	20	6000	5		0002-532 161	
150	16	32	13	32	6000	4	0002-544 141		
150	16	32	13	20	6000	8		0002-544 161	
178	18	45	13	32	6000	8		0002-554 161	
200	19	38	19	32	4500	1		0002-566 161	
200	19	38	19	50,8	4500	2	0002-566 141		
250	22	35	20	50,8	3600	2	0002-576 141	0002-576 161	
300	26	58	20	50,8	3000	1		0002-587 161	

							■ INOX / 0,20 ■	■ INOX / 0,30 ■	
Ø	A	T	B min.	B max.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
100	13	23	13	20	8000	8	0002-522 341	0002-522 361	
125	15	35	13	20	6000	5		0002-532 361	
150	16	32	13	32	6000	3	0002-544 341	0002-544 361	
178	18	45	13	32	6000	4		0002-554 361	
200	19	38	19	50,8	4500	2		0002-566 361	
250	22	35	20	50,8	3600	2	0002-576 341		
300	26	58	20	50,8	3000	2	0002-587 341		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Bandsägenbürste

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Bandsägenbürste mit Nylonbesatz in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen

- hohe Standzeit; effizientes Arbeiten
- Standzeiterhöhung des Sägeblattes
- das Sägeblatt kann sich leichter durch das Holz arbeiten, da kein hoher Spanaufwurf entsteht

Anwendung: Reinigung der Spankammern bei Sägeblättern. Durch Andrücken der Bürste an das sich bewegende Sägeblatt wird die Bürste in Bewegung versetzt und bürstet die Sägespäne aus der Spankammer heraus

■ Nylon / 0,80 ■

Ø	A	T	B	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.
100	15	20	13	8000	10	0003-515 827



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gewellter Osborn Draht

Evolution ★★★★★

Gewellte Rundbürste in High-End-Qualität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen

- speziell gehärteter Osborn Draht für industrielle Anwendungen
- lassen sich dicht aneinander reihen
- sehr hoher Drahtanteil/Drahtdichte
- lückenlos gefüllt
- geringerer Verschleiß
- homogenes Ergebnis

Anwendung: Automatisierte Fertigungsverfahren für das Engraten von zerspanten und gesägten Schnittkanten und Oberflächen

MONITOR® - Ausführung mit **Standardbohrung**
Adapter siehe Seite 126



							■ Osborn Stahl / 0,15 ■	■ Osborn Stahl / 0,20 ■	
Ø	A	T	B	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
200	18	37	50,8	1-A	4500	2	9906-021 183	9906-021 184	
							■ Osborn INOX / 0,26 ■		
Ø	A	T	B	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
150	14	29	31,75	3-A	6000	6	9906-021 059		

MATIC® - Ausführung mit **Keilnuten**
Adapter siehe Seite 126



							■ Osborn Stahl / 0,15 ■	■ Osborn Stahl / 0,20 ■	■ Osborn Stahl / 0,30 ■
Ø	A	T	B	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
200	22	37	50,8	1-A	4500	1	9906-022 081	9906-022 082	
200	22	37	50,8	1-A	4500	2			9906-022 085

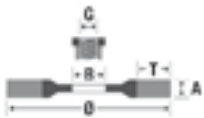
MASTER® - Ausführung mit **Schildkrötbohrung**
Adapter siehe Seite 125



							■ Osborn Stahl / 0,20 ■	■ Osborn Stahl / 0,30 ■		
Ø	A	T	B	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
250	26	60	50,8	4-M	3600	2	9906-013 008	9906-013 009		
300	28	60	50,8	4-M	3000	2		9906-013 021		
380	32	72	50,8	4-M	2400	2		9906-013 057		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gewellter Draht

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Mehreihige Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen

- aggressive Ausführung
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- größerer Körper, daher mehr Drahtspitzen zeitgleich im Einsatz
- hohe Drahtdichte

Anwendung: z.B. auf Werkbankschleifer oder Tiscentgrater zum Entrosten, Entlacken, Reinigen, Aufrauen oder Entgraten

Hinweis: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrungen für **mehreihige** Bürsten" auf Seite 108

Universeller Einsatz jeder Bürste durch die beigefügten Bohrungsreduzierungsstücke

- Ø 75-125 mm: 20 mm 1/2"; 5/8"
- Ø 150-200 mm: 31,75 mm 13 mm; 15 mm; 16 mm 19 mm; 20 mm; 7/8"; 1"



Produkttabellen auf der folgenden Seite.



Rundbürsten

								■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■	■ Stahl / 0,50 ■
Ø	A	T	B min.	B max.	R	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	19	16		20	20	10000	4		9902-511 162	
100	20	23		20	30	8000	5	9902-522 142	9902-522 162	
100	28	23		20	30	8000	5		9902-522 163	
125	22	30		20	30	6000	5	9902-532 142	9902-532 162	
125	30	30		20	30	6000	5		9902-532 163	
150	21	25		31,75	50,8	6000	3	9902-544 441	9902-544 461	9902-544 491
150	30	29		31,75	50,8	6000	3	9902-544 142	9902-544 162	
150	37	29		31,75	50,8	6000	3		9902-544 163	9902-544 193
178	23	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 441	9902-554 461	
178	32	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 142	9902-554 162	9902-554 192
178	38	38		31,75	50,8	6000	1		9902-554 163	
200	20	38		31,75	80	4500	1	9902-566 441	9902-566 461	9902-566 491
200	30	38		31,75	80	4500	1	9902-566 142	9902-566 162	9902-566 192
200	38	38		31,75	80	4500	1		9902-566 163	9902-566 193
250	28	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 142	9902-576 162	
250	38	47	20	50,8	100	3600	1		9902-576 163	9902-576 193
250	55	47	20	50,8	100	3600	1		9902-576 464	
300	32	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 142	9902-587 162	9902-587 192
300	46	50	50,8	101,6	151	3000	1		0002-587 162	
300	44	50	25,4	50,8	120	3000	1		9902-587 163	9902-587 193
								■ INOX / 0,20 ■	■ INOX / 0,30 ■	
Ø	A	T	B min.	B max.	R	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
75	19	16		20	20	10000	4		9902-511 362	
100	20	23		20	30	8000	4	9902-522 342	9902-522 362	
100	28	23		20	30	8000	4		9902-522 363	
125	22	30		20	30	6000	2	9902-532 342	9902-532 362	
150	21	25		31,75	50,8	6000	2	9902-544 341	9902-544 361	
150	30	29		31,75	50,8	6000	2	9902-544 342	9902-544 362	
178	23	38		31,75	50,8	6000	1	9902-554 341	9902-554 361	
178	32	38		31,75	50,8	6000	1		9902-554 362	
200	20	38		31,75	80	4500	1	9902-566 341	9902-566 361	
200	30	38		31,75	80	4500	1	9902-566 342	9902-566 362	
200	38	38		31,75	80	4500	1		9902-566 363	
250	28	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 342	9902-576 362	
250	38	47	20	50,8	100	3600	1	9902-576 343	9902-576 363	
300	32	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 342	9902-587 362	
300	44	50	25,4	50,8	120	3000	1	9902-587 343	9902-587 363	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten, gewellter Draht

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Mehrreihige Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen

- flexible Ausführung
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- Passt sich aufgrund des langen Besatzmaterials den Konturen des Werkstücks an
- hohe Drahtdichte

Anwendung: feine Oberflächenbearbeitung und Entgratung an geometrisch anspruchsvollen Bauteilen

Achtung: Bei Bürsten Ø 220-300 mm bitte bei Bestellung gewünschte Bohrung angeben

Hinweis: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrungen für **mehrreihige** Bürsten" auf Seite 108

Universeller Einsatz jeder Bürste durch die beigelegten Bohrungsreduzierungsstücke

- Ø 75-125 mm: 20 mm 1/2"; 5/8"
- Ø 150-200 mm: 31,75 mm 13 mm; 15 mm; 16 mm 19 mm; 20 mm; 7/8"; 1"

■ Stahl / 0,20 ■

■ Stahl / 0,30 ■

Ø	A	T	B min.	B max.	R	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
150	24	43		20	30	6000	3	9902-543 142	9902-543 162
178	32	43		31,75	50,8	6000	1		9902-553 162
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 142	9902-565 162
200	42	55		31,75	50,8	4500	1		9902-565 163
250	32	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 142	9902-575 162
250	42	63	20	50,8	80	3600	1		9902-575 163
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 142	9902-586 162
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1		9902-586 163

■ INOX / 0,20 ■

■ INOX / 0,30 ■

Ø	A	T	B min.	B max.	R	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
150	24	43		20	30	6000	2		9902-543 362
200	33	55		31,75	50,8	4500	1		9902-565 362
250	32	63	20	50,8	80	3600	1	9902-575 342	
300	33	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 342	
300	45	70	25,4	50,8	100	3000	1	9902-586 343	

■ Messing / 0,20 ■

■ Messing / 0,30 ■

Ø	A	T	B min.	B max.	R	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
150	24	43		20	30	6000	2	9902-543 542	9902-543 562
150	32	43		20	30	6000	2		9902-543 563
200	33	55		31,75	50,8	4500	1	9902-565 542	9902-565 562



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rundbürsten für Entgratmaschinen, gewellter Draht

Superior ★★★★★

Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf Entgratmaschinen

- besonders dichte und kompakte Bauweise mit maximaler Anzahl von Drähten für hohe Entgratleistung und herausragender Standzeit
- statisch ausgewuchtet mit hoher Rundlaufgenauigkeit

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen auf Tischentgrater und automatisierten Maschinen

Für andere Bohrungsgrößen siehe Achsscheiben auf Seite 125



							■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,30 ■	■ Stahl / 0,35 ■
Ø	A	T	B	R	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 145	0042-576 165	0042-576 175
							■ Stahl / 0,50 ■		
Ø	A	T	B	R	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 195		
							■ INOX / 0,20 ■	■ INOX / 0,30 ■	■ INOX / 0,35 ■
Ø	A	T	B	R	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 345	0042-576 365	0042-576 375
							■ INOX / 0,50 ■		
Ø	A	T	B	R	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
250	55	45	100	100	3600	1	0002-576 395		



Nähere Infos zu unseren neuen Xtreme Produkten finden Sie auf Seite 53.

TE Rundbürsten, Xtreme Draht, gewellt

Xtreme ★ ★ ★ ★ ★

Rundbürsten mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf Entgratmaschinen und Tischengratern

- Besonders hohe Drahtdichte
- Aggressive Ausführung
- Hohe Entgratleistung und hervorragende Standzeiten
- Variable Eintauchtiefe - passt sich auch den Konturen von komplexen Bauteilen ideal an
- Schnelles und effektives Entgraten von Innen- und Außenkanten von Rohrenden in einem Arbeitsgang

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen auf Tischengratern und automatisierten Maschinen

■ Stahl / Xtreme / 0,30 ■								
Ø	A	KB	T	R	B	RPM	VPE	Bestell-Nr.
250	60	55	53	100	50,8	3600	1	3902-576 175

Alle Maßangaben in mm



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

Rundbürsten für Entgratmaschinen, abrasiver Besatz

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Rundbürste mit abrasivem Besatz in Industriequalität zur Aufnahme auf Entgratmaschinen

- besonders dichte und kompakte Bauweise mit maximaler Anzahl von Abrasivborsten für hohe Entgratleistung und herausragender Standzeit
- statisch ausgewuchtet mit hoher Rundlaufgenauigkeit

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen aus NE-Metallen auf Tischengratern und automatisierten Maschinen

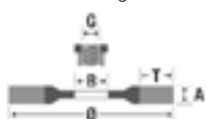
Für andere Bohrungsgrößen siehe Achsscheiben auf Seite 125



							■ Korn 80 / 1,27 ■	■ Korn 120 / 1,02 ■	■ Korn 180 / 0,90 ■
Ø	A	T	B	R	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
250	55	45	100	100	3600	1	2102-576 916	0002-576 906	0002-576 916



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



UNI-Master® Rundbürsten, abrasiver Besatz

Evolution ★★★★★

Rundbürste mit abrasivem Besatz in High-End-Qualität zur Aufnahme auf Entgratmaschinen

- besonders dichte und kompakte Bauweise mit maximaler Anzahl von Abrasivborsten für hohe Entgratleistung und herausragender Standzeit
- statisch ausgewuchtet mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- für trockene und nasse Anwendung
- beständig gegen schwache Säuren und Laugen
- Montage einzeln oder aneinandergereiht auf Welle

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen aus NE-Metallen auf Tischentgrater und automatisierten Maschinen

Die passenden Adapter finden Sie auf Seite 125



							■ Korn 80 ■	■ Korn 120 / 1,02 ■	■ Korn 180 ■
Ø	A	T	B	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	12	15	5/8"	F	20000	6	9906-015 001	9906-015 002	9906-015 003
100	16	20	5/8"	F	12000	6	9906-015 025	9906-015 026	9906-015 027
125	16	32	5/8"	F	12000	6	9906-015 035	9906-015 036	9906-015 037
150	17	32	7/8"	F	8000	6	9906-015 079	9906-015 080	9906-015 081
178	20	47	7/8"	F	8000	2	9906-015 040	9906-015 041	9906-015 042
200	18	35	2"	4-M	6000	2	9906-015 050	9906-015 051	9906-015 052
250	18	35	2"	4-M	3000	2	9906-015 056	9906-015 057	9906-015 058
250	18	60	2"	4-M	3600	2	9946-015 056	9946-015 057	9946-015 058
300	18	35	2"	4-M	2400	2	9906-015 062	9906-015 063	9906-015 064
300	18	60	2"	4-M	3000	2		9966-015 063	9966-015 064
350	19	55	2"	4-M	2400	2		9906-015 069	9906-015 070

							■ Korn 320 ■		
Ø	A	T	B	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
75	12	15	5/8"	F	20000	6	9906-015 004		
100	13	20	5/8"	F	12000	6	9906-015 028		
125	16	32	5/8"	F	12000	6	9906-015 038		
150	17	32	7/8"	F	8000	6	9906-015 082		
178	20	47	7/8"	F	8000	2	9906-015 043		
200	18	35	2"	4-M	6000	2	9906-015 053		
250	18	35	2"	4-M	3000	2	9906-015 059		
250	18	60	2"	4-M	3600	2	9946-015 059		
300	18	35	2"	4-M	2400	2	9906-015 065		
300	18	60	2"	4-M	3000	2	9966-015 065		
350	19	55	2"	4-M	2400	2	9906-015 071		



Nähere Infos zu unseren neuen Xtreme Produkten finden Sie auf Seite 53.

UNI-Master® Rundbürsten, Xtreme Draht, gewellt

Xtreme ★★★★★

Rundbürsten mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf stationären Maschinen

- Höhere Abtragsleistung, aggressives Entgraten
- Hohe Drahtdichte und gleichzeitig sehr flexibel
- Einzeln oder auf einer Welle montiert einsetzbar
- Hervorragend geeignet für die Bearbeitung geometrisch komplexer Bauteile, da sich die Bürste an die Kontur des Werkstücks anpasst

Anwendung: Automatisierte Fertigungsverfahren für das Entgraten von zerspanten und gesägten Schnittkanten und Oberflächen

■ Stahl / Xtreme / 0,30 ■							
Ø	A	T	B	Adapter	RPM	VPE	Bestell-Nr.
250	26	60	50,8	4-M	3600	2	3906-013 009
300	28	60	50,8	4-M	3000	2	3906-013 021
380	32	72	50,8	4-M	2400	2	3906-013 057

Alle Maßangaben in mm

Rundbürsten, abrasiver Besatz

Superior ★★★★★☆

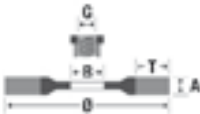
Rundbürste mit abrasiven Schleifborsten in Industriequalität für den Einsatz auf stationären Maschinen

- wirtschaftliche Bearbeitung von konturreichen Bauteilen im Trockeneinsatz
- für eine definierte Kantenverrundung geeignet

Anwendung: Bearbeitung von Oberflächen sowie Rohr- und Profilabschnitt, besonders gut für den Bereich von Aluminium, NE-Metallen und Kunststoffen geeignet

Hinweis: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrung für **einreihige** Bürsten" auf Seite 108

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Die passenden Adapter finden Sie auf Seite 125



Rundbürsten

									■ Korn 80 ■	■ Korn 120 ■	■ Korn 180 ■
Ø	A	T	B min.	B max.	B	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
75	12	13		13			20000	6		9902-515 002	9902-515 003
100	18	18	13	20			12000	6		9902-515 026	9902-515 027
150	18	32	13	32	50,8	F	8000	6	9902-515 079	9902-515 080	9902-515 081
178	20	45	13	32		F	8000	4	9902-515 040	9902-515 041	9902-515 042
200	18	35	19	40	50,8	4-M	6000	2	9902-515 050	9902-515 051	9902-515 052
250	20	35	20	40	50,8	4-M	3600	2	9902-515 056	9902-515 057	9902-515 058
250	18	60	20	40	50,8	4-M	3000	2	9962-515 056	9962-515 057	9962-515 058
300	20	35	20	40	50,8	4-M	2400	2	9902-515 062	9902-515 063	9902-515 064
300	20	60	20	40	50,8	4-M	3000	2	9962-515 062	9962-515 063	9962-515 064
350	20	57	32	40	50,8	4-M	2400	2		9902-515 069	

									■ Novofil 320 ■		
Ø	A	T	B min.	B max.	B	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
75	12	13		13			20000	6	9902-515 004		
100	18	18	13	20			12000	6	9902-515 028		
150	18	32	13	32	50,8		8000	6	9902-515 082		
178	18	45	13	32			8000	4	9902-515 043		
200	18	35	19	40	50,8	4-M	6000	2	9902-515 053		
250	18	60	20	40	50,8	4-M	3000	2	9962-515 059		
300	20	35	20	40	50,8	4-M	2400	2	9902-515 065		
250	20	60	20	40	50,8	4-M	3000	2	9962-515 065		

NHS Besatzmaterial - Eignet sich auch für den Einsatz mit Kühlmitteln

									■ Korn 80 ■		
Ø	A	T	B min.	B max.	B	Adapt.	RPM max.	VPE	Bestell-Nr.		
75	12	13		13			20000	6	9902-515 001		
100	18	18	13	20			12000	6	9902-515 025		

MASCHINENBÜRSTENSTATIONÄR

Walzenbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Walzenbürsten für Entgratmaschinen, gewellter Draht

Superior ★★★★★☆

Walzenbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zum Einsatz auf Entgratmaschinen

- dichte und gleichmäßige Besatzverteilung sorgt für ein homogenes Bearbeitungsergebnis, schnelle und effiziente Entgratung
- hohe Standzeit, dadurch verringern sich die Werkzeug- und Stückkosten

Anwendung: Entgraten, Schweißnahtbearbeitung, Entrosten, Entlacken

Ø	A	T	B	R	RPM max.	VPE	■ Stahl / 0,35 ■	■ INOX / 0,30 ■	
							Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
300	440	60	120	120	3600	1	4602-743 178*		
300	600	60	120	120	3600	1	8802-753 478*	1302-753 368*	

*Preise auf Anfrage

Gut zu wissen ...

Weitere Rund- und Walzenbürsten für alle gängigen Entgratmaschinen sind auf Anfrage lieferbar



Schleiflamellenwalzen

Superior ★★★★★☆

Schleiflamellenwalzen in Industriequalität mit Bohrung 19 und 4 Keilnuten

- Schleifgewebe mit Aluminiumoxid
- erzeugt ein homogenes Schliffbild
- alle Walzen werden in neutraler Kartonage geliefert

Anwendung: zum Vorschleifen und Strukturieren

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



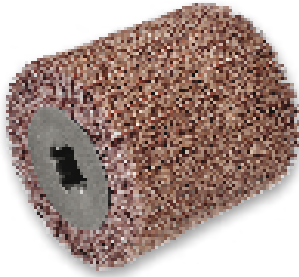
Standardartikel wahlweise auch in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung erhältlich (siehe zweite Tabellenzeile)



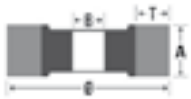
Ø	A	B	RPM max.	VPE	■ Korn 40 ■	■ Korn 60 ■	■ Korn 80 ■	■ Korn 120 ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
100	100	19	5000	1	0043-010 100	0063-010 100	0083-010 100	0123-010 100
100	100	19	5000	1			8203-010 100	

Kombischleifwalzen

Superior ★★☆☆☆



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Schleifvlieswalzen mit kombiniertem Besatz aus Vlies und Schleifgewebe in Industriequalität

- Schleifgewebe mit Aluminiumoxid
- erzeugt ein feines Schliffbild
- alle Walzen werden in neutraler Kartonage geliefert.

Anwendung: Zur Vorbereitung eines Satiniervorgangs. Ideal zum Entfernen von kleinen Kratzern

Standardartikel wahlweise auch in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung erhältlich (siehe zweite Tabellenzeile)



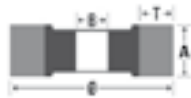
Ø	A	B	RPM max.	VPE	Korn 60 / grob	Korn 80 / mittel	Korn 120 / fein
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
100	100	19	5000	1	0063-410 100	0083-410 100	0123-410 100
100	100	19	5000	1	8203-410 100		

Satinierwalzen

Superior ★★☆☆☆



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Satinierwalzen mit Vliesgewebe in Industriequalität

- Erzeugen eine satinierte, mattierte Oberfläche auf allen Materialien
- Schliffbild variiert je nach Körnung von grob bis sehr fein
- Alle Walzen werden in neutraler Kartonage geliefert

Anwendung: Zum Erzeugen einer satinierten Oberfläche

Standardartikel wahlweise auch in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung erhältlich (siehe zweite Tabellenzeile)



Ø	A	B	RPM max.	VPE	Korn 80 / grob	Korn 180 / fein	Korn 320 / sehr fein
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
100	100	19	5000	1	0083-310 100	0183-310 100	0283-310 100
100	100	19	5000	1	8203-310 100		



Pinselfürsten, gewellter Draht

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Pinselfürsten mit gewelltem Draht in High-End-Qualität zum Einsatz in einem Bürstkopf

- hohe Standzeit, dadurch reduzierte Werkzeugkosten
- schnelles und effizientes Arbeiten
- durch die exzentrische und oszillierende Kreisbewegung vergrößert sich der Bearbeitungsradius der Bürste
- alle Profilkonturen können bearbeitet werden

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohrenden und Profilen, sowie Flächenentgratungen mit einer exzentrischen, oszillierenden Kreisbewegung

				■ Stahl / 0,20 ■	■ Stahl / 0,35 ■	■ Stahl / 0,50 ■
Ø	T	L	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
25	95	25	16	0002-509 448	0002-509 478	0002-509 498
				■ Korn 80 ■	■ Korn 120 / 0,20 rostfrei ■	
Ø	T	L	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
25	95	25	16	0002-509 908	5702-509 938	



Achsscheiben

Achsscheiben für Tischentgraterbürsten

B	Keilnut	VPE	Bestell-Nr.		
50,8	13,2x7,1	1	5495-560 051		
52,9	13,5x6,4	1	5495-560 052		
54,7	13,6x5,8	1	5495-560 054		
80,2	13,5x7,5	1	5495-560 080		
82	13,5x6,4	1	5495-560 082		

Preise auf Anfrage



4-M Adapter für Schildkrötbohrung

4-M Adapter zur Bohrungsreduzierung von schmalen Rundbürsten mit 2" / 50,8 mm Schildkrötbohrung, wiederverwendbar

B	Zoll	VPE	Bestell-Nr.		
12,7	1/2"	1	0003-075 064		
15,9	5/8"	1	0003-075 065		
19	3/4"	1	0003-075 066		
22,2	7/8"	1	0003-075 067		
25,4	1"	1	0003-075 068		
28	1 1/8"	1	0003-075 069		
28	1 1/4"	1	0003-075 070		
38	1 1/2"	1	0003-075 071		
50,8	2"	1	0003-075 073		



F-Reduzierringe

Zur Reduzierung von Bohrungen

Innen Ø	Außen Ø	PC	Bestell-Nr.		
3/8"	5/8"	1	0003-000 222		
1/2"	5/8"	1	0003-000 223		
3/8"	7/8"	1	0003-000 242		
7/8"	1 1/2"	1	0003-000 243		
7/8"	5/8"	1	0003-000 244		

Auswechselbare Metalladapter



- 1-A Adapter für Bohrung 2" (50,8 mm) rund; wiederverwendbar
- 3-A Adapter für Bohrungen 1 1/4" (31,75 mm) rund; wiederverwendbar

		1-A	3-A	
B	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
1/2"	1	0103-075 021	0103-075 048	
3/4"	1		0103-075 050	
1 1/4"	1	0103-075 027		
1 1/2"	1	0103-075 028		

		1-A	3-A	
B	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
10	1	0103-075 210		
13	1	0103-075 213	0103-075 313	
16	1	0103-075 216	0103-075 316	
20	1	0103-075 220	0103-075 320	
25	1	0103-075 225	0103-075 325	
30	1	0103-075 230		
32	1	0103-075 232		
35	1	0103-075 235		
40	1	0103-075 240		



Handbürsten

Handstielbürsten	128
Industriebürsten	133
Blockbürsten	134
Besen	136
Schrubber	138
Handfeger	138
Pinsel	139
Zubehör	140

HANDBÜRSTEN

Handstielbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Handstielbürsten, Kunststoffgriff

Perfect ★ ★ ★ ☆ ☆

Handstielbürste mit gewelltem Draht und Kunststoffgriff in Handwerkerqualität

- Osborn Topseller
- ergonomisch geformter Griff
- universeller Einsatz
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- durch die schmale Form gut in Engstellen einsetzbar

Anwendung: schnelle und leichte Reinigungsarbeiten

					■ Stahl gewellt / 0,30 ■	■ INOX gewellt / 0,30 ■	■ Messing gewellt / 0,30 ■
A	T	L	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
140	25	265	1	24	0008-462 291	0008-462 391	0008-462 591
					■ Stahl vermessingt / 0,30 ■		
A	T	L	Reihen	VPE	Bestell-Nr.		
140	25	265	1	24	0008-462 091		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Handstielbürsten, Kunststoffkörper

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Handstielbürste mit Kunststoffgriff in Industriequalität

- ergonomisch geformter, stabiler Kunststoffgriff
- schmutzresistent
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: leichte Entrostungs- und Säuberungsarbeiten

					■ Stahl glatt / 0,35 ■	■ INOX glatt / 0,30 ■	■ Messing gewellt / 0,20 ■
A	T	L	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
140	23	280	3	10	0008-462 133	0008-451 333	0008-447 573
140	23	280	4	10	0008-462 134	0008-451 334	0008-447 574



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Handstielbürsten, Kunststoffkörper

Superior ★★★★★☆

Handstielbürste mit Kunststoffgriff in Industriequalität

- besonders ergonomisch geformter Griff
- rutschfest durch gummibeschichteten Griff
- abwaschbar

Anwendung: Entlacken, Entrosten, Reinigen

A	T	L	Reihen	VPE	■ Stahl glatt / 0,35 ■	■ INOX glatt / 0,30 ■	■ Messing gewellt / 0,20 ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
110	23	270	3	5	0001-432 603	0001-432 613	0001-432 623
110	23	270	4	5	0001-432 604	0001-432 614	0001-432 624



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Bremssattelbürsten, Kunststoffkörper

Superior ★★★★★☆

Bremssattelbürste mit Kunststoffgriff in Industriequalität

- besonders ergonomisch geformter Griff
- rutschfest durch gummibeschichteten Griff
- abwaschbar
- durch die schmale Form ideal für enge Stellen
- punktgenaues Arbeiten

Anwendung: Reinigung von Bremssätteln



A	T	L	Reihen	VPE	■ Stahl glatt / 0,35 ■	■ Stahl gewellt / 0,30 ■	■ Messing gewellt / 0,30 ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
95	23	245	2	10	3301-462 122	3301-462 162	3301-462 562

HANDBÜRSTEN

Handstielbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Handstielbürsten, Holzkörper

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Handstielbürste mit Holzgriff in Industriequalität

- universeller Einsatz
- praktisches Aufhängeloch, optimal für die Werkstatt
- vielfältige Auswahlmöglichkeiten bei Besatzmaterialien

Anwendung: Entlacken, Entrosten, Reinigen

					■ Stahl glatt vermess. / 0,35 ■	■ Stahl glatt / 0,35 ■		
A	T	L	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
145	25	295	2	12	0001-152 022	0001-152 132		
145	25	295	3	12	0001-152 023	0001-152 133		
145	25	295	4	12	0001-152 024	0001-152 134		
145	25	295	5	12	0001-152 025	0001-152 135		
145	25	295	2	100		0001-151 132		
145	25	295	3	100		0001-151 133		
145	25	295	4	100		0001-151 134		
145	25	295	5	100		0001-151 135		
145	25	295	6	100		0001-151 136		
					■ INOX glatt / 0,35 ■	■ INOX gewellt / 0,30 ■	■ INOX VA4 glatt / 0,30 ■	
A	T	L	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
145	25	295	2	12	0001-151 332	0001-151 392	0001-152 332	
145	25	295	3	12	0001-151 333	0001-151 393	0001-152 333	
145	25	295	4	12	0001-151 334	0001-151 394	0001-152 334	
145	25	295	5	12	0001-151 335	0001-151 395	0001-152 335	
					■ Messing glatt / 0,30 ■	■ Messing gewellt / 0,30 ■		
A	T	L	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
145	25	295	2	12	0001-158 522	0001-150 592		
145	25	295	3	12	0001-158 523	0001-150 593		
145	25	295	4	12	0001-158 524	0001-150 594		
145	25	295	5	12	0001-158 525	0001-150 595		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Handstielbürsten, Holzkörper

Superior ★★★★★

Handstielbürste mit Holzgriff in Industriequalität

- universeller Einsatz
- praktisches Aufhängeloch, optimal für die Werkstatt
- vielfältige Auswahlmöglichkeiten bei Besatzmaterialien
- rostfreie Ausführung ist antimagnetisch

Anwendung: Entlacken, Entrosten, Reinigen

A	T	L	Reihen	VPE	■ Stahl glatt / 0,35 ■	■ INOX glatt / 0,35 ■	■ Messing glatt / 0,30 ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
160	30	310	3	12	0901-151 093	0901-152 333	0901-151 593
160	30	310	4	12	0901-151 094	0901-152 334	0901-151 594
160	30	310	5	12	0901-151 095	0901-152 335	0901-151 595



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Kehlnahtbürsten, Holzkörper

Superior ★★★★★

Kehlnahtbürste mit Holzgriff in Industriequalität

- Osborn Topseller
- V-förmig zulaufender Besatz zum Erreichen tiefliegender Schweiß- und Kehlnähte
- punktgenaues Arbeiten
- Aufhängeloch, daher optimal für die Werkstatt

Anwendung: Reinigung von tiefliegenden Schweißnähten (von Wurzel- bis Füllnähte geeignet).

A	T	L	Reihen	VPE	■ Stahl glatt / 0,35 ■	■ INOX glatt / 0,35 ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
145	35	295	3	12	0003-162 133	0003-162 333

HANDBÜRSTEN

Handstielbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Feinkratzbürsten, Holzkörper

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Feinkratzbürste mit Holzkörper in Industriequalität

- dichte Besatzverteilung
- universeller Einsatz
- flexible Drähte, daher materialschonend

Anwendung: besonders weiche und filigrane Reinigungsarbeiten, kehren, entstauben

						Messing gewellt / 0,20	Rosshaar
A	T	L	B	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
105	18	220	22	4	12	0003-165 584	0003-165 964



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Zündkerzenbürsten, Holzkörper

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Zündkerzenbürste mit Holzkörper in Industriequalität

- optimale Größe zur Reinigung von handelsüblichen Zündkerzen

Anwendung: Reinigen von Elektroden und Kontakten von Zündkerzen

						Messing gewellt / 0,25	
A	T	L	B	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	
45	18	145	18	3	24	0003-133 573	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Zündkerzenbürsten, Kunststoffkörper

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Zündkerzenbürste mit Kunststoffkörper in Industriequalität

- optimale Größe zur Reinigung von handelsüblichen Zündkerzen

Anwendung: Reinigen von Elektroden und Kontakten von Zündkerzen

						Messing gewellt / 0,20	
A	T	L	B	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	
33	15	180	15	3	48	0008-432 573	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

Polklemmenbürsten, Stahldraht

Superior ★★★★★☆

Polklemmenbürste mit Kunststoffkörper in Industriequalität

- eine Bürste, zwei Möglichkeiten: konisch zulaufender Bürstenbesatz zur Reinigung der Anschlussklemmen; ringförmiges Ende mit eingeklebtem Kratzenband zur Reinigung der Batteriepole
- Kunststoffdeckel zum Schutz der Bürste

Anwendung: Reinigung von Batterien (Pol- und Klemmenreinigung)

■ Stahl gewellt ■

Ø	T	L	VPE	Bestell-Nr.
15/ 25	65	120	12	0008-493 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fittingbürsten, Stahldraht

Superior ★★★★★☆

Fittingbürste mit Kunststoffgriff in Industriequalität

- schnelle und effiziente Reinigung
- robuster Griff mit Aufhängeloch

Anwendung: Zur Innenreinigung von Rohren und Lötfittings aus Kupfer oder Metall

■ Stahl glatt ■

Ø	A	L	VPE	Bestell-Nr.
13	25	160	12	0003-075 252
16	25	160	12	0003-075 253
19	28	160	12	0003-075 254
23	25	160	12	0003-075 255



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Lochbürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★☆

Lochbürste mit Holzgriff in Industriequalität

- robuster Holzgriff
- viele Anwendungsmöglichkeiten

Anwendung: Nutzung vor allem im Baugewerbe zur manuellen Reinigung von (Quer-) Bohrungen oder Gewinden; zur Innenreinigung von Stahl, Holz und Kunststoff, Entfernen von Spänen und losen Partikeln

■ Stahl / 0,30 ■

Ø	A	L	VPE	Bestell-Nr.
15	100	280	10	0002-892 215
20	100	280	10	0002-892 220
25	100	280	10	0002-892 225
30	100	280	10	0002-892 230

HANDBÜRSTEN

Blockbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Feilenbürsten, Holzkörper

Superior ★★★★★☆

Feilenbürste mit Kratzenband und Holzkörper in Industriequalität

- praktisches Aufhängeloch
- große Bürstfläche, dicht besetzt mit sehr feinen Borsten (Kratzenband)

Anwendung: Besonders festsitzende Späne, wie z.B. Messing, Kupfer oder Bronze und andere Verunreinigungen auf Feilen werden beseitigt, damit die Feile beim nächsten Einsatz ihre spanende Wirkung wieder voll entfalten kann

■ Stahl / 0,30 ■

A	L	B	VPE	Bestell-Nr.		
100	240	25	12	0003-140 101		
110	250	38	12	0003-140 102		
105	260	12	12	3303-140 101*		

*ohne Aufhängeloch



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Blockbürsten, Holzkörper

Superior ★★★★★☆

Blockbürste mit Holzkörper und Kunststoffgriff in Industriequalität

- aufgenagelter Kunststoffgriff ermöglicht kontrolliertes Arbeiten
- die Ausführung mit variabel verstellbarem Zwischenbrett verändert die Bürstenhärte

Anwendung: Reinigen von großen Flächen

■ Stahl glatt / 0,35 ■

■ Stahl glatt / 0,35 ■

A	T	L	B	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
190	40	205	60	5	10	0281-307 095*	7601-306 095

*mit Zwischenbrett



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Blockbürsten, Holzkörper

Superior ★★★★★☆

Blockbürste mit Holzkörper in Industriequalität

- praktisches Aufhängeloch
- ergonomisches Arbeiten, bessere Führung durch Violinenform

Anwendung: Reinigen von großen Flächen

					■ Stahl glatt/ 0,35 ■	■ Stahl glatt vermessingt / 0,30 ■	■ Flachdraht 0,9 x 0,35 ■
A	T	L	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
150	35	190	5	10			0023-179 197
170	35	210	5	10	0001-179 097	0001-179 297	

Wildkrautbürste, Holzkörper

Superior ★★★★★☆

Wildkrautbürste mit Holzkörper in Industriequalität

- Durch die v-förmige Anordnung des Besatzmaterials können auch schwer zugängliche und tiefer liegende Stellen gründlich gereinigt werden
- mit 24 mm Stielloch (ohne Gewinde) zum Befestigen eines einfachen Holzstiels für bequemes Arbeiten ohne sich zu bücken

Anwendung: Entfernung von Moos und Wildkraut auf Gehwegen und Pflasterflächen, in Fugen und Ritzen



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Den passenden Stiel finden Sie unter Zubehör auf Seite 140.



						■ Stahl glatt / 0,35 ■		
A	T	L	B	Reihen	VPE	Bestell-Nr.		
4	38	100	35	3	25	0001-261 173		

HANDBÜRSTEN

Besen

Besen, Holzkörper

Superior ★★★★★

Besen mit Holzkörper in Industriequalität,
Durchmesser für Besenstiel 22 mm

- langlebig
- robust
- mühelose Reinigung

Anwendung: Reinigen, Entstauben, Kehren



Aussehen kann je nach Ausführung
von Abbildung abweichen.



					■ Stahl glatt/ 0,50 ■	Stahl Flachdraht ■ 1,20 x 0,25 ■	
T	L	B	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
75	300	60	5	10	0001-102 095		
75	300	60	6	10	0001-102 006	0001-102 016	

Werkstattbesen, Holzkörper

Superior ★★★★★

Werkstattbesen mit Holzkörper und Korfil-D Besatz in Industriequalität

- besonders formstabile Borsten, die im Vergleich zu herkömmlichen Kunststoffborsten nicht ein- oder umknicken
- garantiert eine hervorragende Reinigungsleistung
- bekommt auch die kleinsten Schmutzpartikel und Verunreinigungen zu fassen

Anwendung: Reinigung von stark verschmutzten Werkstatböden



Aussehen kann je nach Ausführung
von Abbildung abweichen.



					■ Nylon / Korfil-D ■		
T	L	B	Reihen	VPE	Bestell-Nr.		
75	400	60	6	1	0001-104 924*		
75	700	70	7	1	9711-104 925**		

*Holzkörper lackiert, Durchmesser für Besenstiel 22 mm

**Den passenden Stielhalter finden Sie unter
Zubehör auf Seite 140.



Besen, Holzkörper

Superior ★★★★★



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Besen mit Holzkörper in Industriequalität

- mit Stielhalter Durchmesser 28 mm
- besonders stabile Ausführung
- gute Handhabung
- besonders dicht bestückt

Anwendung: Reinigen, Entstauben, Kehren, besonders geeignet für die Reinigung im Außenbereich

Den passenden Besenstiel mit Durchmesser 28 mm finden Sie unter Zubehör auf Seite 140.



T	L	B	Reihen	VPE	Cocos	Elastan rot
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
95	320	66	5	5		0004-102 925
80	290	55	5	20	0003-102 950	
80	600	55	6	6	0003-102 990	0003-102 960

HANDBÜRSTEN

Schrubber

Schrubber, Holzkörper

Superior ★ ★ ★ ★ ☆



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Schrubber mit Holzkörper in Industriequalität und einem Stielloch-Durchmesser von 22 mm

- dichter, stabiler Besatz
- gute Reinigungsleistung

Anwendung: Reinigen und Schrubben von Böden und Oberflächen

					■ Stahl glatt ■		
T	L	B	Reihen	VPE	Bestell-Nr.		
30	210	60	6	10	0001-122 096		
40	210	60	7	10	0001-120 097		

Handfeger

Handfeger, Holzkörper

Superior ★ ★ ★ ★ ☆



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Handfeger mit Holzkörper in Industriequalität

- Korfil-D Borsten sind besonders formstabil und knicken im Vergleich zu herkömmlichen Kunststoffborsten nicht ein oder um
- garantiert eine hervorragende Reinigungsleistung
- bekommt auch die kleinsten Schmutzpartikel und Verunreinigungen zu fassen

Anwendung: Ausführung mit Stahldraht vorwiegend geeignet zum Abkehren von Metallspänen und ähnlichen schwer zu beseitigenden Bearbeitungsrückständen; Ausführung mit Korfil-D für alle Oberflächen und Böden

						■ Stahl glatt ■	■ Nylon / Korfil-D ■
A	T	L	B	Reihen	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
150	60	310	35	4	10	0001-110 114	0181-110 924

Flachpinsel, Kunststoffgriff

Superior ★★★★★☆



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

Flachpinsel mit Kunststoffgriff in Industriequalität

- praktisches Aufhängeloch
- sehr geringer Borstenverlust
- gute Farbaufnahme und Abgabe
- gutes Strichbild

Anwendung: Farbe auftragen, Lackieren, Entstauben

■ helle Borste ■

T	B	Stärke	VPE	Bestell-Nr.		
40	20	9	12	0003-086 102		
40	30	9	12	0003-086 103		
40	40	9	12	0003-086 104		
43	50	9	12	0003-086 105		

Heizkörperpinsel, Kunststoffgriff

Superior ★★★★★☆



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

Heizkörper- und Eckenpinsel mit Kunststoffgriff in Industriequalität

- praktisches Aufhängeloch
- langer Stiel
- optimale Form für schwer zugängliche Stellen
- tropffreieres Arbeiten

Anwendung: Farbe auftragen an schwer zugänglichen Stellen und Ecken

■ helle Borste ■

T	B	Zoll	VPE	Bestell-Nr.		
42	38	1 1/2"	12	1003-086 438		
42	50,8	2"	12	1003-086 450		

HANDBÜRSTEN

Zubehör



Stielhalter, Metall

Für den Werkstattbesen Bestell-Nr. 9711-104 925

VPE	Bestell-Nr.		
1	0003-000 001		



Besenstiele, Holz

■ Holz ■					
Ø	L	VPE	Bestell-Nr.		
28	1400	5	0003-999 027		
24	1300	5	0003-000 024		



Polieren & Satinieren

Manueller Einsatz	141
Polierfächerscheiben	144
Feste Polierpasten	146
Regulierbare Winkelschleifer und Akkugeräte	148
Bohrmaschine	152
Bohrmaschine und schnelllaufende Maschine	154
Satiniermaschine	156
Stationäre Maschine	159
Zubehör	160

POLIEREN & SATINIEREN

Manueller Einsatz



Polierpaste Metall

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Praktisches Allround Talent für Haushalt, Gewerbe und Auto

- Reinigt Silber, Edelstahl, Messing, Kupfer, Aluminium und harten Kunststoff
- Wahlweise in 1000 ml Dose oder in praktischer 125 ml Tube

Anwendung: Polieren mit feuchtem Tuch oder Schwamm, Nachpolieren und reinigen mit sauberem, weichen Tuch

ml	VPE	Bestell-Nr.
125	10	2103-002 102
1000	6	L669-002 102



Polierset Metall

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Das praktische Set in PET-Verpackung mit Euroloch enthält eine Tube Metal Polish (125 ml) einen Schwamm zum Auftragen und Polieren sowie ein Tuch zum Nachpolieren und Reinigen.

Anwendung: Zum Polieren von Chrom, Aluminium, Silber, rostfreien Stahl, Messing, Kupfer etc.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



ml	VPE	Bestell-Nr.
125	10	1203-600 002



Polierpaste Acryl

Superior ★★★★★

Praktisches Allround Talent für Haushalt und Freizeit. Glänzendes Finish für alle nicht gestempelten Kunststoffe, inkl. Pulverbeschichtungen und emaillierten Oberflächen. Wahlweise in 1000 ml Dose oder in praktischer 125 ml Tube

Anwendung: Tiefere Kratzer mit feinem Schleifpapier vorschleifen, Paste mit feuchtem Schwamm oder Tuch aufbringen und polieren, mit sauberem, trockenen und weichen Tuch nachpolieren und reinigen

ml	VPE	Bestell-Nr.
125	10	2103-002 101
1000	6	L669-002 101



Polierset Acryl

Superior ★★★★★

Das praktische Set enthält eine Tube Dur Plastic Polish (125 ml) ein Schleifpapier, einen Schwamm zum Auftragen und Polieren sowie ein Tuch zum Nachpolieren und Reinigen

Anwendung: Zum Polieren von harten, nicht genarbten Kunststoffen, Plexiglas, Polyester, Acryl etc.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



ml	VPE	Bestell-Nr.
125	10	1203-600 001

Wie wende ich die Polierpaste Acryl bzw. Metall an?

Nass-Schleifen mit Schleifpapier (nur bei Acryl), Auftragen und kräftiges Einreiben mit feuchtem Schwamm, Nachpolieren mit weichem Tuch. Fertig!



POLIEREN & SATINIEREN

Polierfächerscheiben



Polimaxx 4 - glanz

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Die Glanz-Polierfächerscheibe für den Winkelschleifer ist mit Lamellen aus hochwertigem Spezialfilz bestückt und wird generell mit Polierpasten angewendet. Dies bringt Spiegelglanz auf das Werkstück.

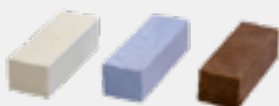
Anwendungsgebiet: Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Struktur	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13280	finish	10		5541-220 100	562132
125 x 22,23	5 x 7/8	12200	finish	10		5542-220 100	562248

Glanzpolieren von Metallen in Verbindung mit Polierpasten.

Unsere Anwendungsempfehlung:

- Bereiten Sie das Werkstück zunächst mit POLIMAXX Polierfächerscheiben in Struktur 1 - 3 vor.
- Die Glanzpolierscheibe POLIMAXX 4 wird stets mit einer passenden Polierpaste verwendet.
- Beginnen Sie mit einer Vorpolierpaste (z.B. weiß für Edelstahl oder braun für Buntmetalle).
- Verwenden Sie anschließend eine Hochglanzpolierpaste (z.B. blau) um eine hochglänzende Oberfläche zu erzielen.
- Idealerweise benutzen Sie einen drehzahlregulierbaren Winkelschleifer.
- Bei einer reduzierten Arbeitsgeschwindigkeit von 4.500 RPM min⁻¹ werden bessere Polierergergebnisse erzielt als bei voller Drehzahl des Winkelschleifers.



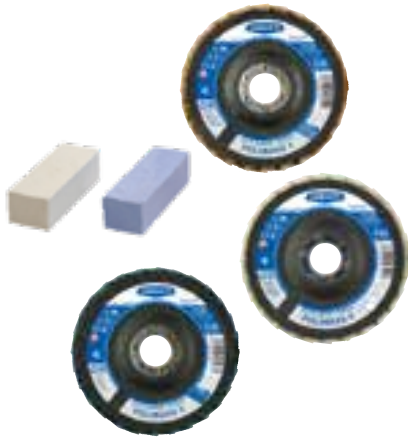
- Polierpaste weiß = Vorpolieren Edelstahl
- Polierpaste braun = Vorpolieren Buntmetalle
- Polierpaste blau = Glanzpolieren Edelstahl und Buntmetalle



Polimaxx 1-3 (grob, mittel, fein)

Fächerscheiben für den vorgeschalteten Prozess finden Sie auf Seite 61.





Polierset 5-teilig zur Edelstahlbearbeitung

Superior ★★★★★

- 1 x Polierfächerscheibe POLIMAXX 1
- 1 x Polierfächerscheibe POLIMAXX 3
- 1 x Glanz-Polierfächerscheibe POLIMAXX 4
- 1 x Polierpaste blau 110 g
- 1 x Polierpaste weiß 110 g

Ø in mm	Ø in Inch	RPM min ⁻¹	Struktur	VPE	Form	Bestell-Nr.	EAN 4081600
115 x 22,23	4 1/2 x 7/8	13280	gemischt	1		6900-040 100	706208
125 x 22,23	5 x 7/8	12200	gemischt	1		6900-041 100	706215

Erhältlich in praktischer Blister-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Anwendungsbeschreibung in der Verpackung.



Feste Polierpasten



FÜR ALLE, DIE ÖFTER MIT DEM THEMA POLIEREN KONFRONTIERT SIND, HAT OSBORN EINE GANZE REIHE AN FESTEN POLIERPASTEN IM ANGEBOT.

Die Osborn Classic® Compound Range sind unsere Topseller aus dem Unipol® und Langsol® Programm. Die 14 Pasten erzielen exzellente Ergebnisse, egal ob Sie Bürsten, Polieren, Hochglanzpolieren oder ein Superfinish erzeugen möchten. Die Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl, NE-Stahl oder Plastik ist möglich (siehe Anwendungsmatrix unten). Die Pasten können mit allen Osborn Polierringen sowohl für einstufige als auch mehrstufige Polierprozesse verwendet werden.

Superior ★★★★★☆

Prozess	Farbe	Typ	Name	Beschreibung	VE	Bestell-Nr.	Einsatz auf				Poliergrad		
							Aluminium	Edelstahl	NE-Metall	Plastik	fat 1=low, 10=high	cut 1=low, 10=high	gloss 1=low, 10=high
Bürsten	grau	39.038.1	B1000	Fettige, abrasive Bürstenpaste zum Entgraten und Mattieren	1	L779- 840 010	X	X	X		8	9	3
Polieren	braun	7013	P1000	Paste mit hohem Abtrag und mittlerem Glanz; ideal zur Bearbeitung von Messing	1	L779-007 013			X	X	4	8	4
	braun	2.292	P2000	Universalpaste zur Bearbeitung von bleifreiem Messing, Zink; Erzeugt eine glänzende und streifenfreie Oberfläche	1	L779- 132 001	X		X		3	7	5
	weiss	5333	P3000	Universalpaste für Edelstahl. Bringt hervorragende Polierergebnisse in Kombination mit Ringen aus Sisalgewebe	1	L779-005 333		X			6	8	4
	hellgrün	2043 JF	P4000	Universalpaste für Edelstahl. Bringt hervorragende Polierergebnisse in Kombination mit Ringen aus Baumwolltuch	1	L779-930 401		X		X	6	7	4
	blau	466	P5000	Paste mit hohem Abtrag und mittlerem Glanz; ideal für die Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl, Messing und Zink; einstufiger Prozess	1	L779-000 466	X	X	X		4	6	6
	orange	Edelgelb	P6000	Paste mit hohem Abtrag und mittlerem Glanz. Ideal für die Bearbeitung von Aluminium. Mit hohem Fettanteil für streifenfreie Oberflächen	1	L779-840 130	X				4	4	6
	dunkles pink	433	P7000	Paste mit hohem Abtrag und hohem Glanz; ideal für die Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl, Messing und Zink	1	L779-000 433	X	X	X		3	6	7
	weiss	G65	P8000	Universalpaste für Lacke und Kunststoffe	1	L779-001 385				X	3	4	6
	beige	9216	C1000	Hochglanzpaste für alle lackierten Lackarten und Kunststoffe	1	L779-920 160				X	2	3	7
Hochglanz	blau	462	C2000	Hochglanzpaste für Edelstahl	1	L779-000 462		X			2	3	8
	helles pink	1003A	C3000	Hochglanzpaste für Aluminium, Zink und Edelstahl	1	L779-191 001	X	X	X		3	3	8
	gelb	SA 175	F1000	Super Finish Paste für tiefen Glanz	1	L779-000 175		X	X	X	2	2	9
Super finish	helles orange	Gold easy	F2000	Super Finish Paste für einen tiefen, streifenfreien Glanz	1	L779-009 510		X		X	1	1	10

1 Stück = ca. 1.000 – 1.200 g



Feste Polierpasten

Superior ★★☆☆☆

Feste Polierpasten, einzeln verpackt im Polybeutel oder Polierpasten-Set in praktischer PET-Verpackung. Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Größen der Pastenriegel (siehe Tabelle).

		Paste weiss	Paste braun	Paste blau
gr.	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
ca. 110	15	2103-005 333	2103-007 012	2103-000 461



Feste Polierpasten-Set

In praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



gr.	VPE	Bestell-Nr.
ca. 3 x 50	8	7902-600 000

POLIEREN & SATINIEREN

Regulierbare Winkelschleifer und Akkugeräte



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Sisal/Tuch bzw. Vlies Faltenringe

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Faltenringe aus imprägniertem Sisal/Tuch bzw. NOTIFLEX® Vlies (hart) oder NOTIFLEX® Vlies (weich). Durchmesser 100 mm mit M14 Gewinde zur einfachen Montage auf regulierbaren Winkelschleifern und Akkugeräten.

Anwendung: Zum Vorpolieren, Polieren und Hochglanzpolieren

Empfehlung: Arbeitsdrehzahl 3.500 min⁻¹ bzw. Stufe 1 für regulierbare Winkelschleifer

In praktischer PET-Verpackung mit Euroloch und kurzen Anwendungshinweisen.



■ Sisal/Tuch ■

Ø	G	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	M14	9000	7	L940-030 842

■ NOTIFLEX® Vlies hart ■

Ø	G	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	M14	9000	7	L914-000 436

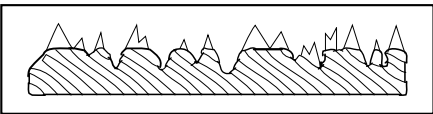
■ NOTIFLEX® Vlies weich ■

Ø	G	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	M14	9000	7	L911-000 436

Anwendungshinweise:

VORPOLIEREN mit Sisal/Tuch

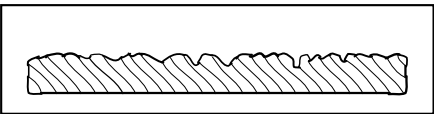
- Verwenden Sie bitte Polierpaste weiss für Edelstahl und Stahl
- Für Messing und Kupfer beginnen Sie bitte mit Schritt 2 – Polieren



Entfernen von Defekten und Kratzern

POLIEREN mit NOTIFLEX® Vlies hart

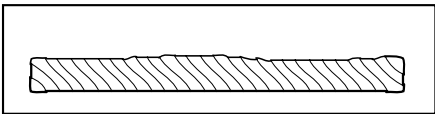
- Verwenden Sie bitte Polierpaste weiss für Stahl und Edelstahl
- Für Messing, Kupfer und Aluminium verwenden Sie bitte die Polierpaste braun



Entfernen von Vorpolierspuren und Einebnen der Fläche

HOCHGLANZPOLIEREN mit NOTIFLEX® Vlies weich

- Verwenden Sie bitte Polierpaste blau für alle Materialien



Erzeugen einer Hochglanzoberfläche



Polierset 6-teilig

Superior ★★★★★

Perfekt abgestimmtes 6-teiliges Set zum Vorpolieren, Polieren und Hochglanzpolieren von Stahl/Edelstahl/Messing/Kupfer/Aluminium. Durchmesser 100 mm mit M14 Gewinde zur einfachen Montage auf regulierbaren Winkelschleifern und Akkugeräten

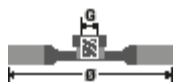
Inhalt:

- 1 Faltenring Sisal/Tuch (Vorpolieren)
- 1 Faltenring NOTIFLEX® Vlies hart (Polieren)
- 1 Faltenring NOTIFLEX® Vlies weich (Hochglanzpolieren)
- 1 Polierpaste weiss
- 1 Polierpaste braun
- 1 Polierpaste blau

Anwendung: Zum Vorpolieren, Polieren und Hochglanzpolieren

Empfehlung: Arbeitsdrehzahl 3.500 min⁻¹ bzw. Stufe 1 für regulierbare Winkelschleifer

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ausführliche Anwendungsbeschreibung auf der Verpackung.



Ø	G	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	M14	9000	6	8603-600 006

POLIEREN & SATINIEREN

Regulierbare Winkelschleifer und Akkugeräte



LIPPRITE® Faltenringe

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

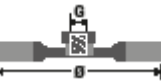
Faltenringe aus Schleifvlies (medium, fein, sehr fein). Durchmesser 100 mm mit M14 Gewinde zur einfachen Montage auf regulierbaren Winkelschleifern und Akkugeräten.

Welcher Faltenring welches Finish-Ergebnis erzielt sehen Sie unten auf der Seite.

Anwendung: Zum Satinieren von Stahl/Edelstahl und Aluminium

Empfehlung: Arbeitsdrehzahl 3.500 min⁻¹ bzw. Stufe 1 für regulierbare Winkelschleifer

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS

Kurze Anwendungsbeschreibung auf der Verpackung



Schleifvlies medium

Ø	G	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	M14	9000	7	L961-100 012

Schleifvlies fein

Ø	G	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	M14	9000	7	L961-100 076

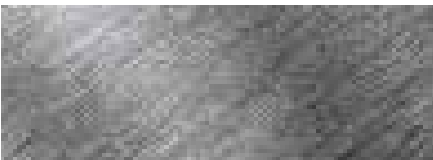
Schleifvlies sehr fein

Ø	G	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	M14	9000	7	L960-030 577

Anwendungshinweise:

Gewünschtes Finish-Ergebnis medium

- Bitte verwenden Sie das **Schleifvlies medium**
- Es wird keine Polierpaste für diesen Prozess benötigt



Gewünschtes Finish-Ergebnis fein

- Bitte verwenden Sie das **Schleifvlies fein**
- Es wird keine Polierpaste für diesen Prozess benötigt



Gewünschtes Finish-Ergebnis sehr fein

- Bitte verwenden Sie das **Schleifvlies sehr fein**
- Es wird keine Polierpaste für diesen Prozess benötigt





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



LIPPRITE® Satinierset 3-teilig

Superior ★★☆☆☆

Perfekt abgestimmtes 3-teiliges Set zum Satinieren von Stahl/Edelstahl und Aluminium. Zur einfachen Montage auf regulierbaren Winkelschleifern und Akkugeräten

Inhalt:

- 1 Faltenring Schleifvlies medium
- 1 Faltenring Schleifvlies fein
- 1 Faltenring Schleifvlies sehr fein

Welcher Faltenring welches Finish-Ergebnis erzielt sehen Sie auf Seite 150

Anwendung: Zum Satinieren von Stahl/Edelstahl und Aluminium

Empfehlung: Arbeitsdrehzahl 3.500 min⁻¹ bzw. Stufe 1 für regulierbare Winkelschleifer

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS

Ausführliche Anwendungsbeschreibung auf der Verpackung



Ø	G	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	M14	9000	6	7903-600 004

POLIEREN & SATINIEREN

Bohrmaschine



Polierset für Messing/Plastik/Lack

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Perfektes Set zum Polieren und Abglänzen von Messing, Kunststoff und Lack für den Einsatz auf Bohrmaschinen

Inhalt:

- 1 Polierscheibe Filz (Polieren)
- 1 Polierring Tuch (Abglänzen)
- 1 Spannschaft, Ø 6 mm

Am besten gleich mitbestellen:

Polierpasten-Set weiss, braun und blau in praktischer PET-Verpackung.
Bestell-Nr. 7902600000 (siehe Seite 147)

In praktischer PET-Verpackung mit Euroloch und kurzen Anwendungshinweisen



Ø	B	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	10	4000	8	7912-600 000



Polierset Edelstahl/Stahl/Aluminium

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Perfektes Set zum Vorpolieren und Polieren von Stahl, Edelstahl und Aluminium für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

Inhalt:

- 1 Polierring Sisal/Tuch (Vorpolieren)
- 1 Polierring Tuch (Polieren)
- 1 Spannschaft, Ø 6 mm

Am besten gleich mitbestellen:

Polierpasten-Set weiss, braun und blau in praktischer PET-Verpackung.
Bestell-Nr. 7902600000 (Siehe Seite 147)

In praktischer PET-Verpackung mit Euroloch und kurzen Anwendungshinweisen



Ø	B	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	10	4000	8	7922-600 000



Polierset DIY, 6-teilig

Superior ★★★★★☆

Perfektes Set für kleinere Polierarbeiten für den Einsatz auf Bohrmaschinen. Polieren mit der Filzscheibe, Hochglanzpolieren mit dem Faltenring. Verwenden Sie Polierpaste weiss für das Polieren von Stahl und Edelstahl und Polierpaste braun für das Polieren von Aluminium, Messing und Kupfer. Für das Hochglanzpolieren verwenden Sie die Polierpaste blau für alle Materialien

Inhalt:

- 1 Filzscheibe
- 1 Faltenring Tuch
- Polierpaste weiss
- Polierpaste braun
- Polierpaste blau
- 1 Spannschaft, Ø 6 mm

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS

Kurze Anwendungsbeschreibung auf der Verpackung



Ø	B	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
85/80	10	4000	5	1203-600 000



Polierset DIY, 10-teilig

Superior ★★★★★☆

Perfekt abgestimmtes 10-teiliges Set zum Vorpolieren, Polieren und Hochglanzpolieren von Stahl/Edelstahl/Messing/Kupfer/Aluminium. Durchmesser 100 mm mit Bohrung 10 zur einfachen Montage auf Bohrmaschinen.

Inhalt:

- 2 Faltenringe Sisal/Tuch (Vorpolieren)
- 2 Faltenringe NOTIFLEX® Vlies hart (Polieren)
- 2 Faltenringe NOTIFLEX® Vlies weich (Hochglanzpolieren)
- 1 Polierpaste weiss
- 1 Polierpaste braun
- 1 Polierpaste blau
- 1 Spannschaft, Ø 6 mm

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS

Ausführliche Anwendungsbeschreibung auf der Verpackung



Ø	B	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	10	4000	6	8603-600 010

POLIEREN & SATINIEREN

Bohrmaschine und schnellaufende Maschine



LIPPRITE® Satinierset, 4-teilig

Superior ★★★★★

Perfekt abgestimmtes 4-teiliges Set zum Satinieren von Stahl/Edelstahl und Aluminium. Durchmesser 100 mm mit Bohrung 10 und Spannschaft zur einfach Montage auf Bohrmaschinen

Inhalt:

- 1 Faltenring Schleifvlies medium
- 1 Faltenring Schleifvlies sehr fein
- 1 Faltenring Schleifvlies fein
- 1 Spannschaft, Ø 6 mm

Welcher Faltenring welches Finish-Ergebnis erzielt, sehen Sie auf Seite 150.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS

Ausführliche Anwendungsbeschreibung auf der Verpackung

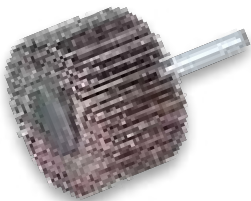


Ø	B	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	10	4000	6	8603-600 004

Der Einspannschaft ist auch separat erhältlich. Siehe Seite 160.



Bohrmaschine und schnellaufende Maschine



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fächerschleifer

Superior ★★★★★

Fächerschleifer mit Aluminiumoxid beschichteten Schleiflamellen in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen

- homogenes Schliffbild
- perfekte Anpassung an komplexen Konturen
- kleine, schwer zugängliche Flächen können optimal bearbeitet werden
- universell auf vielen unterschiedlichen Materialien einsetzbar

Anwendung: Vorschleifen und Strukturieren. Grate und Kratzer können entfernt werden. Für die Oberflächenbearbeitung von fast allen Bauteilen aus Stahl, Aluminium, NE-Metallen, Holz und Hartkunststoffen.

					■ AO 60 ■	■ AO 80 ■	■ AO 120 ■
Ø	A	Schaft	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
60	30	6	12700	10	0063-006 030	0083-006 030	0123-006 030



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fächerkombivlies Schleifer

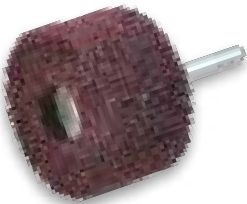
Superior ★★★★★☆

Fächerkombivlies Schleifer aus Vliesgewebe und Schleiflamellen in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen

- durch die Kombination der beiden Besatzmaterialien können zeitgleich kleine Kratzer entfernt werden und das Werkstück ideal zum Satinieren vorbereitet werden
- Schliffbild kann je nach Schnittgeschwindigkeit und Anpressdruck auf die eigenen Bedürfnisse angepasst werden
- durch die Kombination aus Schleifvlies und Schleifgewebe wird der Schleifeffekt des Vlieses verstärkt

Anwendung: feines Schliffbild und Vorbereitung zum Satinieren. Ideal zum Entfernen von kleinen Kratzern. Je nach Korngröße auch End-finish möglich.

Ø	A	Schaft	min ⁻¹	VPE	■ AO 80 mittel ■	■ AO 150 fein ■	■ SIC 240 fein ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
60	40	6	11500	10	0083-406 040	0153-406 040	1243-406 040



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fächervlies Schleifer

Superior ★★★★★☆

Fächervlies Schleifer mit Schleifkorn aus Aluminiumoxid in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen

- dichte Oberfläche sorgt für ein feines und ebenmäßiges Oberflächenfinish
- neben der Hauptanwendung können auch Oxidschichten gereinigt werden oder Holz und Kunststoff geglättet werden

Anwendung: Satinieren, Mattieren und finaler Schliff. Fächervlies Schleifer eignen sich hervorragend für die Oberflächenreinigung. Sie erzeugen auf allen Metalloberflächen ein Schliffbild hoher Dichte

Ø	A	Schaft	min ⁻¹	VPE	■ AO grob ■	■ AO mittel ■	■ AO fein ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
60	30	6	11500	10	0083-306 030	0153-306 030	0243-306 030

Gut zu wissen ...

Weitere Ausführungen unserer Fächerschleifer finden Sie ab Seite 96



Schleiflamellenwalzen

Superior ★★★★★☆

Schleiflamellenwalzen in Industriequalität mit Bohrung 19 und 4 Keilnuten

- Schleifgewebe mit Aluminiumoxid
- erzeugt ein homogenes Schliffbild
- alle Walzen werden in neutraler Kartonage geliefert

Anwendung: zum Vorschleifen und Strukturieren

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Standardartikel wahlweise auch in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung erhältlich (siehe zweite Tabellenzeile)



Ø	A	B	min ⁻¹	VPE	Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
100	100	19	5000	1	0043-010 100	0063-010 100	0083-010 100	0123-010 100
100	100	19	5000	1			8203-010 100	

Kombischleifwalzen

Superior ★★★★★☆

Schleifvlieswalzen mit kombiniertem Besatz aus Vlies und Schleifgewebe in Industriequalität

- Schleifgewebe mit Aluminiumoxid
- erzeugt ein feines Schliffbild
- alle Walzen werden in neutraler Kartonage geliefert.

Anwendung: Zur Vorbereitung eines Satiniervogangs. Ideal zum Entfernen von kleinen Kratzern

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Standardartikel wahlweise auch in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung erhältlich (siehe zweite Tabellenzeile)



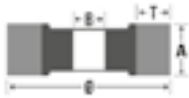
Ø	A	B	min ⁻¹	VPE	Korn 60 / grob	Korn 80 / mittel	Korn 120 / fein
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
100	100	19	5000	1	0063-410 100	0083-410 100	0123-410 100
100	100	19	5000	1	8203-410 100		

Satinierwalzen

Superior ★★☆☆☆



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Satinierwalzen mit Vliesgewebe in Industriequalität

- erzeugen eine satinierte, mattierte Oberfläche auf allen Materialien
- Schliffbild variiert je nach Körnung von grob bis sehr fein
- alle Walzen werden in neutraler Kartonage geliefert

Anwendung: Zum Erzeugen einer satinierten Oberfläche

Standardartikel wahlweise auch in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung erhältlich
(siehe zweite Tabellenzeile)



Ø	A	B	min ⁻¹	VPE	■ Korn 80 / grob ■	■ Korn 180 / fein ■	■ Korn 320 / sehr fein ■
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
100	100	19	5000	1	0083-310 100	0183-310 100	0283-310 100
100	100	19	5000	1	8203-310 100		



Sisal/Tuch Faltenringe

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Sisal/Tuch Ringe sind ein hervorragendes Werkzeug zur Vorpolitur von Metalloberflächen wie Stahl und rostfreiem Stahl. Oberflächen werden optimal für anschließende Poliervorgänge vorbereitet. Die Verpackung enthält fünf Ringe, die als Walze auf Satiniermaschinen einfach montiert werden können

- In praktischer PET-Verpackung mit Euroloch
- Eine Verpackung enthält fünf Sisal/Tuch Ringe

Ø	B	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	19/6	4000	1	2103-100 944



Baumwolltuch Faltenringe, mittelweich

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Optimales Werkzeug zur Politur von allen Metalloberflächen. Die Verpackung enthält zehn Ringe, die als Walze auf Satiniermaschinen einfach montiert werden können

- In praktischer PET-Verpackung mit Euroloch
- Eine Verpackung enthält 10 Faltenringe

Ø	B	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	19/6	4000	1	2103-100 896



Baumwolltuch Faltenringe, weich

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Bringt perfekten Hochglanz auf eine Vielzahl von Oberflächen. Das Abglänzen bildet in der Regel den Abschluss jedes Poliervorgangs. Die Verpackung enthält zehn Ringe, die als Walze auf Satiniermaschinen einfach montiert werden können

- In praktischer PET-Verpackung mit Euroloch
- Eine Verpackung enthält 10 Faltenringe

Ø	B	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
100	19/6	4000	1	2103-100 643



Polierset für stationäre Maschinen, 3-teilig

Superior ★★☆☆☆

Set aus universell einsetzbaren Faltenringen zum Einsatz auf stationären Maschinen. Im Zusammenspiel mit unseren Polierpasten (Seite 146) eignen sie sich hervorragend für nahezu alle Polier- und Finish Anwendungen

Inhalt:

- 1 blau imprägniertes Baumwolltuch (Vorpolieren)
- 1 markiertes Baumwolltuch (Polieren)
- 1 cremefarbenes Baumwolltuch (Hochglanzpolieren)

Am besten gleich mitbestellen:

Passender Adapter zur Bohrungsreduzierung finden Sie auf Seite 160

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS



Ø	B	min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.
150	31,75	3000	1	8602-600 003
200	31,75	3000	1	8612-600 003

Achtung: Bitte achten Sie auf die von Ihnen benötigte maschinenseitige Aufnahmebohrung. Gerne verändern wir das Standard-Bohrungsmaß passend für Ihre Aufnahme.



Auswechselbare Metalladapter

Der nachstehenden Tabelle können Sie die möglichen Bohrungsreduzierungen entnehmen. Die Reduzierung erfolgt durch auswechselbare Metalladapter

■ 3-A ■

B	VPE	Bestell-Nr.
12,7	1 Paar	0103-075 048
16	1 Paar	0103-075 316
19	1 Paar	0103-075 050
20	1 Paar	0103-075 320
22,2	1 Paar	0103-075 051
25,4	1 Paar	0103-075 325



Einspannschaft

Spannschaft für Bohrmaschine oder biegsame Welle zum Einspannen von Polier- und Satinierringen mit Bohrung 10 mm bis Durchmesser 100 mm.

- In praktischer PET-Verpackung mit Euroloch

Auch im Set in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	S	VPE	Bestell-Nr.
10-35	6	4	8103-800 224



Bürstentechnik für die Industrie

Innenbearbeitung

- SITUFT®	162
- HELITUF®	163
- Rohrbürsten	164
- Novoflex	170
- Novofil	173
- Lochbürsten	174
- Düsenbürsten	175
- Sonstige Bürsten	176
- Zubehör	177
- Teile- und Musterbearbeitung	178

Novotec	180
---------	-----

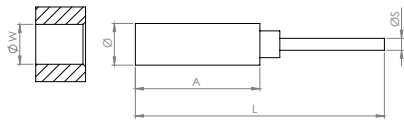
ATB® – Advanced Technology Brush System	182
--	-----

Hartmetallfräser	190
------------------	-----

Gestanzte Bürsten	198
-------------------	-----



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



W = Werkstück-Ø
Ø = Bürsten-Ø

SITUFT®, gewellter Osborn Draht

Evolution ★★★★★

SITUFT Innenbürste mit flügelartig angeordnetem gewellten Osborn Draht in High-End-Qualität

- Bürsten lassen sich in Bohrfutter, Spannfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen
- Einsatz mit optionalem Halter ist im Rechts-Linkslauf möglich
- Einsatz ohne Halter nur im Rechtslauf möglich
- mit zunehmendem Bürstendurchmesser nimmt die Bürste an Flexibilität zu

Anwendung: Reinigung von schwer zugänglichen Bohrlöchern, Querbohrungen und Innenflächen sowie Längsnuten, nach dem Zerspanvorgang einzusetzen



Werkstück-Ø	Bürsten-Ø	A	L	S	VPE	■ Osborn Stahl / 0,08 ■	■ Osborn Stahl / 0,13 ■	■ Osborn INOX / 0,13 ■
						Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
6,4	6,7	14	54	2,38	12	9907-035 021	9907-035 023	
8	8,4	14	54	2,38	12	9907-035 031	9907-035 032	
9,5	10	14	54	2,38	12	9907-035 041	9907-035 042	
11	11,5	14	54	2,38	12	9907-035 051	9907-035 052	
13	13,1	14	54	3,18	12	9907-035 061	9907-035 062	9907-035 197
14	14,5	16	54	3,18	12	9907-035 081	9907-035 082	
16	16,3	16	54	3,18	12	9907-035 086	9907-035 087	9907-035 205
18	19,2	16	54	3,18	12		9907-035 092	
19	20,1	16	54	3,18	12	9907-035 096	9907-035 097	9907-035 213
22	22,8	16	57	3,18	12		9907-035 107	9907-035 221
25	26	16	57	3,18	12		9907-035 117	
29	29,8	16	57	3,18	12		9907-035 127	
32	32,6	16	57	3,18	12		9907-035 137	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



W = Werkstück-Ø
Ø = Bürsten-Ø

HELITUF®, gewellter Osborn Draht

Evolution ★★★★★

HELITUF Innenbürste mit spiralförmig angeordnetem gewellten Osborn Draht in High-End-Qualität

- die spiralförmige Besatzanordnung simuliert eine Hubbewegung und fördert das zuvor zerspannte Material optimal aus der Bohrung heraus
- Die Bürsten lassen sich in Bohrfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen, mit Helituf Halter auch Montage in Spannfuttern möglich
- gleichmäßiges Bearbeiten

Anwendung: auf handgeführten Maschinen, Reinigen und Entgraten von Gewindebohrungen, Entgraten von Kanten und länglichen Aussparungen (z.B. Keilnuten)



■ Osborn Stahl / 0,13 ■

■ Osborn Stahl / 0,20 ■

Werkstück-Ø	Bürsten-Ø	A	L	S	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
6	7,95	25	89	3,4	12	9907-036 012	
8	9,5	25	89	3,4	12	9907-036 017	
10	11	25	89	3,4	12	9907-036 022	9907-036 023
11	12,7	25	89	3,4	12	9907-036 027	
13	14,3	25	89	3,4	12	9907-036 032	9907-036 033
14	15,9	25	89	3,4	12	9907-036 037	
16	17,5	25	89	3,4	12	9907-036 042	9907-036 043
18	19	25	89	3,4	12	9907-036 047	
19	20,6	25	89	3,4	12	9907-036 052	9907-036 053
21	22,2	25	89	3,4	12	9907-036 057	
22	23,8	25	89	3,4	12	9907-036 062	9907-036 063
24	25,4	25	89	3,4	12	9907-036 067	
25	27	25	89	3,4	12	9907-036 072	9907-036 073
29	30,1	25	89	3,4	12	9907-036 082	
32	33,3	25	89	3,4	12		9907-036 093

■ Osborn INOX / 0,13 ■

■ Osborn INOX / 0,20 ■

Werkstück-Ø	Bürsten-Ø	A	L	S	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
6	7,95	25	89	3,4	12	9907-036 139	
10	11,1	25	89	3,4	12	9907-036 147	
11	12,7	25	89	3,4	12	9907-036 151	
13	14,3	25	89	3,4	12	9907-036 155	9907-036 156
16	17,5	25	89	3,4	12	9907-036 163	9907-036 164
19	20,6	25	89	3,4	12		9907-036 172
22	23,8	25	89	3,4	12	9907-036 179	
25	27	25	89	3,4	12	9907-036 187	9907-036 188
32	33,3	25	89	3,4	12		9907-036 204

Rohrbürsten, Einzelspirale, gewellter Draht

Superior ★ ★ ★ ★ ☆



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rohrbürsten mit gewelltem Draht in Industriequalität für die Innenbearbeitung

- auch zur manuellen Bearbeitung mit einem Drahtstiel geeignet, um auch in tiefere Bohrungen vordringen zu können
- dichter, flexibler Besatz sorgt für optimales Bearbeitungsergebnis
- auch in Bohrungen mit Kontur einsetzbar

Anwendung: Rohrreinigung, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Reinigen

Drahtstiels für die Verlängerung von Rohrbürsten mit unterschiedlichen Anschlussgewinden finden Sie auf Seite 177



					■ Stahl / 0,15 ■	■ Stahl / 0,20 ■	
Ø	A	L	G	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
10	100	140	M 6	10	0003-815 210		
12	100	140	M 6	10	0002-815 212		
14	100	140	M 6	10	0002-815 214		
15	100	140	5/16 Zoll	10	0002-812 215		
18	100	140	5/16 Zoll	5		0002-812 218	
20	100	140	5/16 Zoll	10		0002-812 220	
					■ Stahl / 0,30 ■		
Ø	A	L	G	VPE	Bestell-Nr.		
25	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 125		
30	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 130		
32	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 132		
38	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 138		
40	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 140		
44	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 144		
50	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 150		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rohrbürsten, Einzelspirale, glatter Draht

Superior ★★☆☆☆

Rohrbürsten mit glattem Draht in Industriequalität für die Innenbearbeitung

- auch zur manuellen Bearbeitung mit einem Drahtstiel geeignet, um auch in tiefere Bohrungen vordringen zu können
- dichter, flexibler Besatz sorgt für optimales Bearbeitungsergebnis
- aggressivere Variante

Anwendung: Rohrreinigung, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Reinigen

Drahtstiele für die Verlängerung von Rohrbürsten mit unterschiedlichen Anschlussgewinden finden Sie auf Seite 177



■ Stahl / 0,35 ■

Ø	A	L	G	VPE	Bestell-Nr.		
63	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0002-808 163		
75	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0002-808 175		
100	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0002-808 100		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rohrbürsten, Doppelspirale, glatter Draht

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Rohrbürste mit glattem Draht in Industriequalität für die Innenbearbeitung

- hohe Besatzdichte durch Doppelspiralsystem
- auch zur manuellen Bearbeitung mit einem Drahtstiel geeignet, um auch in tiefere Bohrungen vordringen zu können
- in Bohrungen mit Kontur einsetzbar

Anwendung: Rohrreinigung, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Reinigen

Drahtstiele für die Verlängerung von Rohrbürsten mit unterschiedlichen Anschlussgewinden finden Sie auf Seite 177



■ Stahl / 0,30 ■

Ø	A	L	G	VPE	Bestell-Nr.		
25	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 125		
28	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 128		
30	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 130		
32	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 132		
38	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 138		
40	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 140		
44	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 144		
50	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 150		
57	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 157		
63	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 163		
69	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 169		
75	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 175		
82	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 182		
101	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 100		

Mikro-Abrasive Rohrbürsten, abrasiver Besatz

Superior ★★☆☆☆



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Mikroabrasive Rohrbürsten in Industriequalität für die Innenbearbeitung

- hohe Flexibilität und Abriebfestigkeit
- geringe Fertigungstoleranzen
- gut nutzbar bei bereits endbearbeiteten Teilen
- hohe Entgratleistungen bei vergleichsweise geringer Oberflächenbeeinflussung
- kann auf Maschinen (CNC, BAZ) sowie auf handgeführten Maschinen genutzt werden

Anwendung: Feine Bearbeitung, hauptsächlich für die Anwendung auf NE-Metallen, zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ringeinstichen u. zylindrischen Werkstücken

					■ Schleifb. / NHS 1000 ■	■ Schleifb. / NHA 600 ■	
Ø	A	L	S	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
0,7	12	100	0,42	12	0003-056 400		
1,2	12	100	0,47	12	0003-056 403		
1,9	18	100	0,74	12	0003-056 406		
2,2	18	100	0,93	12	0003-056 409		
2,6	25	100	1,08	12	0003-056 412		
3,2	25	100	1,66	12	0003-056 415		
3,5	25	100	1,66	12	0003-056 418		
4,2	25	125	2,20	12		0003-056 425	
4,8	25	125	2,20	12		0003-056 427	
5,5	25	125	2,20	12		0003-056 428	
6,6	25	125	3,00	12		0003-056 429	
8,2	25	125	3,00	12		0003-056 432	
9,8	25	125	3,40	12		0003-056 435	
11,5	25	125	3,40	12		0003-056 436	
13	25	125	4,20	12		0003-056 438	
16	25	125	4,20	12		0003-056 441	
17,5	25	125	4,20	12		0003-056 442	
19,4	25	125	5,60	12		0003-056 444	
22,6	25	125	5,60	12		0003-056 447	
25,8	25	125	6,20	12		0003-056 450	



Rohrbürsten, abrasiver Besatz

Superior ★ ★ ★ ★ ☆



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rohrbürsten mit abrasiven Besatz in Industriequalität für die Innenbearbeitung

- hohe Flexibilität bei vergleichsweise hoher Entgratleistung
- Beibehaltung der Kantengeometrie ohne große Verrundung
- kann auf hoch modernen Maschinen (CNC, BAZ) sowie auf handgeführten Maschinen genutzt werden

Anwendung: Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ring-Einstichen und zylindrischen Bohrungen

Empfehlung: Bürstenübermaß von 10-15 % zur Bohrung

Ø	A	L	VPE	■ Novofil 80 ■	■ Novofil 120 ■	■ Novofil 320 ■
				Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
6	50	125	12		0003-056 306	0003-056 326
8	50	125	12		0003-056 308	0003-056 328
10	50	125	12		0003-056 310	0003-056 330
13	50	125	12	0002-056 011	0002-056 311	0002-056 331
16	50	125	12	0002-056 012	0002-056 312	0002-056 332
19	65	125	12	0002-056 013	0002-056 313	0002-056 333
22	65	125	12	0002-056 014	0002-056 314	0002-056 334
25	65	125	12	0002-056 015	0002-056 315	0002-056 335
32	65	125	12	0002-056 016	0002-056 316	0002-056 336
38	65	125	12	0002-056 017	0002-056 317	0002-056 337
50	65	125	12	0002-056 018	0002-056 318	0002-056 338

Rohrbürsten, Nylon-Diamant

Superior ★★★★★



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Rohrbürsten mit Nylon-Diamant in High-End-Qualität für die Innenbearbeitung

- bei der Bearbeitung wird eine bereits vorbereitete Oberfläche weiter geglättet und positiv für den späteren Einsatz beeinflusst
- flexibler Besatz richtet sich bei starker Beanspruchung und Deformation wieder auf und verhindert Materialbruch
- durch die Hightech Borste kann ein sehr homogenes Bearbeitungsbild erzielt werden
- Verzinkter Draht, mit auf Schaft gepresster Messinghülle stabilisiert
- Hohe Flexibilität bei hoher Leistung
- Einfaches Einspannen in Bohr- und Spannfutter

Anwendung: Kantenverrundung, Entgratung von Querbohrungen, Weiterbearbeitung gehobener Oberflächen, Rautiefen werden deutlich verringert, besonders geeignet für Bearbeitung sehr harter Teile (z. B. Keramikteile), gehärteter Teile, von Präzisionsbauteilen sowie Teilen aus Luft- und Raumfahrt.

Empfehlung: Bürstenübermaß von 10-15 % zur Bohrung

Ø	A	L	S	VPE	Nylon / Korn 400	Nylon / Korn 800	
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
2,5	20	100	1	2	0018-852 002		
3	20	100	1,5	2	0008-852 003*		
3,5	20	100	1,5	2	0018-852 003*		
4	20	115	3	2	0008-852 004		
5	20	115	3	2	0008-852 005	0008-852 805	
6	20	115	3	2	0008-852 006	0008-852 806	
8	20	115	3	2	0008-852 008	0008-852 808	
10	20	115	4	2	0008-852 010	0008-852 810	
12	20	115	6	2	0008-852 012	0008-852 812	

*ohne Messinghülle

Honwerkzeug Novoflex-B®, abrasiver Besatz

Superior ★★★★★

Novoflex-B Honwerkzeug in High-End-Qualität für die Innenbearbeitung

- Flexibles, selbst zentrierendes Honwerkzeug
- Erzeugt Plateau-Finish
- Durch Kreuzschliff guter Träger für Ölfilmhaftung
- Sowohl auf handgeführten Maschinen als auch Honmaschinen einsetzbar
- Einsatz in CNC und NC Maschinen, Bearbeitungszentren und Automaten sowie Einspannen in Werkzeugspindeln möglich

Anwendung: Motorzylinder, Pleuelstangen, Bohrungen an Wellen und Kurbeln, Pneumatik- und Hydraulik-Zylinder, Ventildführungen, Druckluft-Geräte, Radbremszylinder, Bremssteuerzylinder, Rohre und Schläuche und viele weitere Anwendungen im Automobilbau, Luft- und Raumfahrt, Hydraulik und Wärmetauscher

Empfehlung: Der Einsatz von Schmiermitteln ist immer erforderlich. Wir empfehlen, die Novoflex-B vor dem Gebrauch mit Honöl zu fetten. Mineralöl, Motorenöl, wasserlösliches Öl oder Kühlschmiermittel können als Alternativen verwendet werden. Honzeit: ca. 20 – 40 sec. Zum Entgraten von Längs- und Querbohrungen kann die Prozesszeit reduziert werden. Reinigung der Bohrung mit heißem Wasser und Reinigungsmittel unter Verwendung von Osborn Nylon-Rohrbürsten

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



W = Werkstück-Ø
Ø = Bürsten-Ø



Werkstück-Ø	Bürsten-Ø	A	L	S	VPE	■ Schleifb. / Korn ZK 80 ■			■ Schleifb. / Korn SIC 120 ■			■ Schleifb. / Korn SIC 180 ■		
						Bestell-Nr.			Bestell-Nr.			Bestell-Nr.		
5	5,5	40	200	2,1	1									9928-036 305
6,5	7	40	200	2,5	1									9928-036 307
7	8	50	200	3,2	1				9818-036 308					
7	8	50	200	3,6	1									9828-036 308
8	9	50	200	3,6	1				9818-036 309					9828-036 309
9	10	50	200	3,6	1				9818-036 310					9828-036 310
10	11	60	200	3,6	1				9818-036 311					9828-036 311
11	12	60	200	3,2	1	9808-036 512								
11	12	60	200	3,6	1				9818-036 312					9828-036 312
12	13	60	200	3,6	1	9808-036 513			9818-036 313					9828-036 313
13	14	60	200	3,6	1	9808-036 514								
14	15,5	60	200	3,6	1	9808-036 515			9818-036 316					9828-036 316
15	16	60	200	4	1	980-8036 516								
15,5	17	60	200	4	1	9808-036 517								
16	18	60	200	4	1	9808-036 518								
16	18	60	200	4,6	1				9818-036 318					9828-036 318
17	19	60	200	4	1	9808-036 519								
18	20	60	200	4	1	9808-036 520								
18	20	60	200	4,6	1				9818-036 320					9828-036 320
19	21	60	200	4,5	1	9808-036 521								
20	22	70	200	4,5	1	9808-036 522								
20	22	70	200	4,6	1				9818-036 322					9828-036 322
21	23	70	200	4,5	1	9808-036 523								
21,5	24	70	200	4,5	1	9808-036 524								

						■ Schleifb. / Korn ZK 80 ■	■ Schleifb. / Korn SIC 120 ■	■ Schleifb. / Korn SIC 180 ■
Werkstück-Ø	Bürsten-Ø	A	L	S	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
22	25	70	200	5	1	9808-036 525		
22	25	70	200	4,6	1		9818-036 325	9828-036 325
23	26	70	200	5	1	9808-036 526		
24	27	70	200	5	1	9808-036 527		
24	27	70	200	5,1	1		9818-036 327	9828-036 327
25	28	70	200	5,4	1	9808-036 528		
25	28	70	200	5,1	1		9818-036 328	9828-036 328
26	29	70	200	5,4	1	9808-036 529		
27	30	70	200	5,4	1	9808-036 530		
27	30	70	200	5,1	1		9818-036 330	9828-036 330
29	32	70	200	5,4	1	9808-036 532		
29	32	70	200	5,1	1		9818-036 332	9828-036 332
32	35	70	200	5,7	1	9808-036 535	9818-036 335	9828-036 335
35	38	70	200	5,7	1	9808-036 538	9818-036 338	9828-036 338
36,5	40	70	200	5,7	1	9808-036 540		
38	41	70	200	5,7	1	9808-036 541	9818-036 341	9828-036 341
41	45	70	200	5,7	1	9808-036 545	9818-036 345	9828-036 345
45	48	70	200	6,5	1	9808-036 548		
45	48	70	200	5,7	1		9818-036 348	9828-036 348
47	50	70	200	6,5	1	9808-036 550		
48	51	70	200	6,5	1	9808-036 551	9818-036 351	9828-036 351
51	54	70	200	6,5	1	9808-036 554	9818-036 354	9828-036 354
54	57	70	200	6,5	1	9808-036 557	9818-036 357	9828-036 357
57	60	70	200	7,2	1	9808-036 560		
57	60	70	200	7,3	1		9818-036 360	9828-036 360
60	64	70	200	7,3	1		9818-036 364	9828-036 364
						■ Schleifb. / Korn SIC 320 ■		
Werkstück-Ø	Bürsten-Ø	A	L	S	VPE	Bestell-Nr.		
4	5	40	200	1,8	1	9848-036 305		
5	5,5	40	200	1,8	1	9748-036 305		
5,5	6	40	200	1,8	1	9848-036 306		
6	6,5	40	200	2,5	1	9748-036 306		
6,5	7	40	200	2,5	1	9748-036 307		
7	8	50	200	2,8	1	9848-036 308		
8	9	50	200	2,8	1	9748-036 308		
9	10	50	200	3,2	1	9848-036 310		
10	11	60	200	3,2	1	9848-036 311		
11	12	60	200	3,2	1	9748-036 312		
12	13	60	200	3,6	1	9848-036 313		
13	14	60	200	3,6	1	9848-036 314		
14	15,5	60	200	3,6	1	9848-036 315		
15	16	60	200	4	1	9848-036 316		
15,5	17	60	200	4	1	9848-036 317		

BÜRSTENTECHNIK FÜR DIE INDUSTRIE

Novoflex

						■ Schleifb. / Korn SIC 320 ■		
W	Ø	A	L	S	VPE	Bestell-Nr.		
16	18	60	200	4	1	9848-036 318		
17	19	60	200	4	1	9848-036 319		
18	20	60	200	4	1	9748-036 320		
19	21	60	200	4,5	1	9848-036 321		
20	22	70	200	4,5	1	9848-036 322		
21	23	70	200	4,5	1	9848-036 323		
21,5	24	70	200	4,5	1	9848-036 324		
22	25	70	200	5	1	9848-036 325		
23	26	70	200	5	1	9848-036 326		
24	27	70	200	5	1	9848-036 327		
25	28	70	200	5,4	1	9848-036 328		
26	29	70	200	5,4	1	9848-036 329		
27	30	70	200	5,4	1	9848-036 330		
29	32	70	200	5,4	1	9848-036 332		
32	35	70	200	5,7	1	9848-036 335		
35	38	70	200	5,7	1	9848-036 338		
36,5	40	70	200	5,7	1	9848-036 340		
38	41	70	200	5,7	1	9848-036 341		
41	45	70	200	5,7	1	9848-036 345		
45	48	70	200	6,5	1	9848-036 348		
47	50	70	200	6,5	1	9848-036 350		
48	51	70	200	6,5	1	9848-036 351		
51	54	70	200	6,5	1	9848-036 354		
54	57	70	200	6,5	1	9848-036 357		
57	60	70	200	7,2	1	9848-036 360		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Novoflex-H®, Novofil®-WF Besatz

Evolution ★★★★★

Spiralförmig befestigtes Besatzmaterial in 2-fach Drahtseele

- Sehr dichter Besatz
- sehr gute Oberflächengüten
- hohe Lebensdauer
- Hohe Kontaktfläche mit dem zu bearbeitenden Bauteil aufgrund der speziellen Flachborste

Anwendung: Generell zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung von Bohrungen bzw. zylindrischen Werkstücken z.B. in Motoren, Pumpen, Hydraulik- bzw. Pneumatikzylindern, Bremszylindern etc.

Empfehlung: Bürstenübermaß von 10-15 % zur Bohrung, bitte oszillierend einsetzen

■ Schleifb. / Korn 120 ■

Ø	A	L	S	VPE	Bestell-Nr.		
56	50	125	6,35	2	9907-036 486		
63	89	160	9,53	2	9907-036 308		
76	102	160	9,53	2	9907-036 310		
89	102	160	9,53	2	9907-036 312		
102	102	160	9,53	2	9907-036 314		
115	102	152	9,53	2	9907-036 316		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Lochbürsten, gewellter Draht

Superior ★★★★★

Lochbürsten mit gewelltem Draht in Industriequalität für die Innenbearbeitung

- für den manuellen Einsatz
- mit komfortablem Holzgriff

Anwendung: Zur Innenreinigung von Stahl, Holz u. Kunststoff. Entfernen von Spänen u. losen Partikeln sowie Farb- und Lackresten

■ Stahl / 0,20 ■

Ø	A	L	VPE	Bestell-Nr.		
15	100	280	10	0002-892 215		
20	100	280	10	0002-892 220		
25	100	280	10	0002-892 225		
30	100	280	10	0002-892 230		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Düsenbürsten, Draht/Nylon

Superior ★★★★★

Düsenbürsten mit Draht oder Nylon Besatz in Industriequalität für die Innenbearbeitung

- Mit zweifacher Drahtseele und Öse
- auch nutzbar zum Reinigen von flexiblen Werkstücken wie Schläuchen

Anwendung: Reinigen, Entstauben, Entgraten, ideal zum Reinigen von Düsen, Tüllen, Schläuchen, Rohren usw.

				■ Stahl gewellt ■	■ Messing gewellt ■	■ INOX gewellt ■
Ø	A	L	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
4	100	300	20		0003-816 504	0003-816 304
4	100	300	20	0003-816 204		
5	100	300	20		0003-816 505	0003-816 305
5	100	300	20	0003-816 205		
6	100	300	20	0003-816 206	0003-816 506	0003-816 306
8	100	300	20			0003-816 308
8	100	300	20	0003-816 208	0003-816 508	
10	100	300	20		0003-816 510	
10	100	300	20	0003-816 210		0003-816 310
12	100	300	20	0003-816 212		0003-816 312
12	100	300	20		0003-816 512	
15	100	300	20	0002-816 215	0002-816 515	0002-816 315
18	100	300	20	0002-816 218	0002-816 518	0002-816 318
20	100	300	20	0002-816 220	0002-816 520	0002-816 320
25	100	300	20	0002-816 225	0002-816 525	0002-816 325
				■ Nylon ■		
Ø	A	L	VPE	Bestell-Nr.		
4	100	300	20	0003-816 804		
5	100	300	20	0003-816 805		
6	100	300	20	0003-816 806		
8	100	300	20	0003-816 808		
10	100	300	20	0003-816 810		
12	100	300	20	0003-816 812		
15	100	300	20	0003-816 815		
18	100	300	20	0003-816 818		
20	100	300	20	0003-816 820		
25	100	300	20	0003-816 825		

BÜRSTENTECHNIK FÜR DIE INDUSTRIE

Sonstige Bürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

Polklemmenbürsten, Stahldraht

Superior ★★★★★

Polklemmenbürste mit Kunststoffkörper in Industriequalität

- eine Bürste, zwei Möglichkeiten: konisch zulaufender Bürstenbesatz zur Reinigung der Anschlussklemmen; ringförmiges Ende mit eingeklebtem Kratzenband zur Reinigung der Batteriepole
- Kunststoffdeckel zum Schutz der Bürste

Anwendung: Reinigung von Batterien (Pol- und Klemmenreinigung)

■ Stahl gewellt ■

Ø	T	L	VPE	Bestell-Nr.
15/25	65	120	12	0008-493 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fittingbürsten, Stahldraht

Superior ★★★★★

Fittingbürste mit Kunststoffgriff in Industriequalität

- schnelle und effiziente Reinigung
- robuster Griff mit Aufhängeloch

Anwendung: Zur Innenreinigung von Rohren und Lötfitting aus Kupfer oder Metall

■ Stahl glatt ■

Ø	A	L	VPE	Bestell-Nr.
13	25	160	12	0003-075 252
16	25	160	12	0003-075 253
19	28	160	12	0003-075 254
23	25	160	12	0003-075 255



Rohrwischer, gewellter Draht

Superior ★★★★★

Rohrwischer mit gewelltem Draht in Industriequalität zur manuellen Reinigung von Ofenrohren

- durch den biegsamen Drahtstiel lassen sich Biegungen von Rohren sehr gut überwinden und reinigen

Anwendung: für die Reinigung von Ofenrohren, Heizkesselreinigung

■ Stahl / 0,30 ■

Ø	A	L	VPE	Bestell-Nr.
125	120	3000	10	0002-825 213
140	120	3000	10	0002-825 214
160	120	3000	10	0002-825 216



Drahtstiel

Drahtstiel für Rohrbürsten mit unterschiedlichen Anschlussgewinden in Industriequalität

- Formstabil
- biegsam
- auch in geformte Bohrung einführbar

■ Stahl ■

G	L	VPE	Bestell-Nr.		
1/2 Zoll BSW	1000	10	0002-819 110		
M 6	1000	10	1132-819 110		

Teile- und Musterbearbeitung

Wenn Sie sich unsicher sind, ob Sie bereits das ideale Werkzeug für Ihren industriellen Bearbeitungsprozess gefunden haben, empfehlen wir Ihnen unseren Service zur Teile- und Musterbearbeitung. Dies ist eine hervorragende Gelegenheit, die Qualität Ihrer derzeit im Einsatz befindlichen Werkzeuge auf den Prüfstand zu stellen und gegebenenfalls durch ein für die Anwendung besser geeignetes Werkzeug zu ersetzen.

Gemeinsam mit Ihnen bestimmen wir die idealen Werkzeuge für die Bearbeitung Ihrer Musterteile. Dafür kann je nach Aufgabenstellung ein Standardprodukt oder eine Sonderanfertigung in Frage kommen. Anschließend stimmen wir die Parameter ab, die für Sie bei der Bearbeitung des Werkstücks am wichtigsten sind. Nachdem wir von Ihnen die Musterteile und ggf. die zu prüfenden derzeitigen Werkzeuge erhalten haben, machen wir uns in unserem Prüflabor an die Arbeit.

Wir können bei uns unterschiedlichste Bauteile bearbeiten. Dazu wird das Werkstück in einer Spannvorrichtung oder auf einem Drehtisch eingespannt und kann dann bearbeitet werden. Dabei können prozessrelevante Parameter wie Drehzahl, Schnittgeschwindigkeit, Vorschübe, Eintauchtiefe usw. eingestellt und die Ergebnisse gemessen werden.

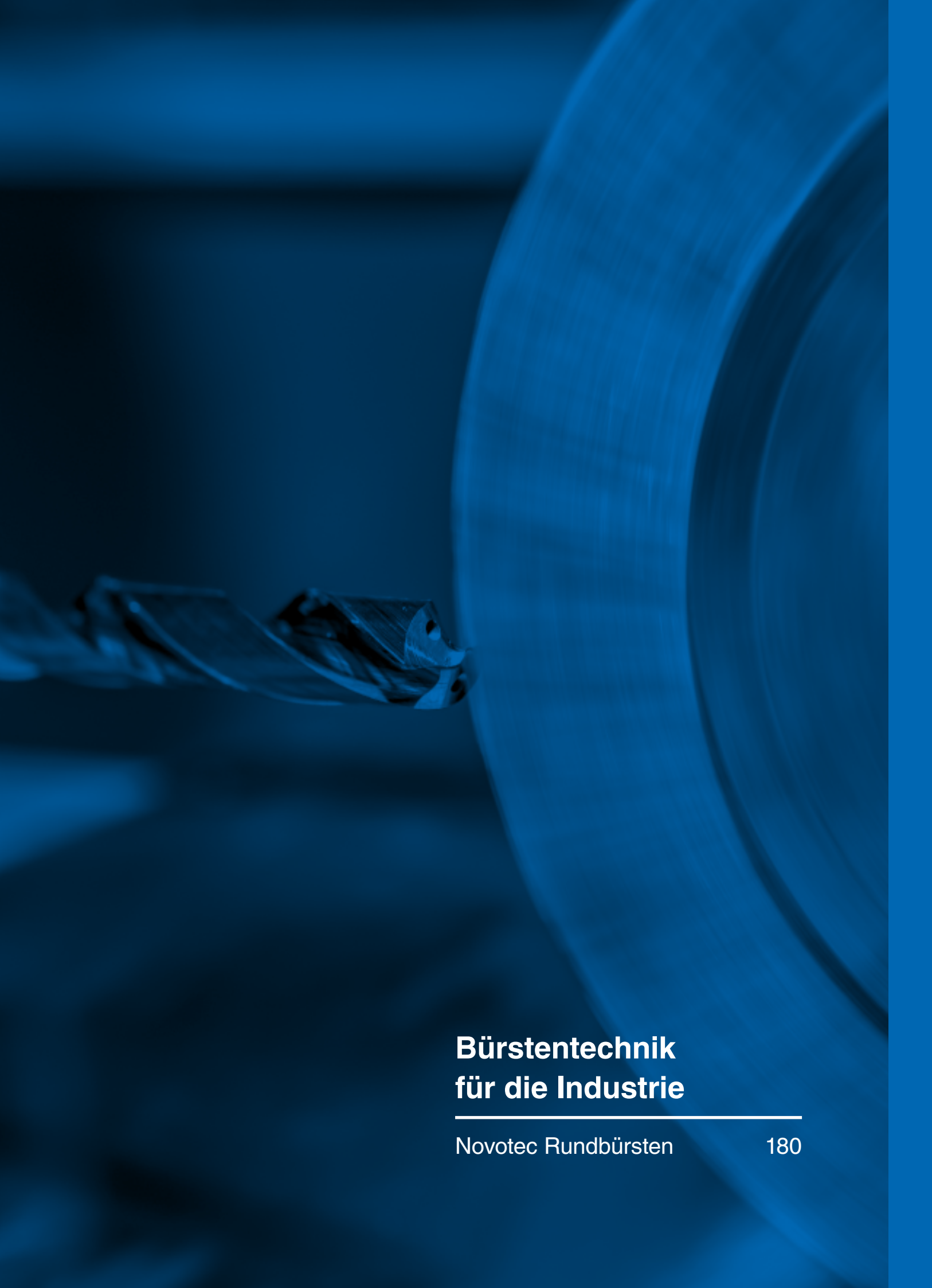


Auch komplexe Werkstückgeometrien stellen kein Hindernis dar. Nach der Bearbeitung der Teile erstellen wir für Sie eine detaillierte Dokumentation unserer Prüfergebnisse. In unserem Bericht definieren wir die Ziele, den Prüfablauf und die Schlussfolgerungen.

Anhand dieser Auswertung können Sie die Qualität der aktuell bei Ihnen eingesetzten Werkzeuge mit unseren Lösungen vergleichen und Ihre Entscheidung treffen.

Fragen Sie noch heute unseren Bemusterungsservice an: service@osborn.de





Bürstentechnik für die Industrie

Novotec Rundbürsten

180



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Diamant-Rundbürste, Novotec

Superior ★★★★★

Für die Schneidkantenpräparation von Hartmetallwerkzeugen. Auf Stahlflansch gewickelte Einzelscheibenbürsten mit sehr schmalen Arbeitsbreiten. Schnittgeschwindigkeit ca. 15m/s. – oszillierend

Besatzmaterial

Hier wird als Schleifkorn das härteste Schleifmittel verwendet: Diamant. Damit wird eine hohe Schneidleistung bei gleichzeitig hoher Lebensdauer der Bürsten gewährleistet.

Filamentgeometrie

Rundborste

Einsatzbereiche

Keramik

Homogenisieren der Schneidengeometrie von Keramikwendepplatten, Entgraten von Turbolaufrädern.

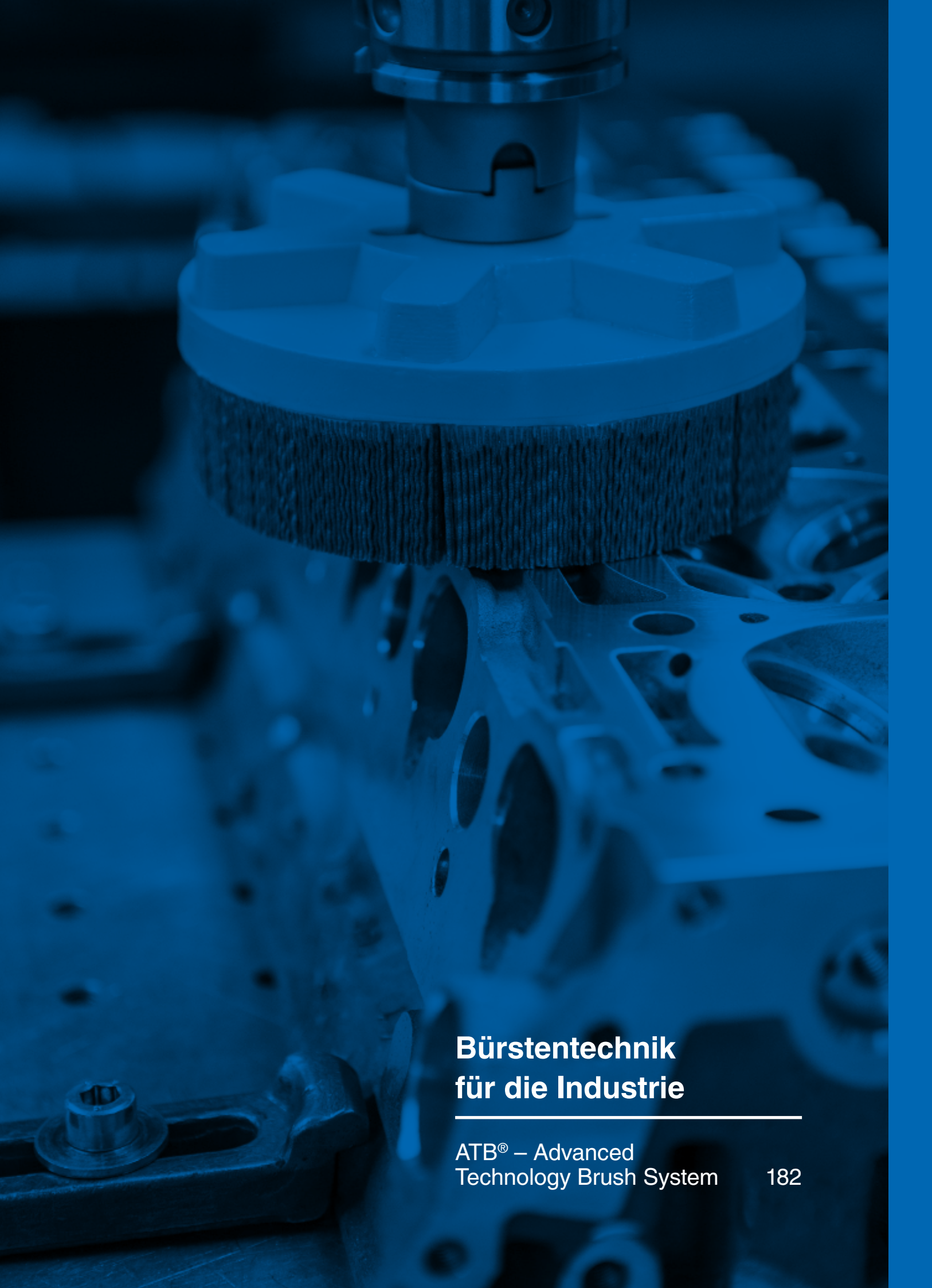
Hartmetallwerkzeuge

- Hartmetallbohrer
- Fräser
- Kreissägen
- Wendepplatten

Hier werden die Schneidengeometrien homogenisiert und mit einer definierten Schneidenverrundung versehen. Dadurch wird ein Ausbrechen der Schneide im späteren Einsatz bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben weitgehend verhindert.



					■ Korn 400 ■	■ Korn 600 ■	■ Korn 800 ■
Ø	A	B	RPM min ⁻¹	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
150	4	20	2800	1	4001-901 924	6001-901 924	8001-901 924
150	8	20	2800	1	4001-902 924	6001-902 924	8001-902 924
200	4	20	1400	1	4001-901 926	6001-901 926	8001- 901 926
200	8	20	1400	1	4001-902 926	6001-902 926	8001- 902 926

A close-up photograph of an industrial brush cleaning process. A large, cylindrical brush with dense, dark bristles is mounted on a metal shaft and is positioned to clean a complex, perforated metal part. The background is filled with various other industrial components, creating a sense of a busy manufacturing environment. The entire image is overlaid with a blue tint.

Bürstentechnik für die Industrie

ATB® – Advanced
Technology Brush System

182

Hightech Bürsten für automatisiertes Entgraten



Kantenverrundung ohne Veränderung der Werkstückgeometrie

Technische Bürsten sind Präzisionswerkzeuge, die zu einem großen Teil für die Qualität der Endprodukte verantwortlich sind. Sie können bauteilorientiert auf fast jedes zu bearbeitende Material abgestimmt werden.

Unsere ATB®-Bürsten stehen Ihnen mit einer großen Auswahl an Schleifborsten mit **Siliciumcarbid**- oder **Keramikbesatz** in unterschiedlichen Korngrößen und Filament-Durchmessern zur Verfügung.

ATB® Bürsten sind für die direkte Adaption auf Werkzeughaltern mit **Messerkopfaufnahme** (DIN 6357) und **Kombifräsdorn** Aufnahme (DIN 6358) ausgelegt. Hierdurch können diese auf Bearbeitungszentren, CNC Dreh- & Fräsmaschinen, Roboterzellen etc. eingesetzt werden.

Der Einsatz der Bürsten findet dem Zerspanungsprozess nachgeschaltet statt und kann problemlos unter der Verwendung von Kühlschmierstoffen, Emulsionen oder Wasser erfolgen. Dadurch können die zerspannten Werkstücke ohne Umspannen auf der Maschine direkt, prozesssicher und reproduzierbar entgratet und gefinished werden.



Vor der Bearbeitung - Deutliche Gratbildung an der Kante. Fräsrillen auf der Oberfläche.



Nach der Bearbeitung - Grate wurden zuverlässig entfernt und die Kanten verrundet. Die Oberfläche hat eine ebene, gebürstete Optik.





ATB®-Bürsten sind kein „Spanabhebendes Werkzeug“. Sie werden hauptsächlich für das Entfernen des aufgeworfenen Grates bzw. des Sekundärgrates eingesetzt, der beim vorgeschalteten Zerspanungsprozess entsteht. Gleichzeitig wird die Oberflächenstruktur der Bauteile positiv beeinflusst.

Die Entgratung direkt nach dem Zerspanungsprozess

Kürzere Bearbeitungszeiten und sehr gleichmäßige Kantenverrundung, daher besonders geeignet zum Entgraten von:

- Gefräste und gedrehte Teile
- Geschliffene Bauteile
- Sinterteile
- Stanz-, Nippel- und Pressteile
- Pneumatik und Hydraulikteile
- Motorenkomponenten, z.B. Zylinderkopf, Zylinderblock etc.
- Druckgussteile
- Ventilplatten
- Flachgeschliffene Teile
- Verzahnte Bauteile
- Kontakt- und Dichtflächen
- Finishen

Maximale Besatzdichte Minimale Prozesskosten

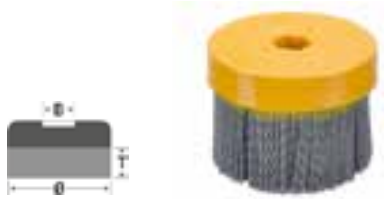
ATB®-Bürsten haben eine 4 x höhere Besatzdichte als die im herkömmlichen Verfahren (gestanzt) hergestellten Tellerbürsten. Hierdurch erhöht sich die Standzeit der Bürsten um ein Vielfaches; und das bei gleichzeitig höheren Durchlaufgeschwindigkeiten und besseren und effizienteren Entgratergebnissen.

Merkmale

- Fest vergossene Borsten
- Extrem dichte Besatoberfläche
- Plane Besatoberfläche
- Hoher Schleifkornanteil
- Hohe Formstabilität und Rundlaufgenauigkeit
- Aggressive Bürstwirkung
- Auf jedes zu bearbeitende Material abstimbar
- Einsatz mit Kühlmittel möglich/empfohlen
- Normierte Messerkopf- und Kombidorn-Aufnahme
- Nach der vorgeschalteten Bearbeitung im selben Bearbeitungszentrum/CNC-Maschine einsetzbar

BÜRSTENTECHNIK FÜR DIE INDUSTRIE

ATB®-Bürsten



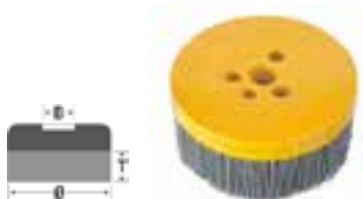
ATB®-Bürsten mit Vollbesatz, mit Spannset kombinierbar

Evolution ★★★★★

Für die Entgratung von Bauteilen aus unterschiedlichsten Materialien, wie Stahl, Alu, Guss etc. einsetzbar.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

					NHS 80	NHS 120	NHS 180	NHS 320
Ø	T	B	für Aufnahme & Spannset	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
50	35	16 Hexagonal	K = Schaftaufnahme	1	6701-604 912	5411-604 912	5431-604 912	5441-604 912
76	35	16 Hexagonal	L = Schaftaufnahme	1	3111-604 913	9841-604 913	3311-604 913	3151-604 913
85	35	16 Hexagonal	J = Schaftaufnahme	1	6201-604 914	1601-604 914	2211-604 914	6231-604 914
106	35	16 Hexagonal	H = Schaftaufnahme	1	3101-604 914	3221-604 914	3321-604 914	3401-604 914
					NHC 80	NHC 120	NHC 180	NHC 320
Ø	T	B	für Aufnahme & Spannset	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
50	35	16 Hexagonal	K = Schaftaufnahme	1	2201-604912	1301-604912	1311-604912	1321-604912
76	35	16 Hexagonal	L = Schaftaufnahme	1	1321-604913	1331-604913	1351-604913	1361-604913
85	35	16 Hexagonal	J = Schaftaufnahme	1	1341-604914	1351-604914	1361-604914	1371-604914
106	35	16 Hexagonal	H = Schaftaufnahme	1	5891-604914	9901-604914	4411-604914	1381-604914



ATB®-Bürsten mit Vollbesatz, für Werkzeughalter

Evolution ★★★★★

Für die Entgratung von Dicht- und Kontaktflächen, sowie von Funktionsbereichen unterschiedlichster Bauteile. Der Einsatz sollte auf stationären Maschinen stattfinden. Einsatz mit Kühlschmierstoff, Wasser, Öl ist empfehlenswert.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

					NHS 80	NHS 120	NHS 180	NHS 320
Ø	T	B	für Aufnahme & Spannset	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
125	40	18 + MNB	C = Spannset für HSK/SK	1	3101-604 916	3201-604 916	3311-604 916	3401-604 916
150	40	18 + MNB	D = Spannset für HSK/SK	1	3111-604 916	3211-604 916	4341-604 916	3411-604 916
175	40	18 + MNB	E = Spannset für HSK/SK	1	3131-604 916	3231-604 916		
200	40	18 + MNB	F = Spannset für HSK/SK	1	8411-604 918	4021-604 918	5901-604 918	
250	38	18 + MNB	G = Spannset für HSK/SK	1	6511-604 919	6171-604 916	2401-604 919	
					NHC 80	NHC 120	NHC 180	NHC 320
Ø	T	B	für Aufnahme & Spannset	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
125	40	18 + MNB	C = Spannset für HSK/SK	1	0101-604916	0201-604916	0311-604916	0401-604916
150	40	18 + MNB	D = Spannset für HSK/SK	1	0111-604916	0211-604916	0341-604916	0411-604916
175	40	18 + MNB	E = Spannset für HSK/SK	1	0131-604916	0231-604916		
200	40	18 + MNB	F = Spannset für HSK/SK	1	1611-604918	0021-604918	0901-604918	
250	38	18 + MNB	G = Spannset für HSK/SK	1		8771-604919		



Spannsets für ATB®-Tellerbürste

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

		INDEX K / Ø 50 mm	INDEX L / Ø 76 mm	INDEX L / Ø 85 mm	INDEX L / Ø 106 mm	
Spannset	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
mit Schaft Ø 12 mm und Spannfläche DIN 6535-HB	1	5002-075 000	3642-075 000	9602-075 000	3652-075 000	
		INDEX C / Ø 125 mm	INDEX D / Ø 150 mm	INDEX E / Ø 175 mm	INDEX F / Ø 200 mm	INDEX G / Ø 250 mm
Spannset	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
zur Aufnahme auf Werkzeughalter HSK/SK	1	3602-075 000	3612-075 000	3622-075 000	3692-075 000	1922-075 000



Werkzeughalter

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

Werkzeughalter	für INDEX	VPE	Bestell-Nr.
HSK – A63, nach DIN 69893	C, D, E, F, G	1	3603-604 000
HSK – A100 nach DIN 69893	C, D, E, F, G	1	3633-604 000
SK – 40 nach DIN 69871	C, D, E, F, G	1	3613-604 000
Weldonaufnahme für Schaft D.12mm, HSK - A63 nach DIN 69893	H, J, K, L	1	4933-604 000
Weldonaufnahme für Schaft D.12mm, HSK - A100 nach DIN 69893	H, J, K, L	1	6303-604 000



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

ATB®-Bürsten mit Vollbesatz, Kombi-Fräsdorn/Messerkopfaufnahme

Evolution ★ ★ ★ ★ ★

Für die Entgratung von Dicht- und Kontaktflächen, sowie von Funktionsbereichen unterschiedlichster Bauteile. Der Einsatz sollte auf stationären Maschinen stattfinden. Einsatz mit Kühlschmierstoff, Wasser, Öl ist empfehlenswert. Zur Direktaufnahme auf Kombifräsdorn/Messerkopfaufnahme, die kein weiteres Spannsset/System erfordern.

					■ NHS 80 ■	■ NHS 120 ■	■ NHS 180 ■
Ø	T	B	für Aufnahme	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
50	35	Ø 16 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6601-604 912	6501-604 912	6401-604 912
76	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	5521-604 913	5511-604 913	5501-604 913
106	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	5501-604 914	5791-604 914	5521-604 914
125	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6721-604 916	6821-604 916	6621-604 916
125	35	Ø 27 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6761-604 916	6811-604 916	6641-604 916
150	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6771-604 916	6841-604 916	6651-604 916
					■ NHC 80 ■	■ NHC 120 ■	■ NHC 180 ■
Ø	T	B	für Aufnahme	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
50	35	Ø 16 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	1421-604912	1431-604912	1441-604912
76	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	1451-604913	5991-604914	1461-604913
106	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	1421-604914	1431-604914	1441-604914
125	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	2431-604916	2441-604916	2451-604916
125	35	Ø 27 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6991-604916	2461-604916	2471-604916
150	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	1061-604916	1071-604916	1091-604916



ATB®-Bürsten mit Vollbesatz, Turbo-Line

Evolution ★★★★★

Bürsten für den Einsatz auf Durchlaufentgratanlagen mit Planetenköpfen. Einsatz für Flachteile, die z.B. im Stanz-, Laser-, Feinschneid- und Umformverfahren hergestellt und entgratet werden müssen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Die Besatzstellung der ATB® Turbo-Line Bürsten kann optional mit einem definierten Winkel nach rechts oder links ausgerichtet sein. Je nach Drehrichtung, kann dies eine aggressivere und effektivere Entgratung erzielen oder die Bürste auf ein Oberflächenfinish beschränken.

					■ NHS 80 ■	■ NHS 120 ■	■ NHS 180 ■	■ NHS 320 ■
Ø	T	B	für Aufnahme	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – NEUTRAL	1	3141-604 916	3241-604 916	3351-604 916	3441-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – Schräge-RECHTS	1	3181-604 916	3281-604 916	3391-604 916	3481-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – Schräge-LINKS	1	3161-604 916	3261-604 916	3371-604 916	3461-604 916
					■ NHC 80 ■	■ NHC 120 ■	■ NHC 180 ■	■ NHC 320 ■
Ø	T	B	für Aufnahme	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – NEUTRAL	1	0141-604 916	0241-604 916	0351-604 916	0441-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – Schräge-RECHTS	1	0181-604 916	0281-604 916	0391-604 916	0481-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – Schräge-LINKS	1	0161-604 916	2191-604 916		

Unsere ATB®-Bürsten sind auch in vielen anderen Ausführungen erhältlich. Unsere Anwendungsingenieure beraten Sie gerne: service@osborn.de





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



ATB®-Rundbürste mit Vollbesatz, Messerkopfaufnahmen/Kombi-Fräsdorn

Evolution ★★★★★

ATB®-Rundbürste mit sehr dichtem abrasiven Nylonborstenbesatz und hoher Rundlaufgenauigkeit für den prozesssicheren Einsatz und hoher Standzeit. Mit Längsnut zum direkten Aufspannen auf Werkzeughaltern (z.B. HSK, SK, BT) als Messerkopfaufnahmen und Kombi-Fräsdorn-Aufnahmen.

Abhängig vom zu bearbeiteten Material des Bauteils, kann die Bürste mit Keramik-Körnung (NH-C) oder Siliziumkarbid-Körnung gewählt werden. Fragen Sie hierzu unsere Anwendungstechniker.

Anwendung: Auf CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und auf Roboteranlagen. Vorzugsweise im Nasseinsatz mit Kühlschmierstoff oder Öl einzusetzen. Eignet sich direkt nach dem Zerspanen zur Entgratung und Kantenverrundung an Bauteilen mit Seiten- und Innenflächen, sowie zum Feinbearbeiten der Bauteilkonturen.

					■ NHC 120 ■	■ NHC 180 ■	■ NHS 120 ■	■ NHS 180 ■
Ø	T	B	für Aufnahme	VPE	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
125	25	Ø 22 mit NUT	Messerkopf- / Kombifäsdorn	1	2111-401 913			
125	25	Ø 22 mit NUT	Messerkopf- / Kombifäsdorn	1		2121-401 913		
125	25	Ø 22 mit NUT	Messerkopf- / Kombifäsdorn	1			2101-401 913	
125	25	Ø 22 mit NUT	Messerkopf- / Kombifäsdorn	1				8401-401 913





Bürstentechnik für die Industrie

Hartmetallfräser

190



Hartmetallfräser, Z6 Verzahnung

Superior ★ ★ ★ ★ ☆

Hartmetallfrässtifte mit Z6 Verzahnung bieten einen hohen Materialabtrag und eignen sich für den universellen Einsatz auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen.

Zur **Bearbeitung von:** Edelstahl, Stahl, NE-Metall, Guss

Empfohlener Drehzahlbereich (RPM)

	weicherer Material		härterer Material	
	• unlegierter Stahl • Gusstahl • Gusseisen		• legierter Stahl • Werkzeugstahl • rost- und säurebest. Stahl	
	Schnittgeschwindigkeit (m/min)		Schnittgeschwindigkeit (m/min)	
	min. 450	max. 600	min. 250	max. 350
Ø Kopf (KD)	Drehzahlen (RPM)		Drehzahlen (RPM)	
3	48.000	64.000	27.000	37.000
6	24.000	32.000	13.000	19.000
8	18.000	24.000	10.000	14.000
9,5	15.000	20.000	8.000	12.000
10	14.000	19.000	8.000	11.000
12	12.000	16.000	7.000	9.000
12,7	11.000	15.000	6.000	9.000
16	9.000	12.000	5.000	7.000





Z6 SHIPYARD

Darf's noch etwas mehr sein?

Mit unserer Spezialverzahnung **shipyard** erhalten Sie dank optimiertem Schneidewinkel einen um 30 % gesteigerten Materialabtrag. Erhältlich bei allen Kopfformen.

Sprechen Sie uns an:

Telefon: +49 6451 588-0

Fehlerquellen und Empfehlungen

Problem	Lösung
Schlagen/Rattern des Werkzeugs	- Einspannlänge erhöhen (min. 2/3 der Schaftlänge) - Anpressdruck verringern - Umschlingungswinkel verringern (max. 1/3 vom Kopfumfang) - Werkstück mit geringerem Überstand einspannen
Blaufärbung des Werkzeuges im Übergang von Fräskopf zu Schaft	- Drehzahl verringern (siehe RPM) - Anpressdruck verringern - Umschlingungswinkel verringern (max. 1/3 vom Kopfumfang)
Der Fräskopf löst sich vom Schaft	
Zahnausbrüche und vorzeitiger Verschleiß	- Schlagbelastungen vermeiden - Einspannlänge erhöhen (min. 2/3 der Schaftlänge) - Anpressdruck verringern - Umschlingungswinkel verringern (max. 1/3 vom Kopfumfang) - Werkstück mit geringerem Überstand einspannen

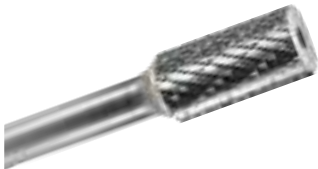
Maßgeschneiderte Lösungen

Sie benötigen eine andere Verzahnung, Schaftlänge oder abweichende Abmessungen? Gerne erarbeiten wir eine maßgeschneiderte Lösung für Ihren Bearbeitungsprozess.

Sprechen Sie uns an:

Telefon: +49 6451 588-0





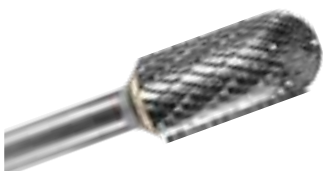
Zylinder (ZYA)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
06	16	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0013-080 050
08	20	06	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0003-080 065
10	20	06	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0013-080 065
12,7	25	06	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0063-080 070
03	13	03	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0013-080 040
06	13	03	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0003-080 043



Zylinder mit Stirnverzahnung (ZYA-S)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
06	16	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0023-080 050
08	20	06	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0023-080 065
10	20	06	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0033-080 065
12,7	25	06	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0003-080 070
03	13	03	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0023-080 040
06	13	03	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0013-080 043



Kugelzylinder (WRC)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
06	16	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0033-080 050
08	20	06	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0043-080 065
10	20	06	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0053-080 065
12,7	25	06	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0013-080 070
03	13	03	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0033-080 040
06	13	03	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0023-080 043



Kugel (KUD)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
06	05	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0043-080 050
08	6,5	06	51	Z6	1	20.000 - 30.000	0003-080 051
10	09	06	54	Z6	1	15.000 - 25.000	0003-080 054
12	11	06	54	Z6	1	12.000 - 18.000	0013-080 054
16	14	06	59	Z6	1	9.000 - 13.000	0003-080 059
03	2,8	03	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0043-080 040
06	05	03	39	Z6	1	25.000 - 40.000	0003-080 039



TROPFEN (TRE)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
06	16	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0053-080 050
08	13	06	58	Z6	1	20.000 - 30.000	0003-080 058
9,5	16	06	61	Z6	1	15.000 - 28.000	0003-080 061
12,7	22	06	67	Z6	1	12.000 - 18.000	0003-080 067
03	07	03	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0053-080 040
06	10	03	40	Z6	1	25.000 - 40.000	0063-080 040



Flamme (FLF)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
06	18	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0063-080 050
08	20	06	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0063-080 065
10	25	06	70	Z6	1	15.000 - 25.000	0023-080 070
12,7	32	06	77	Z6	1	12.000 - 18.000	0003-080 077
03	08	03	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0073-080 040
06	13	03	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0033-080 043



Spitzbogen (SPG)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
06	16	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0083-080 050
08	18	06	63	Z6	1	20.000 - 30.000	0003-080 063
10	20	06	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0093-080 065
12,7	25	06	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0043-080 070
03	13	03	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0093-080 040
06	13	03	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0053-080 043



Rundbogen (RBF)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
06	16	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0073-080 050
08	20	06	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0073-080 065
10	20	06	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0083-080 065
12,7	25	06	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0033-080 070
03	13	03	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0083-080 040
06	13	03	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0043-080 043



Rundkegel (KEL)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
06	16	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0103-080 050
08	20	06	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0113-080 065
10	30	06	75	Z6	1	15.000 - 25.000	0003-080 075
12,7	32	06	77	Z6	1	12.000 - 18.000	0013-080 077
03	13	03	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0113-080 040



Spitzkegel (SKM)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
06	16	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0093-080 050
10	20	06	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0103-080 065
12,7	25	06	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0053-080 070
03	13	03	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0103-080 040
06	13	03	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0063-080 043



Kegelsenker 60° (KSJ)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
10	13	06	58	Z6	1	15.000 - 25.000	0013-080 058



Kegelsenker 90° (KSK)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
10	08	06	55	Z6	1	15.000 - 25.000	0003-080 055



Winkel (WKN)

KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
10	13	06	58	Z6	1	15.000 - 25.000	0023-080 058



Hartmetallfräser Set, Z6 Verzahnung

Superior ★★☆☆☆

Das Beste in einem Set: Hartmetallfräser Set bestehend aus unseren fünf gängigsten Fräserformen, natürlich mit der Kreuzverzahnung Z6. Sie bieten einen hohen Materialabtrag und eignen sich für den universellen Einsatz auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen.

Zur Bearbeitung von: Edelstahl, Stahl, NE-Metall, Guss

Typ	Bestellnummer Einzelartikel	KD	KL	SD	GL	KVZ	VPE	RPM	Bestell-Nr.
RBF	0033-080 070	12,7	25	06	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0013-080 000
WRC	0033-080 050	06	16	06	50	Z6	1	25.000 - 40.000	
WRC	0053-080 065	10	20	06	65	Z6	1	15.000 - 25.000	
KUD	0003-080 054	10	09	06	54	Z6	1	15.000 - 25.000	
ZYA	0003-080 065	08	20	06	65	Z6	1	20.000 - 30.000	





Bürstentechnik für die Industrie

Gestanzte Bürsten

198

Gestanzte Bürsten



Gestanzte Bürsten sind äußerst vielseitig einsetzbar und können genau auf die Anwendung abgestimmt werden. Dies gilt insbesondere für die große Bandbreite an Außendurchmessern und Einbaubreiten. Durch die verwendeten Kunststoff- oder Holzkörper kann im Vergleich zu Metallkörperbürsten ein deutlich geringes Eigengewicht erreicht werden, was sich positiv auf die erforderlichen Antriebsleistungen des Bürstensystems auswirkt. In den Körper werden einzelne Löcher in einem festgelegten Muster gebohrt und das Borstenmaterial eingestanzt. Die Anzahl der Bündellöcher im Bürstenkörper und deren Abstand zueinander bestimmen letztlich die Besatzdichte der Bürste.

Gestanzte Bürsten werden daher in einem niedrigeren Drehzahlbereich eingesetzt und sind sowohl für den Trocken- als auch für den Nasseinsatz geeignet. Für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie stehen Körper und Borsten zur Verfügung, die genau diesen Anforderungen gerecht werden.

Wir bieten Ihnen Tellerbürsten, Leistenbürsten und Rund/Walzenbürsten in gestanzter Form an. Eine Besonderheit sind unsere Multizack® Walzenbürsten, die Sie am Ende des Kapitels finden. Hier werden standardisierte Einzelsegmente mit 100 mm Breite beliebig zu längeren Walzenbürsten montiert. Beispielsweise können lange Walzenbürsten bequem in Kartons versendet und gelagert werden und der Austausch von abgenutzten Einzelsegmenten ist möglich.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Variable Außendurchmesser und Arbeitsbreiten
- Variable Besatzdichten
- Große Auswahl an Borsten und Drähten
- Nahezu unendliche Konfigurationsmöglichkeiten
- Geringes Eigengewicht
- Gutes Preis-Leistungsverhältnis

ANWENDUNG

Reinigen, Waschen, Führen, Transportieren, Abstreifen, Aufrichten, Einölen, Abdichten, Entgraten, Entrosten, Entlacken, Andrücken, Aufnehmen, Abbremsen, Sortieren, Verteilen u.v.m.



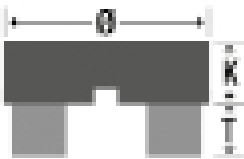
BESATZMATERIALIEN

Nicht abrasive Borsten					Drähte			
Ø	Nylon 6.0	Nylon 6.6	Nylon 6.10/12	PPN	Stahldraht	Vermessingt	Edelstahl	Messing
Einsatz- gebiet	trocken	nass	nass, für Lebens- mittelbereich	saurer und alkalischer Bereich	entgraten, entrostet, aufrauen	entgraten, entrostet, aufrauen, Holz strukturieren	entgraten, aufrauen, reinigen	NE-Metalle
0,20	X	X	X		X		X	X
0,30	X	X	X	X	X	X	X	X
0,50	X	X	X	X				
0,60	X	X	X					
0,80	X	X	X	X				
1,00	X	X	X					
1,50	X	X	X					
glatt	X	X	X	X	X	X	X	
gewellt	X	X	X	X	X	X	X	X

Abrasive Borsten					Naturborsten	
Ø	SIC	Keramik	Alu Oxyd	Diamant	Rosshaar	Tampico
Einsatz- gebiet	entgraten, universell, strukturieren von Holz	entgraten von Stahl und Edelstahl, Guss	entgraten, Oberflächen- bearbeitung von NE Metall	entgraten, für Hartmetall geeignet	reinigen, entstauben, transportieren, andrücken	polieren, reinigen, für hohe Temperaturen geeignet
46	X		X			
60	X		X			
80	X	X	X			
120	X	X	X			
180	X	X	X			
240	X	X	X	X		
320	X	X	X	X		
600	X		X	X		
gewellt	X	X	X	X		
glatt					X	X



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Gestanzte Tellerbürsten

Superior ★★★★★

Tellerbürsten werden in den verschiedensten Industrien und Branchen eingesetzt, wenn plane Flächen oder geometrisch anspruchsvolle Bauteile bearbeitet werden sollen. Für die Entgratung von Bauteilen mit zerspannten Flächen oder an Flachteilen, werden hauptsächlich Tellerbürsten mit abrasiven Schleifborsten eingesetzt. Hierbei ist es notwendig, dass die Tellerbürsten mit einer Bauteilüberlappung von ca. 20 % des Bürsten-Ø eingesetzt werden, um ein effektives und gleichbleibendes Entgratergebnis zu erzielen. Ebenso ist es wichtig, die Tellerbürsten mit der richtigen Drehzahl dem entsprechenden Bürsten-Ø anzupassen. Als Beispiel hierzu sollte eine Tellerbürste mit Ø 150 mm bei ca. 1.100 - 1.200 U/min. eingesetzt werden.

Der im Zentrum einer Tellerbürste freie und nicht mit Besatz gefüllte Bereich, das so genannte „Freie Zentrum“, ist notwendig, damit der Unterschied der Umfangsgeschwindigkeit vom Außen-Ø zum Zentrum der Bürste nicht zu groß wird. Dies gewährleistet eine stabile Bearbeitung und einen gleichmäßigen Verschleiß der Borsten und Drähte.

Wenn Sie eine Beratung wünschen, sind wir gerne für Sie da: service@osborn.de

Ø Außen in mm	K Körperstärke in mm	T Besatzhöhe in mm	
Individuelle Sonderanfertigung			
von 30 - 500 möglich	10 - 40	14 - 125	

Ø Außen in mm	K Körperstärke in mm	T Besatzhöhe in mm	
Standard Durchmesser			
130 - M 14	20	14 - 125	
150 - M 14	20	14 - 125	
150	25	14 - 125	
165	25	14 - 125	
175	25	14 - 125	

Körpermaterial: Kunststoff, Holz, Multiplex







Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



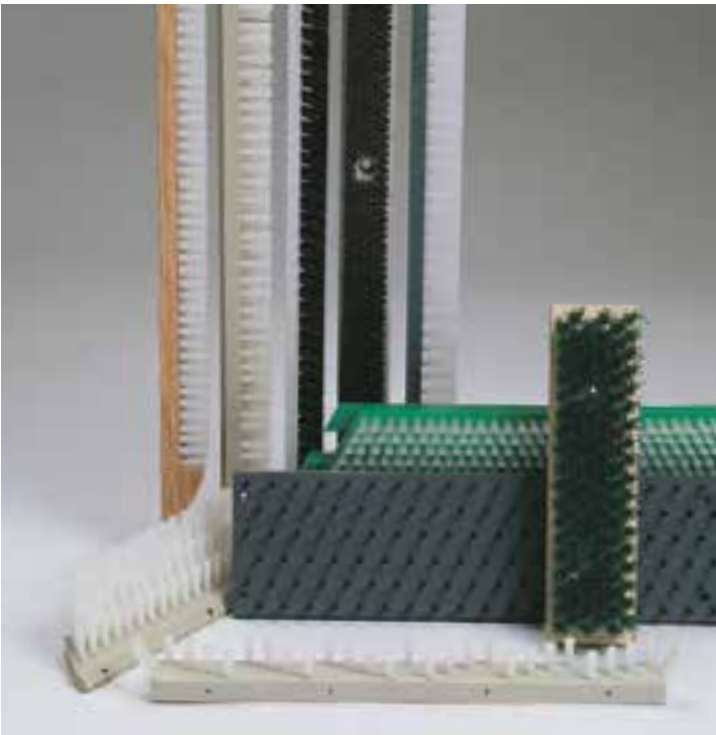
Gestanzte Leistenbürsten

Superior ★★★★★☆

Die Leistenbürsten werden in vielen Bereichen der Industrie für das Transportieren und Positionieren von unterschiedlichsten Bauteilen eingesetzt. Neben den Anforderungen zum Ausrichten, Abbremsen, Abstreifen und der Geräuschreduktion im Materialfluss von Teilen werden die Leistenbürsten auch für Materialien mit sensiblen Oberflächen wie Papier, Glas, Kunststoff etc. als Führungs-, Gleit und Tragelement zum Einsatz gebracht. Hier kommt die große Vielfalt von Kombinationsmöglichkeiten aus Besatz- und Körpermaterialien in den unterschiedlichsten Abmessungen den Anforderungen entgegen.

Wenn Sie eine Beratung wünschen, sind wir gerne für Sie da:
service@osborn.de

	Minimal in mm	Maximal in mm
H Körperhöhe	10	100
B Körperbreite	10	400
L Körperlänge	10	1000
T Freie Besatzlänge	10	100





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Gestanzte Rund-/Walzenbürsten

Superior ★★★★★

Die gestanzten Rund-/Walzenbürsten sind besonders vielfältig einsetzbar und finden in einer Vielzahl industrieller Anwendungen ihren Einsatz. Oft werden sie neben dem Reinigen von Förderbändern und Blechen auch zum Transportieren, Abstreifen, Waschen, Entstauben, Einölen, Führen, Andrücken, etc. eingesetzt. Vielfältige Einsatzbereiche befinden sich auch in der Lebensmittelindustrie.

Für die Nutzung auf den entsprechenden Maschinen und Antrieben bieten wir auch die entsprechenden Aufnahme- und Antriebswellen in Stahl und Edelstahl für die gestanzten Walzenbürsten an. Wir fertigen sie nach Vorgabe entsprechend für Sie an.

Wenn Sie eine Beratung wünschen, sind wir gerne für Sie da: service@osborn.de

Ø Bürste			L Körperlänge	T Besatzhöhe
K Körper Ø in mm	Min. in mm	Max. in mm	Min. - Max. in mm	Min. - Max. in mm
20	25	270	6,5 - 800	14 - 140
40	45	290	6,5 - 800	14 - 140
60	65	310	6,5 - 800	14 - 140
80	85	330	6,5 - 800	14 - 140
100	105	350	6,5 - 800	14 - 140
120	125	370	6,5 - 800	14 - 140
140	145	390	6,5 - 800	14 - 140
160	165	410	6,5 - 800	14 - 140
180	185	430	6,5 - 800	14 - 140
200	205	450	6,5 - 800	14 - 140
220	225	470	6,5 - 800	14 - 140
240	245	490	6,5 - 800	14 - 140
250	255	500	6,5 - 800	14 - 140

Abrasive Borsten:

maximale Körperlänge 1.500 mm

Draht, nicht abrasive Borsten:

maximale Körperlänge 800 mm. Kann mittels

Segmentierung bis 3.000 mm verlängert werden.

Wenden Sie sich an unseren Anwendungstechniker,

Heiko Hanatschek: service@osborn.de

Es gibt verschiedene Möglichkeiten der Besatzanordnung. Sie finden die Übersicht dazu auf Seite 206.





Variabel, modular, einfach und schnell.

VIELE KONFIGURATIONS- MÖGLICHKEITEN.

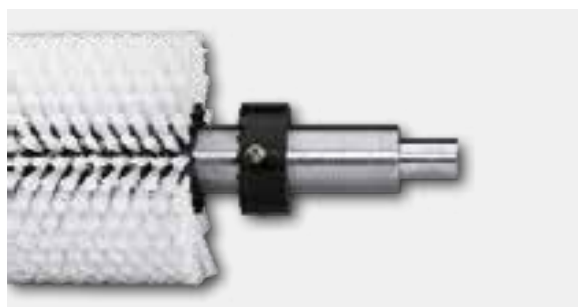
Das MultiZack® Bürstsystem von Osborn ist modular aufgebaut. Wie in einem Baukasten, lassen sich Bürstkörper, Besatzanordnungen, Besatzdichten und vielfältige Besatzmaterialien wählen und sogar miteinander kombinieren.

Sieben unterschiedliche Körper-Ø mit einer gleichen Segmentbreite von 100 mm stehen zur Auswahl, die jeweils mit dichter, mitteldichter und aufgelockerter Besattoberfläche bereitgestellt werden können. (Siehe Besatzdichten auf Seite 206)

Einzelne Bürstsegmente können hintereinander auf eine Welle aufgeschoben werden. Dann werden die Segmente auf beiden Seiten der Welle durch einen Stellring gesichert.

Der Austausch der Multi-Zack Segmente ist denkbar einfach und kann in kürzester Zeit durchgeführt werden, was Stillstandzeiten von Maschinen und Anlagen gering hält. Es muss lediglich ein Stellring gelöst werden und alle oder nur einige Segmente getauscht werden.

Durch das modulare System mit den Segmentbreiten von 100 mm, lassen sich beliebig viele Segmente auf einer Welle montieren. Der Vorteil ist, dass diese platzsparend und somit kostengünstig versendet und auch gelagert werden können.



Mit den jeweils passenden Multi-Zack Stellringen werden die Multi-Zacksegmente auf der Welle positioniert und gesichert. Durch die Verzahnung wird die Mitnahme und die Drehmomentübertragung gewährleistet.

EINE MILLION ANWENDUNGEN

Durch das Baukastenprinzip und die einfache Montage kann MultiZack® für extrem viele unterschiedliche Aufgabenstellungen eingesetzt werden. Hier nur ein paar Beispiele:

Reinigen, Waschen, Polieren, Entgraten, Schälen, Einölen, Befeuchten und Entstauben:

z.B. von Formen, Pressplatten, Stempeln, Folien, Förderbändern, Blechen, Nahrungsmitteln, Behältern, Holz

Transportieren, Führen, Teilen, Sortieren, Dosieren, Positionieren:

z.B. von Lebensmitteln, Tabletten, Glas und Kleinteilen



MultiZack® Bürsten werden z.B. zum Reinigen, Transportieren und Polieren von Früchten oder Gemüse eingesetzt.

BESATZMATERIAL

Eine Vielzahl an unterschiedlichen Besatzmaterialien kann verwendet werden. Am besten eignen sich synthetische Monofilamente.

Die am häufigsten verwendeten Besatzmaterialien sind Nylon (Novofil®) in unterschiedlichen Ausführungen mit und ohne Schleifmittel sowie Naturhaare (z.B. Rosshaar) und reine Pflanzenfasern. Natürlich kann je nach Anwendungszweck auch Draht als Besatzmaterial verwendet werden.



Sollten Sie eine Sondergröße für den Achslochdurchmesser benötigen, kann das Körpersegment mit einem Reduziereinsatz versehen werden.

Kunstborsten, nicht abrasive Borsten

- Nylon 6.0, Nylon 6.6, Nylon 6.10/12, PPN

Abrasive Borsten

- SIC
- Keramik
- Alu Oxyd
- Diamant

Drähte

- Stahldraht
- Vermessingter Stahldraht
- Edelstahl
- Messing

Pflanzenfasern

- Tampico

Naturhaare

- Rosshaar

BESATZANORDNUNGEN FÜR RUND-, WALZEN UND MULTI-ZACK BÜRSTEN

Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen Besatzanordnungen.

Auch eine felderweise versetzte Anordnung des Besatzmaterials ist möglich.



Besatz felderweise versetzt angeordnet.



Felderbesatz in unterschiedlicher Besatzmaterialfarbe, auf Versatz montiert.



Besatz V-förmig von der Mitte aus nach rechts und links in Spiralen steigend gestanz.



Vollbesatz



Felderbesatz



Spiralbesatz linkslaufend



Spiralbesatz rechtslaufend



Spiralbesatz rechts und linkslaufend

BESATZDICHTEN

Als Standard können wir Ihnen von jedem Körperdurchmesser drei Besatzdichten zur Verfügung stellen: aufgelockert, mittel und dicht.

aufgelockert



mittel



dicht



TECHNISCHE DATEN

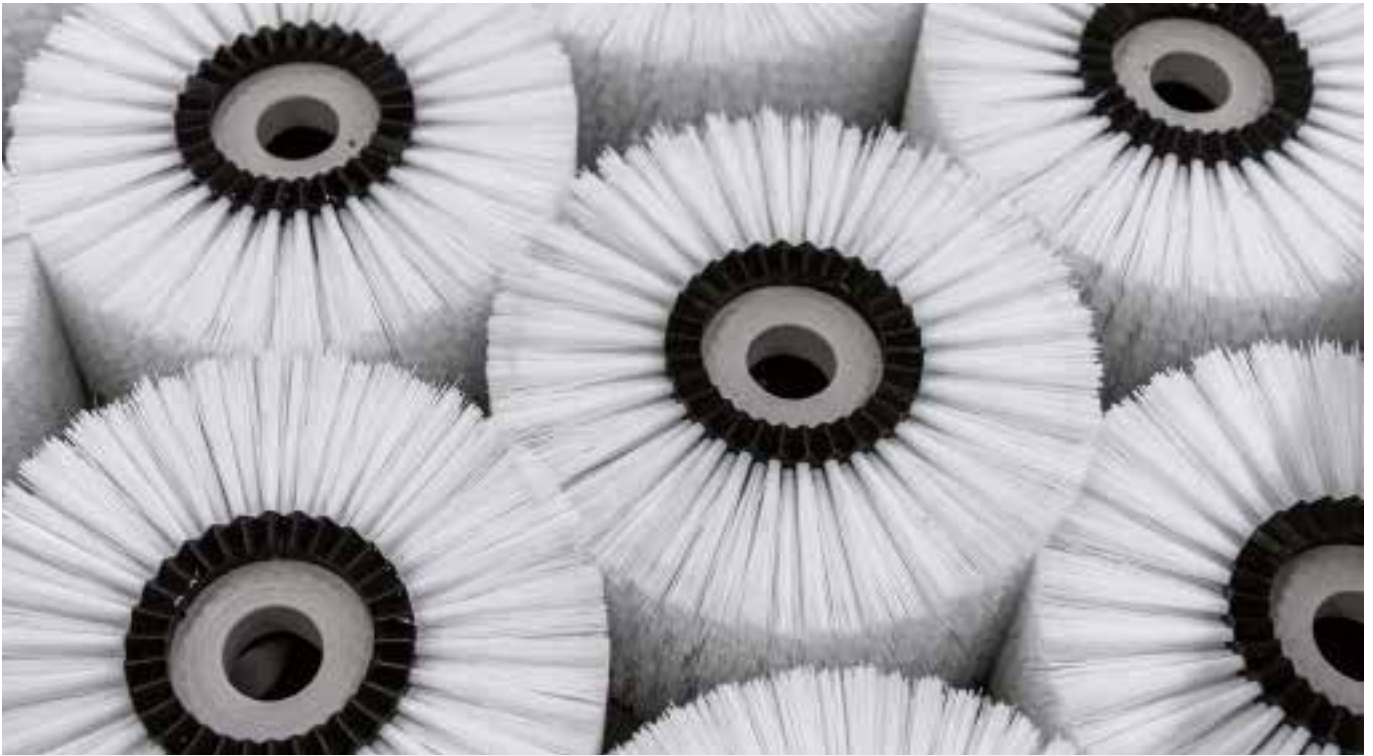
Bezeichnung	Außen-Ø max.	Körper-Ø	Bohrung	Zähne	Reihen	Besatzdichte
MZ 31 06 81	231	31	20	6	12	aufgelockert
MZ 31 08 60	231	31	20	8	16	mittel
MZ 31 10 48	231	31	20	10	20	dicht
MZ 45 08 88	245	45	25	8	16	aufgelockert
MZ 45 12 59	245	45	25	12	24	mittel
MZ 45 16 44	245	45	25	16	32	dicht
MZ 57 10 89	257	57	35	10	20	aufgelockert
MZ 57 15 60	257	57	35	15	30	mittel
MZ 57 18 50	257	57	35	18	36	dicht
MZ 65 12 85	265	65	40	12	24	aufgelockert
MZ 65 17 60	265	65	40	17	34	mittel
MZ 65 20 50	265	65	40	20	40	dicht
MZ 86 12 112	286	86	60	12	24	aufgelockert
MZ 86 20 67	286	86	60	20	40	mittel
MZ 86 30 45	286	86	60	30	60	dicht
MZ 100 14 112	300	100	75	14	28	aufgelockert
MZ 100 18 87	300	100	75	18	36	mittel
MZ 100 22 71	300	100	75	22	44	dicht
MZ 125 18 110	325	125	100	18	36	aufgelockert
MZ 125 24 82	325	125	100	24	48	mittel
MZ 125 28 70	325	125	100	28	56	dicht

ANFRAGE STELLEN

Sie möchten uns die Parameter für Ihre Anwendung mitteilen, damit wir Ihnen ein Angebot für eine MultiZack® Bürste unterbreiten können?

Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gerne: service@osborn.de

VORTEILE AUF EINEN BLICK:



- Einfache und schnelle Montage durch den Anwender
- Schnelles Auswechseln auch von einzelnen abgenutzten Bürstsegmenten
- Einwegsystem – die Welle der Bürste kann wieder verwendet werden
- Verschiedene Bürstdurchmesser und Arbeitsbreiten verfügbar
- Standard-Achsl Lochdurchmesser können durch eingesetzte Adapter angepasst werden
- Montage von mehreren Segmenten auf einer Welle
- Formschlüssige Verbindung der Segmente durch die Verzahnung und durch Sicherung der Körper auf der Welle durch Stelling
- Unterschiedliche Besatzmaterialien möglich
- Unterschiedliche Besatzmuster (auch felderweise versetzt) möglich
- Drei unterschiedliche Besatzdichten bei Vollbesatz
- Platzsparende Lagerung und günstige Transportkosten durch Lieferung von Einzelsegmenten
- Keine gesonderte Verpackung notwendig
- Hohe Form- und Temperaturbeständigkeit der MultiZack®-Körper durch den Einsatz von glasfaserverstärktem Kunststoff
- Homogene und geschlossene Besattoberfläche ohne Spaltbildung zwischen den Einzelsegmenten



Streifenbürsten

Allgemeine Informationen	210
Streifenbürsten	211
Broomate	212

Streifenbürsten – Vielseiteige Alleskönner

Streifenbürsten und Aluminium Halteschienen

Finden Sie die optimale Lösung für Ihren individuellen Anwendungsfall mit den Streifenbürsten von Osborn.

Typische Anwendungsmöglichkeiten sind u. a.:

- Abdichten
- Führen
- Positionieren
- Transportieren
- Schützen und Abschirmen
- Umsäumen und Schließen von Öffnungen (z. B. Kabeldurchführungen)
- Abstreifen oder –wischen

Das Standardprogramm umfasst zum einen Bürsten mit Nylon (PA6) Borsten und Fassungen in verzinktem Stahl.

Standardmäßig erfolgt die Lieferung in Längen à 3000 mm, einzeln oder mit Aluminium Halteschiene in h (180°)- oder F (90°)-Profilform. Die Aluminium Halteschienen genügen in punkto Optik und Stabilität höchsten Ansprüchen.

Zusätzlich liefern wir auf Anfrage unter Berücksichtigung unserer Mindestabnahmemengen auch kunden-individuelle Längen, Formen und Sonderausführungen.

Bürsten mit Rosshaarbesatz

Zudem bietet unser Standardprogramm Streifenbürsten mit hochwertigem reinen Rosshaarbesatz.

Streifenbürsten von Osborn mit Rosshaarbesatz bieten Schutz vor Kälte, Zugluft, Insekten, Staub und Lärm und sind somit eine optimale Abdichtung jeder Art von Türen, Toren und Fenstern an Gebäuden.

Ein positiver Nebeneffekt ist die wirksame Einsparung von Energie, da der langlebige und UV-beständige Rosshaarbesatz für eine optimale Wärmedämmung sorgt. **Standardmäßig erfolgt die Lieferung in Längen à 1000 und 2000 mm** inklusive der 180° Aluminium Halteschiene.





Aussehen kann je nach Au von Abbildung abweichen.

Streifenbürsten mit Nylonbesatz

Superior ★★★★★

Streifenbürsten inkl. Aluminium Halteschiene h-Profil 180°/F-Profil 90° mit PA6 glatt, schwarz für innovative Bürstenlösungen und vielfältige Anwendungen in allen Bereichen der Industrie

Lieferungen in Längen 1000 mm, 2000 mm oder 3000 mm
Großmengen in anderen Längen als Sonderanfertigung möglich

Streifenbürsten Typ A:

OAT	L	W	H	PA6 Ø	Bestell-Nr.
15	3000	2,5	2,7	0,15	0904-905 822

Streifenbürsten Typ B:

OAT	L	W	H	PA6 Ø	Bestell-Nr.
19	3000	4	3,7	0,15	0924-905 822
45	3000	4	3,7	0,15	0904-905 825

Streifenbürsten Typ E:

OAT	L	W	H	PA6 Ø	Bestell-Nr.
25	3000	5,1	6,3	0,20	0924-905 823
32	3000	5,1	6,3	0,20	0904-905 824
45	3000	5,1	6,3	0,20	0914-905 825

Streifenbürsten Typ K:

OAT	L	W	H	PA6 Ø	Bestell-Nr.
50	3000	6,6	7,5	0,20	0924-905 825
75	3000	6,6	7,5	0,30	0904-905 837

Streifenbürsten Typ F:

OAT	L	W	H	PA6 Ø	Bestell-Nr.
60	3000	7,8	8,7	0,50	0904-905 856
75	3000	7,8	8,7	0,30	0904-905 847
115	3000	7,8	8,7	0,50	0904-905 859
60	3000	7,8	8,7	0,90	0904-905 896

Streifenbürsten Typ L:

OAT	L	W	H	PA6 Ø	Bestell-Nr.
230	3000	11,4	12,5	0,90	0904-905 899
150	3000	11,4	12,5	0,60	0904-905 869

Halteschiene Typ A:

Profil	GH	PW	PH	Bestell-Nr.
180°	13,5	4,4	4	0114-906 000
90°	14	5,2	5,7	0214-906 000

Halteschiene Typ B:

Profil	GH	PW	PH	Bestell-Nr.
180°	15	7,3	7	0124-906 000
90°	16	7,3	7	0224-906 000

Halteschiene Typ E:

Profil	GH	PW	PH	Bestell-Nr.
180°	27	8,2	10	0144-906 000
90°	27	9	10	0244-906 000

Halteschiene Typ K:

Profil	GH	PW	PH	Bestell-Nr.
180°	30	10	12	0154-906 000
90°	37	12	12	0254-906 000

Halteschiene Typ F:

Profil	GH	PW	PH	Bestell-Nr.
180°	33	12	13	0164-906 000
90°	41	13	14	0264-906 000

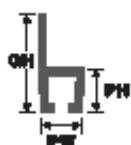
Halteschiene Typ L:

Profil	GH	PW	PH	Bestell-Nr.
180°	68	18	17	0174-906 000
90°	62	17	18	0274-906 000

Halteschienen:



90° – F-Profil



180° – h-Profil



STREIFENBÜRSTEN

Streifenbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

Streifenbürsten mit Rosshaarbesatz

Superior ★★☆☆☆

Streifenbürsten inkl. Aluminium Halteschiene h-Profil 180° mit Rosshaarbesatz zur optimalen Abdichtung von Türen, Toren und Fenstern

T	L	GH	VPE	Bestell-Nr.
15	1000	40	10	0004-906 962
15	2000	40	10	0034-906 962
25	1000	50	10	0004-906 963
25	2000	50	10	0034-906 963
35	1000	60	10	0004-906 954
35	2000	60	10	0034-906 954
45	1000	70	10	0004-906 955

*Fassung Streifenbürste 5x5mm, in Stahl, verzinkt

Broomate



Broomate® – der Besen für die Industrie

In Produktionsbetrieben gibt es viele Bereiche, die ständig gereinigt werden müssen. Osborn hat eine Kehrlösung entwickelt, die diesem Anspruch gerecht wird und zwar auf die einfache, professionelle und preiswerte Art. Unser Besen besteht aus hochwertigen Streifenbürsten, die unter einer 5 mm starken, verzinkten Stahlhaube eingeschoben werden.

Der Osborn Broomate® kann an eine ganze Reihe industrieller Fahrzeuge montiert werden und kehrt alle Arten von Verschmutzungen - sogar Flüssigkeiten. Es gibt keine rotierenden oder elektrischen Bauteile. Montieren Sie einfach den Besen an Ihrem Fahrzeug und kehren Sie.

Weitere Informationen

QR-Code einscannen und z. B. Produktvideo anschauen oder kompletten Prospekt downloaden.



www.broomate.com

Wartungsfrei

- Einfache und kostengünstige Reinigungslösung
- Keine Hydraulik, kein Motor, keine rotierenden oder elektrischen Teile
- Einfach zu reinigen mit Wasser oder Hochdruck

Robust

- 5 mm verzinkte Stahlhaube, Gabelschuhe und Seitenbleche.

Variable Befestigungsmöglichkeiten

- Schnelle und einfache Befestigung an nahezu jedem in Landwirtschaft und Industrie eingesetzten Fahrzeug mittels optional erhältlicher Adapter (große Auswahl).

Lange Lebensdauer

- Streifenbürsten haben eine Einsatzdauer von bis zu 1000 Kilometer.

Umweltfreundlich

- Alle Teile können recycelt werden
- Motoröl oder Elektrizität werden nicht benötigt

Einfacher Austausch

- Bürststreifen können im Handumdrehen ausgetauscht werden
- Verriegelung öffnen, einfach alte Streifen rausziehen, neue Streifen hineinschieben, Verriegelung schließen

WEITERES PROGRAMM ZUM DOWNLOAD

SO EINFACH GEHT'S:

Am einfachsten und schnellsten erhalten Sie unsere Spezialkataloge über die Osborn-Website.

Wenn Sie Besitzer eines Smartphones oder Tablet-PCs sind, können Sie den QR-Code auch mit der App direkt einscannen, um zur Übersichtsseite zu gelangen.



<https://www.osborn.com/de/service/kataloge-broschueren>



AGB und Kontaktadressen

AGB:

Unsere allgemeinen Zahlungs- und Lieferbedingen sowie weitere Informationen zu Bestellung und Versand finden Sie auf unseren Internetseiten:

<https://www.osborn.com/de/service/allgemeine-geschaeftsbedingungen>

Osborn GmbH

Ringstrasse 10
35099 Burgwald, Germany
Tel.: + 49 64515880
Fax: + 49 6451588206
info@osborn.de

Osborn LLC – Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
Richmond, IN 47374, USA
Tel.: + 1 800 7203358
Fax: + 1 765 9350120
marketsupport@osborn.com

Osborn Unipol SAS

Parc Mail – Bâtiment Orion
24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006, 95735 ROISSY CH.
DE GAULLE CEDEX, France
Tel.: + 33 134450600
Fax: + 33 139936711
contact@osborn-unipol.fr

Osborn Unipol Lda

Rua de Pardelhas 71
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tel.: + 351 253479550
Fax: + 351 253576629
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului, jud.
Suceava
Romania
Tel.: + 40 230234212
Fax: + 40 230531785
sales@osborn.ro

Osborn GmbH

Premium Polishing
Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan, Germany
Tel.: + 49 212993070
Fax: + 49 2129930723
polishing@osborn.de

a. Osborn LLC – Hamilton, OH – USA

3440 Symmes Rd,
Hamilton, OH 45015
Tel.: +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt. Ltd.

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431 136, India
Tel.: + 91 2402556538
Fax: + 91 2402552530
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Singapore Pte Ltd

206 Tuas South Avenue 2
West Point Bizhub
Singapore 637208
Tel.: + 65 68630318
Fax: + 65 68634318
sales@osborn.com.sg

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna, Sweden
Tel.: + 46 36389200
info@osborn.se

Osborn International

R2001, Unit 2 , Building No. 3,
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing, China
Tel.: + 86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Mexico

Emilio Cárdenas No.211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo. México, 54030
Mexico
Tel.: + 52 5555659555

Osborn-Unipol SLU

Ronda Norte, 320 P.I. Apartado 169
46470 Catarroja – Valencia, Spain
Tel.: + 34 961325876
Fax: + 34 961324602
ventas@osborn.es

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD,
United Kingdom
Tel.: + 44 1291643200
Fax: + 44 1291643298
sales@osborn.co.uk



[osborn.com](https://www.osborn.com)